

edition 2014

CNC boring center

Point3

SINCE 1954

Vitap

woodworking machines



CNC high speed point to point boring machine Point 3 with new loading & unloading system



Point3 è la nuova foratrice Vitap a CNC derivata dalla Point2

Il sistema di carico/scarico non danneggia i pannelli e permette cicli di lavorazione continui

- Sponda accostapezzo automatizzata. Carico automatico pannelli. Azzeramento pannello automatico tramite sensore laser
- Cinghia motorizzata per movimentazione pannelli. Nuova unità carico e scarico pannelli
- Produttività approssimativa sui 1000 pannelli cucina in 8 ore senza alcun intervento da parte dell'operatore se non il posizionamento pallet
- I pannelli possono essere l'uno diverso dall'altro con una variazione massima in dimensioni di $\pm 20\%$ (Dimensioni massime pannello 2200x650mm, Kg 20)
- Il centro di lavoro CNC Point3 completa le lavorazioni su 5 lati pannello (lato inferiore + 4 lati)

Configurazione standard:

- CNC ad alta velocità
- n.1 fotocellula laser per la lettura di origine e fine pannello e verifica lunghezza
- n.(8) mandrini verticali
- n. (2+2) mandrini orizzontali asse X
- n. (1+1) mandrini orizzontali asse Y
- n. 1 unità lama
- **Optional:** n.(1) unità pantografo

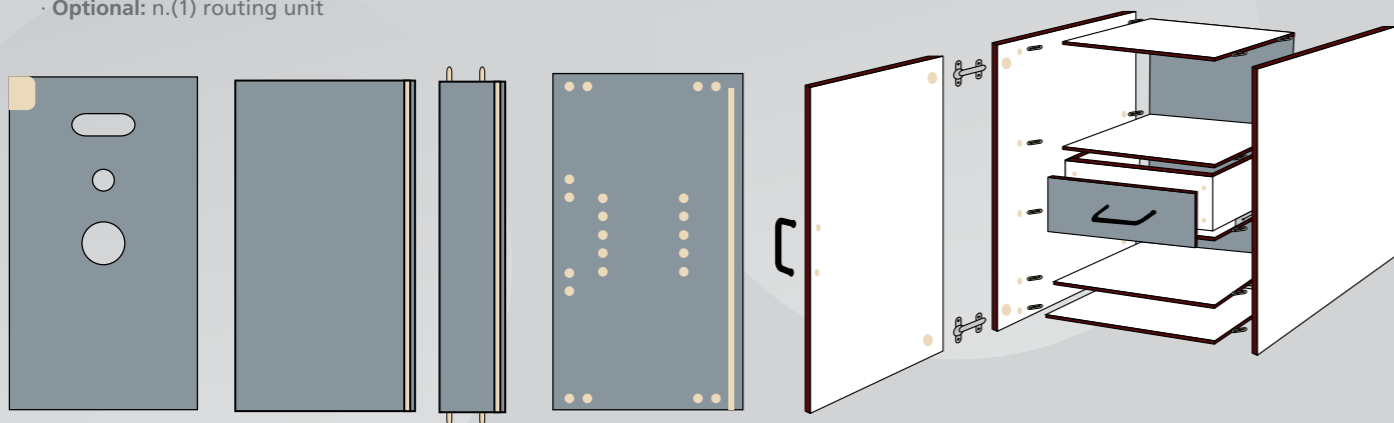
Point3 is the new Vitap CNC boring machine derived from Point2

Conveyor patented does not damage the pieces and allows the continuous handling of work-piece

- Left side guide fence CN controlled · Automatic loading of panels. Zero settings by laser beam intervention
 - Motorized belts for panel movements · New loading & unloading unit
 - Productivity up to 1000 pieces in 8 hours without operator intervention except loading and unloading pallet.
- The pieces can be different each other with a difference of $\pm 20\%$ (Maximum panel size 2200x650 mm, Kg 20).
The CNC boring center machine Point 3 complete all 5 sides of the panel (front + 4 sides).

Standard configuration:

- CNC high speed
- n. 1 laser photocell for sensing the origin of the panel and its actual length.
- n. (8) vertical spindles
- n. (2+2) X axis horizontal spindles
- n. (1+1) Y axis horizontal spindles
- n. (1) grooving unit
- **Optional:** n.(1) routing unit



Point3 est la nouvelle perceuse à CNC Vitap dérivé de la Point2.

Productivité jusqu'à 1000 pièces pour la composition de cuisines en 8 heures sans intervention de l'opérateur, à l'exception de chargement et de déchargement de palettes.

- Mouvement continu révolutionnaire "GAIN DE TEMPS".
- Guide gauche contrôlé par CN.
- Chargement automatique de la pièce.
- Mise à zéro par laser avec système de transmission et de réception séparés.
- Convoyeurs motorisés pour les mouvements du panneau
- Les pièces peuvent être différentes l'une de l'autre environ $\pm 20\%$ (dimension maximale du panneau 2200 x 650mm, Kg 20)
- Point 3 complète les 5 faces du panneau (face + 4 côtés)

Configuration standard :

- CNC grande vitesse
- n.(1) cellule photoélectrique à laser pour détecter l'origine du panneau et sa longueur réelle
- n.(8) mandrins indépendant verticaux
- n. (2+2) mandrins horizontaux pour perçage sur l'axe X
- n. (1+1) mandrins horizontaux pour perçage sur l'axe Y
- n. (1) scie pour exécution de la rénure (diametre de la scie 100mm)
- **Option:** n.(1) pantographe

Point 3, taladro CNC Vitap, nueva version de la Point2. El sistema de carga/descarga no dana los paneles y permite ciclos de producciones continuados.

- Empujador lateral automatico. Carga automatica paneles. Aceramiento panel automatico a traves sensor laser.
- Correa motorizada por movimentacion paneles.
- Productividad aprox. 1000 paneles cocina en 8 horas, con el intervento del operador solo para posicionar el palet.
- Los paneles pueden ser diferentes uno a otro, con una diferencia max de +/- 20% (Dimensiones max paneles 2200/650, Kg 20)

Configuracion estandar :

- CNC de alta velocidad
- n° 1 fotocelula laser para la lectura del origen, del fin del panel.
- n* 8 mandriles verticales
- n° 4 (2+2) mandriles horizontales eje X
- n° 2 (1+1) mandriles horizontales eje Y
- n° 1 grupo sierra
- **Opcional :** Grupo Fresador/Router





Cinghia brevettata che consente una movimentazione pannello senza soluzione di continuità e senza danneggiare i pannelli.

Patented moving system does not damage the pieces and allows the continuous handling of work-piece.

Système de déplacement breveté n'abîme pas les pièces et permet la manipulation continue de pièce à usiner.

Correa patentada que permite movimentación del panel sin solución de continuidad y sin danar los paneles.

DATI TECNICI (standard)

Numero mandrini indipendenti verticali:	8
Numero mandrini orizzontali asse X:	(2+2)
Numero mandrini orizzontali asse Y:	(1+1)
N°1 lama per esec. canale sul retro del mobile:	(ø 100 mm)
Max. spessore pannello:	50 mm
Controllo:	Full Parametric
Max peso pannello:	Kg 25
Dimensioni Max pannello (vedere layout) :	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensioni min. pannello:	X 270, Y 225 (150mm opt.), Z 12mm
Numeri assi controllati:	3
Avanzamento pannello:	30m/min
Rotazione mandrini:	3600 rpm
Pressione di esercizio:	7 bar
Diametro bocca di aspirazione:	ø 120 mm
Portata aspirazione:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Profondità Max di tutte le forature orizz. in X e Y:	30 mm
Profondità Max di foratura in verticale:	45 mm
Diametro Max punta orizzontale:	12 mm
Diametro Max punta verticale:	35 mm
Motore:	1,5 kw
Dimensioni:	2127x1286x1600 mm
Peso:	kg 745

Loading&unloading system

Maximum panel size	3000x920 mm, Kg 25
Size	5000x4700x4200 mm
Weight	kg 800
Norme CE	

TECHNICAL DATA (standard)

Number of vertical independent spindles:	8
Number of horizontal spindles on axis X :	(2+2)
Number of horizontal spindle on axis Y:	(1+1)
N° 1 saw blade unit:	(ø 100 mm)
Max. thickness of the panel:	50 mm
Control:	Full Parametric
Max weight of the panel:	Kg 25
Max panel size:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Min panel size:	X 270, Y 225 (150mm opt.), Z 12mm
Number of controlled axes:	3
Panel feeding speed:	30m/min
Spindles speed rotation:	3600 rpm
Air pressure:	7 bar
Diameter of the dust extraction:	ø 120 mm
Exhaust air consumption:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max drilling depth in horiz. on X and Y axis:	30 mm
Max drilling depth in vertical:	45 mm
Max horizontal diameter of the tools:	12 mm
Max vertical diameter of the tools:	35 mm
Motor power:	1,5 kw
Size:	2127x1286x1600 mm
Weight:	kg 745

Loading&unloading system

Maximum panel size	3000x920 mm, Kg 25
Size	5000x4700x4200 mm
Weight	kg 800
CE Standards	

DONNEES TECHNIQUES (standard)

Numéro mandrins indépendant verticaux:	8
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe X:	(2+2)
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe Y:	(1+1)
N°1 lame pour exécution de la rénure	(ø 100 mm)
Max. épaisseur du panneau:	50 mm
Commande numérique:	Full Parametric
Max poids du panneau:	kg 25
Dimensions Max du panneau:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensions min du panneau:	X 270, Y 225 (150mm opt.), Z 12mm
Numéro axes contrôlés:	3
Vitesse d'avancement du panneau:	30m/min
Vitesse de rotation des mandrins:	3600 rpm
Pression d'exercice:	7 bar
Diamètre hotte d'aspiration:	ø 120 mm
Aspiration:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y:	30 mm
Max profondeur de perçage vertical:	45 mm
Max diamètre de la mèche horizontal:	12 mm
Max diamètre de la mèche vertical:	35 mm
Moteur:	1,5 kw
Dimension:	2127x1286x1600 mm
Poids:	kg 745

Loading&unloading system

Maximum panel size	3000x920 mm, Kg 25
Size	5000x4700x4200 mm
Weight	kg 800
Normes CE	

DATOS TECNICOS (estandar)

Numero mandriles independientes verticales	8
Numero de mandriles horizontales eje X	4 (2+2)
Numero mandriles horizontales eje Y	2 (1+1)
N°1 lama para ranurar parte trasera del mueble (100 mm diam.)	
Max espesor panel	50 mm
Control	Full parametric
Max peso panel	Kg 25
Dimensiones Max panel (mirar layout)	X s.l., Y 920, Z 50mm
Dimension Min. panel	X 270, Y 225 (150mm opt.), Z 12mm
Numeros ejes controlados	3
Avanze panel	30 m/min
Rotacion mandriles	3600 rpm
Presion de trabajo	7 bar
Diametro boca de aspiracion	120 mm diam.
Aspiracion	(2000 mc/hora) - (30 m/s)
Max profundidad taladros Horiz. en X y Y	30 mm
Max profundidad taladros Vert.	45 mm
Diametro Max broca Horizontal	12 mm
Diametro Max broca Vertical	35 mm
Motor	1,5 Kw
Dimensiones	2127x1285x1600 mm
Peso	Kg 745

Sistema Alimentador y Apilador Automatico :

Dimensiones maximas paneles	3000x920 mm, Kg 25
Dimensiones	5000 x 4700 x 4200 mm
Peso	Kg 800
Normativas CE	



Fotocellula laser per la lettura di origine e fine pannello.

Zero setting by laser beam intervention (origin and end of the panel).

Mise à zéro par l'intervention de faisceau laser (lecture de l'origine et fin du panneau).

Fotocelula laser por lectura del origen y final del panel.

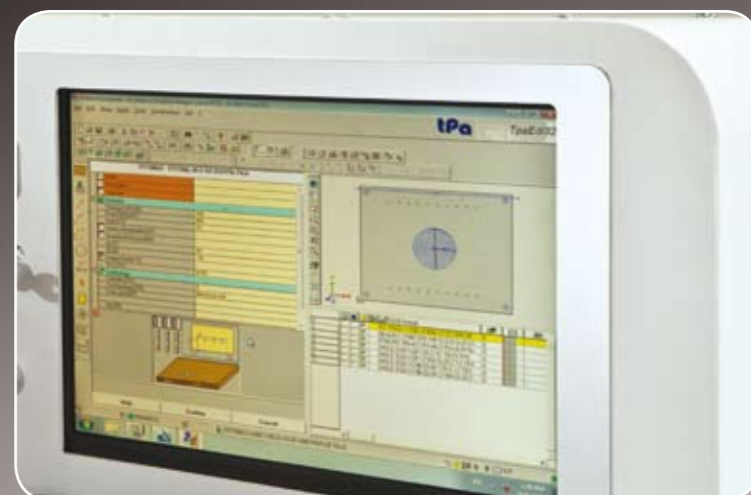
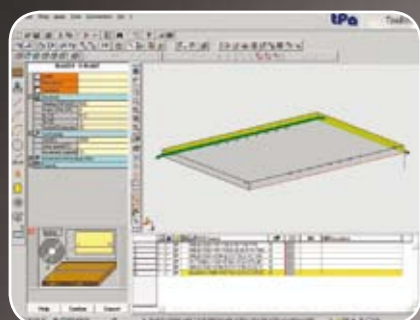
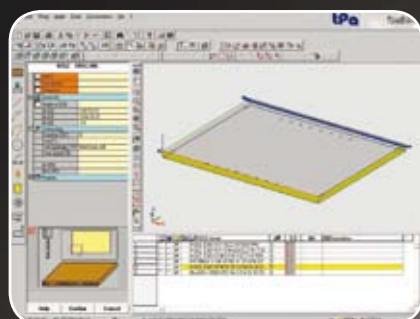


Sponda accostapezzo a CN e cinghia motorizzata per movimento pannello.

Left side guide fence CN controlled and Motorized belt for panel movements.

Guide gauche contrôlé par CN et Convoyeurs Motorisés pour les mouvements du panneau.

Empujador lateral CN, con correas de entrada motorizadas.



La Point2, Point3 e Bridge sono controllate da PC; la nuova moderna interfaccia software rende particolarmente facile e diretta la programmazione.

- Visualizzazione grafica durante la programmazione.
- Programmazione parametrica.
- Possibilità di importare files in formato CAD e DXF

Point 2, Point 3 and Bridge are controlled and managed by a PC : the modern software interface makes particularly easy and direct the machine programming.

- Assisted graphic editor used to program machining operations
- Parametric programming
- Import of CAD files (DXF)

Point 2, Point 3 et Bridge sont commandée par un PC équipée par une interface moderne qui rende la programmation facile et intuitive.

- Editeur graphique assisté pour la programmation des usinages
- Programmation paramétrique
- Importation de fichiers de la CAO (formats DXF)

Point 2, Point 3 y Bridge estan controladas por PC; el moderno software asegura particularmente facil y directa la programacion.

- Visualizacion grafica durante la programacion.
- Programacion parametrica
- Posibilidad de importar files en formato CAD y DXF.



Grazie ad un team specializzato offriamo una vasta assistenza post vendita:

- Ricambi
- Supporto tecnico
- Tele assistenza
- Installazione
- Training
- Riparazioni

Thanks to specialized team it offers a full range of after-sales services :

- Spare parts
- Technical support
- Tele-support
- Installation
- Training
- Repair

Grace à une équipe de professionnel, Vitap offre une large gamme de produit :

- Pièces détachées
- Support technique
- Téléassistance
- Installation
- Formation
- Réparations

Graças a un equipo especializado ofrecemos una amplia asistencia post-venta :

- Repuestos
- Soporte tecnico
- Tele asistencia
- Instalacion
- Training
- Reparaciones

edition 2014

bergamo.com

SINCE 1954

Vitap

woodworking machines



Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.
Technical details and pictures are only indicative. The manufacturer reserves the right to carry out modifications without prior notice.
Technische Daten und Bilder in diesem Prospekt dienen nur der allgemeinen Information.
Der Hersteller behält sich Änderungen, ohne Ankündigung, vor.
Les données techniques et les photos n'engagent pas le constructeur qui se réserve le droit de les modifier sans préavis.
Los datos técnicos y imágenes son indicativas. El constructor se reserva el derecho de aportar modificaciones sin ningún preaviso.

Vitap.com