

"P"

Linee di pressatura in ciclo continuo



Automatic through-feed hot press
 Automatische Durchlaufpressanlagen
 Lignes de pressage en cycle continu
 Línea de prensado automática
 Линии прессования
 непрерывного действия



Italpresse S.p.A.
 Presse idrauliche



P - Linee di pressatura in ciclo continuo - Automatic through-feed hot press
 Automatische durchlaufpresse - Ligne de pressage en cycle continu -
 Linea de prensado automatica - Линии прессования непрерывного действия

È stata concepita per svolgere lo stesso tipo di lavoro delle presse mono o multivano aumentando notevolmente la produttività a parità di manodopera impiegata. Ciò è ottenuto con l'esecuzione automatica delle fasi di caricamento, pressata ed apertura della macchina lasciando all'operatore soltanto il compito di posizionare i pannelli sul tappeto di preparazione e di dare l'impulso di inizio ciclo.



It was conceived and designed to perform the same job as a standard single or multi-opening hot press with a noticeable increase of the productivity with the same number of operators. This goal is achieved with an automated loading, pressing and unloading cycle that leaves the operator dedicated to the panel lay-up operations.

Diese Anlagen führen die gleiche Arbeit wie manuell beschickte ein- oder mehretagige Pressen aus, haben jedoch beim gleichen Arbeitskräfteeinsatz eine beachtlich höhere Produktivität. Dies ist dank dem automatischen Ablauf der Beschickungs-, Entleerungs-, Öffnungs- und Schliessphasen der Presse möglich, wobei der Arbeiter nur noch die Werkstücke auf dem Belegeband mit dem Beschichtungsmaterial vorzubereiten hat.

Elle a été créée pour accomplir le même type de travail des presses mono ou multi-étages, en augmentant remarquablement la productivité à égalité de main-d'oeuvre employée. Ceci est obtenu avec l'exécution automatique des phases de chargement, pressage et ouverture de la machine, en laissant à l'opérateur que la tâche de positionner les panneaux sur le tapis de préparation et de donner l'impulsion de début cycle.

Ha sido concebida para ejecutar el mismo tipo de trabajo que las prensas mono o multivano aumentando notablemente la productividad a igualdad de mano de obra empleada. Esto se obtiene mediante la ejecución automática de las fases de carga, prensado y apertura de la máquina quedando al operador la única tarea de posicionar los tableros sobre el tapete de preparación y dar el impulso para el inicio del ciclo.

Разработаны для выполнения идентичной выполняемой на однопролетных и многоэтажных прессах обработки со значительным увеличением производительности при неизменном количестве персонала. Увеличение достигается за счет автоматизации загрузки, прессования и разведения плит; оператору достаточно лишь укладывать заготовки на подготовительный ленточный конвейер и запускать цикл.

SPECIFICHE TECNICHE-TECHNICAL DATA-TECHNISCHE DATEN-DONNÉES TECHNIQUES CARACTERISTICAS TECNICAS-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ									
Modello Modell Modèle Modelo Мод.	Dimensione Plati Platen dimensions Abmessung Heizplatten Dimensions Plateaux Dimensiones Platos Размеры плит (mm.)	Spinta Thrust Druck Poussée Empuje Усилие (ton)	Cilindri Spinta Pressing cylinders Druckzylinder Cylindres Poussée Empujes Нажимные цилиндры Ø 100 mm. (Nr.)	Corsa Cilindri Cylinder stroke Zylinderhub Course Cylindres Carrera Cilindros Лuz Hueco Ход цилиндров (mm.)	Luce Vano Press opening Etageöffnung Ouverture étage Luz Hueco Высота проема (mm.)	Cilindri Mov. Lifting cylinders Rückhubzylinder Cylindres Déplacement Cilindros Mov. Цилиндры перемещения (Nr.)	Potenza Installata Installed power Installierte Leistung Puisissance Installée Potencia Instalada Установленная мощность (Kw)	Potenza Motore Nastro Belt motor power Transportbandmotor Leistung Leistung Boiler Puisissance Moteur Tapis Potencia Motor Tapete Мощность двигателя ленты (Kw)	Potenza Boiler Olio Electric heater power Leistung Boiler Puisissance Boiler Huile Potencia Boiler Aceite Мощность масляного бойлера (Kw)
P/254	2500x1400	160	6	140	140	2	3	1,1	45
P/256	2500x1600	160	6	140	140	2	3	1,1	45
P/259	2500x1900	225	9	140	140	4	4	1,1	54
P/304	3000x1400	200	8	140	140	2	4	1,1	54
P/306	3000x1600	220	8	140	140	2	4	1,1	54
P/309	3000x1900	300	12	140	140	4	5,5	1,1	63
P/334	3300x1400	220	8	140	140	2	4	1,1	54
P/336	3300x1600	220	8	140	140	2	4	1,1	63
P/339	3300x1900	300	12	140	140	4	5,5	1,1	70

Apparechiatura elettronica di comando e controllo della macchina

- Interfaccia operatore completa di microprocessore e Touch-screen per programmazione e memorizzazione parametri di lavoro
- Timer di pressata digitale per l'apertura automatica con relativa esclusione
- Impostazione e lettura digitale della pressione di lavoro
- Esclusioni di cilindri
- Sistema di diagnostica digitale con visualizzazione delle anomalie generali della macchina



Electronic operated interface to set and control the machine functions

- Operator interface with touch-screen monitor to set and display the working parameters
- Digital timer for the automatic opening of the press after the pressing cycle. Selector to exclude the automatic opening of the mobile platen
- Digital setting and reading of the working pressure
- Electric exclusion of cylinders
- Digital diagnostic system complete with general machine errors displaying.

Elektronische Steuereinheit zur Steuerung und Überwachung der Maschine

- Touch-Screen mit Mikroprozessor zur Programmierung und Speicherung der Arbeitsparameter.
- Digitaler Zeitschalter zur Einstellung der Presszeit und automatisches Öffnen
- Digitale Eingabe und Überwachung des Pressdruckes
- Ausschaltung der Zylinderreihen
- Digitale Diagnose und Anzeige der Störungsmeldungen

Appareillage électronique de commande et contrôle de la machine

- Interface opérateur complet de microprocesseur et Touch-screen pour programmer et mémoriser les paramètres de travail
- Temporisateur digital de pressage pour l'ouverture automatique et relative suppression
- Établissement et lecture digitale de la pression de travail
- Suppression de vérins
- Diagnostique digitale avec visualisation des anomalies de la machine

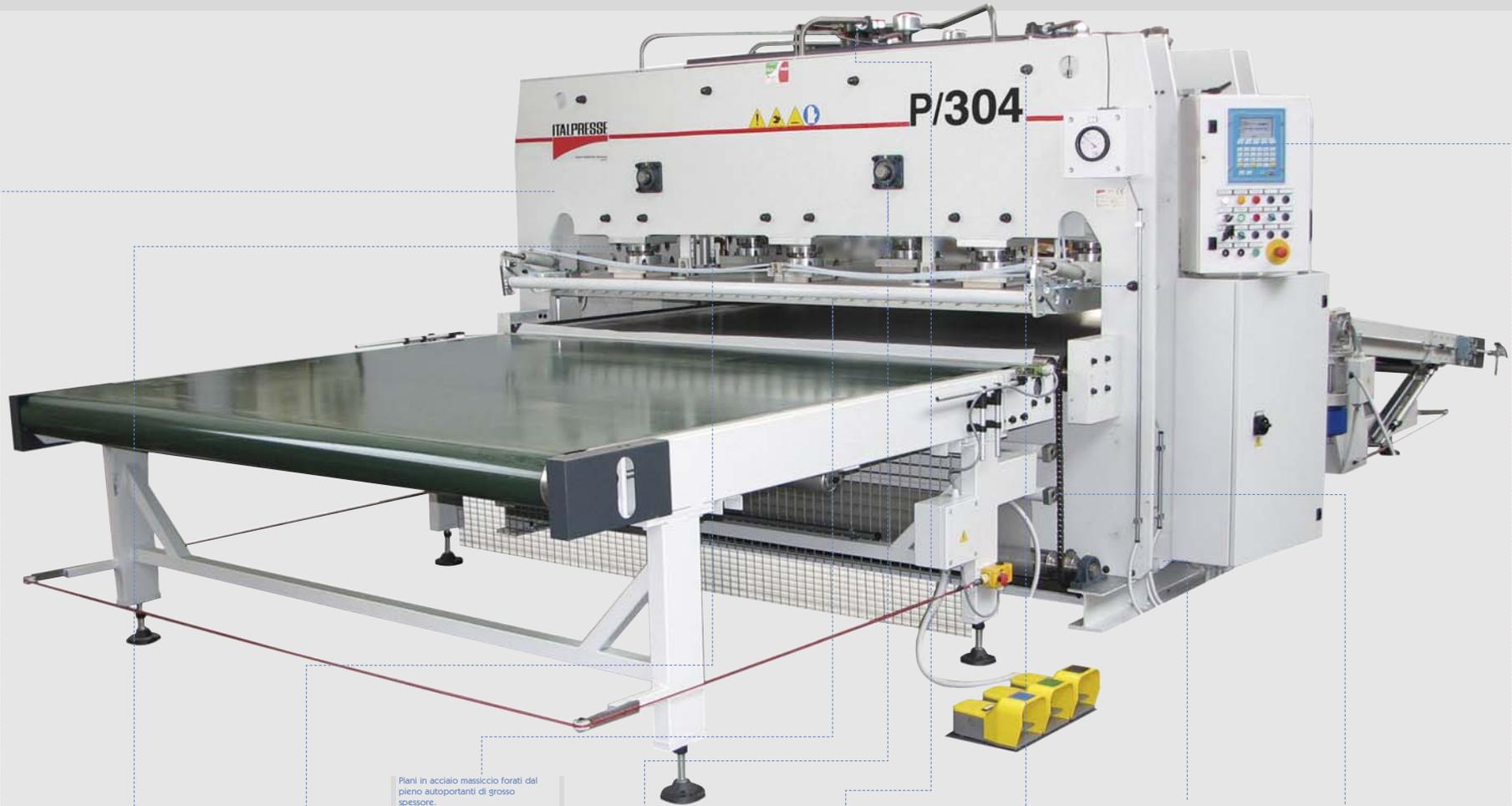
Equipo electrónico de mando y control de la máquina

- Interfaz operador equipada con microprocesor y pantalla táctil para programación y memorización parámetros de trabajo
- Temporizador de prensado digital para la apertura automática con posibilidad de exclusión
- Introducción y lectura digital de la presión de trabajo
- Exclusión de cilindros
- Sistema de diagnóstico digital con visualización de las anomalías generales de la máquina

Электроника управления оборудованием

- Интерфейс оператора с сенсорным дисплеем для программирования и сохранения параметров обработки
- Цифровой таймер продолжительности прессования для автоматического открывания с отключением
- Цифровая настройка и считывание рабочего давления
- Отключение цилиндров
- Цифровая система диагностики с показом аномалий оборудования

P - Le ragioni di una scelta vincente - The reasons of a winning choice
 Gründe einer erfolgreichen Auswahl - Les raisons d'un choix gagnant.
 Las razones de una elección ganadora - Причины успеха



Struttura ad anello senza saldature
 Weld-free ring frame
 Geschlossene Stahlrahmenbauweise ohne Schweissnähte
 Structure à anneau sans soudures
 Estructura de bastidores de una sola pieza, no soldados
 Кольцевая конструкция без сварных швов

Movimento dall'alto
 Downstroking movement of the top platen
 Oberkolbenauführung
 Déplacement du haut
 Movimiento desde arriba
 Перемещение сверху вниз

Cilindri di risalita per apertura rapida
 Lifting cylinders for fast opening
 Rückzylinder für ein schnelleres Öffnen der Presse
 Plateaux en acier massif percé dans la masse autoportantes de gros épaisseur.
 Platos de acero macizo taladrados autoportantes de grueso espesor
 Массивные самонесущие стальные плиты значительной толщины со сквозной сверловкой

Piani in acciaio massiccio forati dal pieno autoportanti di grosso spessore.
 High thickness self-sustaining solid steel drilled platens

Heizplatte aus massivem Stahl, selbsttragend und vom vollen Material gebohrt
 Paralleltät der Schliessbewegung durch grossdimensioniertes Gleichlaufsystem mit Spezialkupplung kontrolliert.
 Contrôle descente plateau avec balanciers
 Control bajada plato con balanciers
 Контролируемое опускание плиты

Controllo discesa piano con bilancieri
 Parallelism control system with torsion rods and leverage mechanism
 Nachfüllventile erlauben eine schnellere Schliessbewegung
 Valves de remplissage fermeture rapide
 Válvulas de prellenado para cierre rápido
 Впускные клапана быстрого сведения

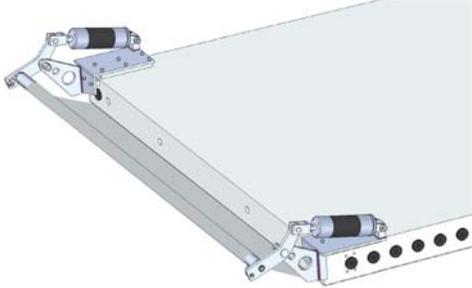
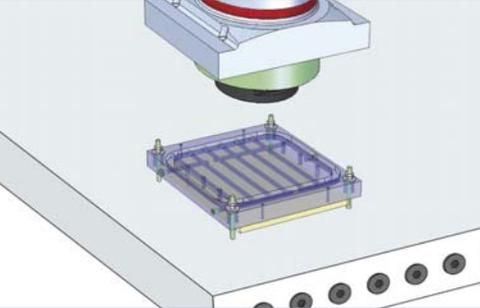
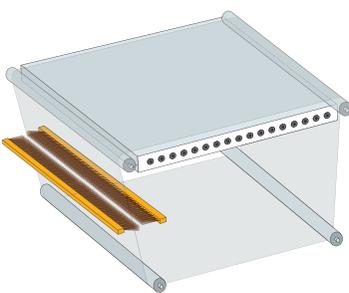
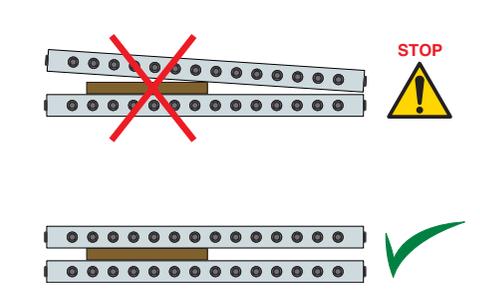
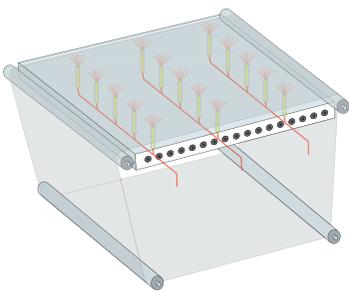
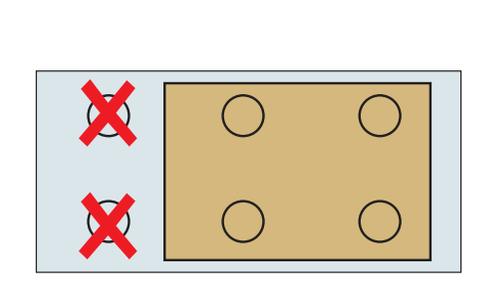
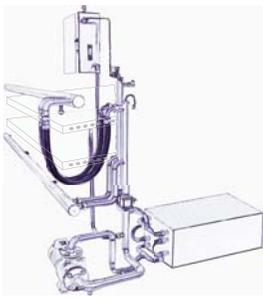
Valvole di riempimento per chiusura rapida
 Filling valves for fast closing
 Rahmenverbindung über Spannstangen und Distanzstücke ohne Schweissnähte
 Assemblage structures avec tirants et entretoises sans soudures
 Ensamblado bastidores con tirantes y distancias sin soldaduras
 Сборка станин с использованием стоек и вставок без сварки

Accoppiamento di precisione senza saldature tra spalle e trave di base.
 Precision weld-free conjunction between base beams and press frames
 Stahlträgerfüsse mit höchster mechanischen präzision ohne Schweissungen
 Accouplement précis sans soudures entre structures et poutres de base.
 Acople de precisión sin soldaduras entre bastidores y vigas
 Прецизионная бесварочная сборка станин и базы

Motorizzazione nastro a catene con due segmenti
 Chain driven press belt in two sections
 Transportband innerhalb der Presse mittels zweistufigem Kettenantrieb in zwei Segmente unterteilt.
 Motorisation bande par chaînes en deux segments
 Motorización tapete a cadena con dos segmentos
 Двухсекционная цепной привод ленты

Controllo a Touch-screen
 Touch screen operator interface
 Touch-screen Bedienung
 Contrôle Touch-screen.
 Control con pantalla tactil
 Сенсорный дисплей



	<p>Sbattitore elettropneumatico nastro superiore Upper belt pneumatic shaking device Ektopneumatisher Bandrüttler für obere Schutzfolie Agitateur électropneumatique bande supérieure Sacudidor electroneumático tapete superior Электронепневматический встряхиватель верхней ленты</p>		<p>Piastre di raffreddamento cilindri Cooling cylinder plates Gekühlte Zylinderdruckplatten Plaques de refroidissement Placas de enfriamiento Пластины охлаждения цилиндров</p>
	<p>Spazzole pulitura nastro pressa Belt cleaning brushes Bandreinigungsbürsten für untere Transportfolie Brosses nettoyage bande presse Cepillos limpieza tapete prensa Щетки очистки ленты пресса</p>		<p>Controllo elettronico planarità Electronic flatness control (EFC) Elektronische Überwachung der Parallelität Contrôle électronique planarité Control electrónico planaridad Электронный контроль параллельности</p>
	<p>Soffiatori sul piano inferiore Air blowers on the bottom platen Druckluftkissen zwischen untere Heizplatte und Transportfolie Souffleurs sur plateau inférieur Sopladores sobre el plato inferior Воздуходувки на нижней плите</p>		<p>Esclusione elettrica cilindri Electric exclusion of the cylinders Elektrische Ausschaltung der Druckzylinder Exclusion électrique cylindres Exclusión eléctrica cilindros Электропривод отключения цилиндров</p>
	<p>Finitura speciale della superficie dei piani per HPL LUCIDO Special platen surface finish for glossy HPL Heizplattenpressfläche mit Sonderbearbeitung für hochglanz HPL Finition spéciale de la surface des plateaux pour HPL BRILLANT Acabado especial de la superficie de los platos para HPL BRILLOSO Специальная поверхностная отделка плит для работы с глянцевым пластиком</p>		<p>Impianto di riscaldamento con boiler ad olio diatermico oppure altri sistemi di riscaldamento Heating system with oil electric heater or other heating systems Heizung mittels elektrischem Thermoölboiler oder andere heizungssysteme Circuit de chauffage avec boiler à bain d'huile diathermique ou autres systèmes de chauffe Equipo de calentamiento con boiler a aceite térmico o bien otros sistemas de calentamiento Система нагрева с бойлером на диатермичном масле</p>



Linee di pressatura in ciclo continuo con composizione su via a dischi ribaltabile
 Through-feed press lines with tilting disc conveyor lay-up device

Automatische Durchlauf-Takt Pressanlage mit schwenkbarer Scheibenrollenbahn über dem Belegeband

Lignes de pressage en cycle continu avec composition sur table à disque culbutante

Líneas de prensado de ciclo continuo con composición sobre mesa de discos abatible

Линии прессования непрерывного действия с набором на откидном дисковом конвейере



Linee di pressatura in ciclo continuo con composizione semi-automatica
 Through-feed press lines with semi-automatic lay-up system

Automatische Durchlauf-Takt Pressanlage mit Belege-hilfsvorrichtung

Lignes de pressage en cycle continu avec composition semi-automatique

Líneas de prensado de ciclo continuo con composición semi-automática

Линии прессования непрерывного действия с полуавтоматическим набором заготовки



Linee di pressatura in ciclo continuo per produzione di pannelli tamburati con scarico automatico

Through-feed press lines to produce honeycomb panels with automatic unloading device

Automatische Durchlauf-Takt Pressanlage in zweietagiger Ausführung mit automatischer Abstapelungsvorrichtung

Lignes de pressage en cycle continu pour production de panneaux nid d'abeille, et déchargement automatique

Líneas de prensado de ciclo continuo para producción de tableros atamborados con descarga automática

Линии прессования непрерывного действия для изготовления полотен с сотовым заполнением и автоматической выгрузкой



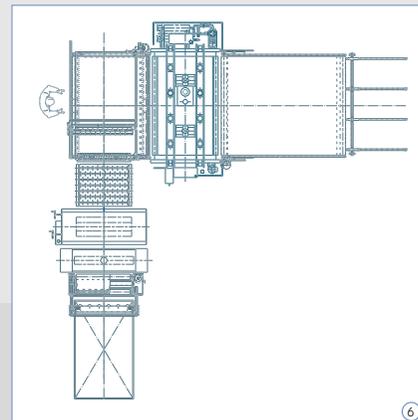
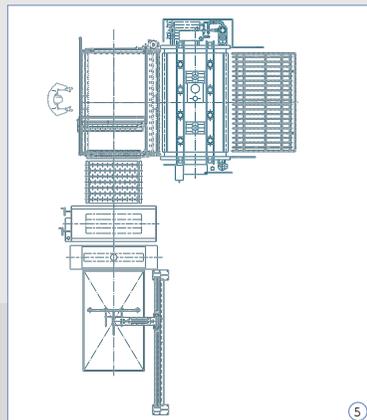
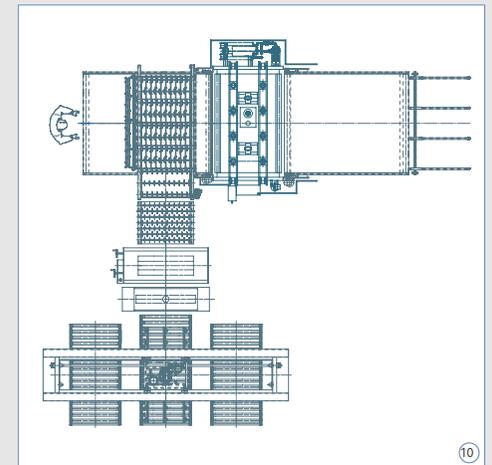
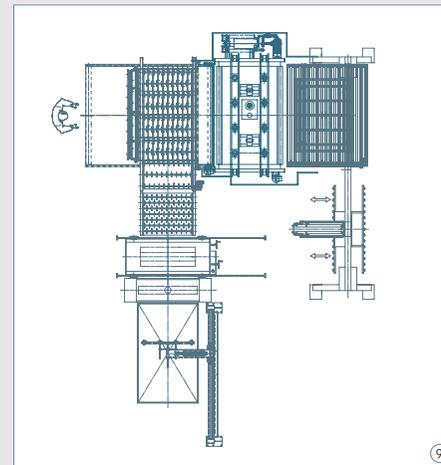
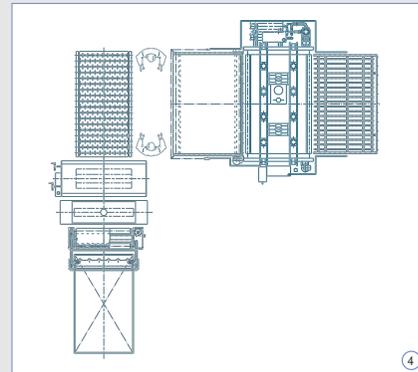
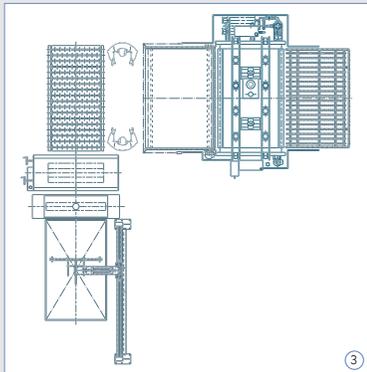
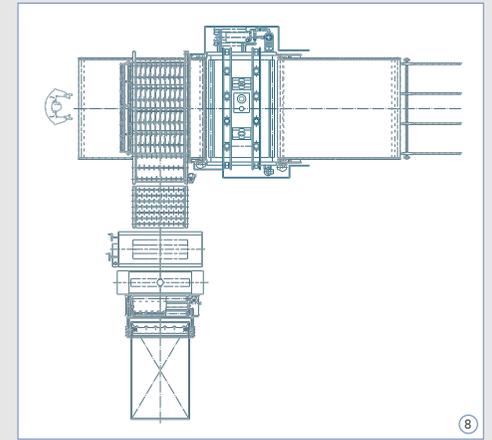
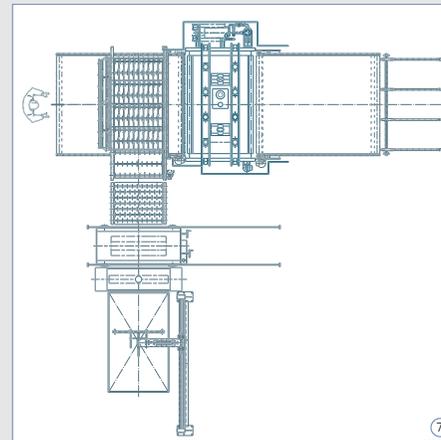
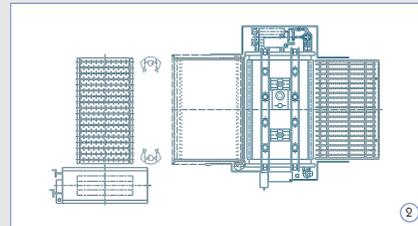
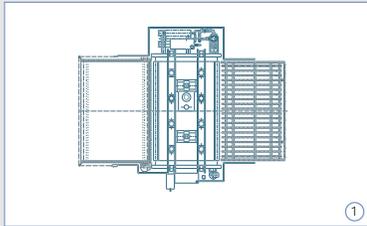
Linee di pressatura in ciclo continuo con alimentazione e scarico automatici
 Through-feed press lines with automatic feeding and unloading stations

Automatische Durchlauf-Takt Pressanlage mit automatischer Beschickung und Abstapelung der Werkstücke

Lignes de pressage en cycle continu avec alimentation et déchargement automatiques

Líneas de prensado de ciclo continuo con alimentación y descarga automáticas

Линии прессования непрерывного действия с автоматической загрузкой и выгрузкой



Nel tempo abbiamo realizzato più di 1000 impianti, molti dei quali progettati e costruiti "su misura". Oltre alle configurazioni illustrate, siamo in grado di realizzare altre soluzioni per soddisfare al meglio le specifiche richieste dei nostri committenti.

We have delivered more than 1000 systems, many of which were designed to order. Besides the configurations shown in this catalogue, we can design custom systems to meet our clients' requirements.

Mehr wie 1000 Anlagen wurden dieser Art bis Heute geliefert und die meisten davon wurden nach Kundenwunsch "auf Maß" produziert. Außer der hier abgebildeten Konfigurationen, sind wir in der Lage weitere Lösungen anzubieten die den speziellen Anforderungen unserer Kunden entsprechen

Dans le temps nous avons réalisé plus que 1000 installations, beaucoup desquelles projetées et fabriquées "sur mesure". Outre aux configurations illustrées, nous sommes en position de réaliser d'autres solutions pour satisfaire au mieux les spécifiques exigences de nos clients.

A lo largo del tiempo hemos realizado más de 1000 instalaciones, muchas de las cuales proyectadas y construidas "a medida". Además de las configuraciones ilustradas, podemos realizar otras soluciones para satisfacer de la mejor manera los requerimientos específicos de nuestros clientes.

Нами реализовано на сегодняшний день уже более 1000 комплектных линий, многие из которых делались под конкретного заказчика. Помимо приведенных примеров, наша компания может реализовать иные решения, наиболее оптимально подходящие к требованиям конкретного производства.



Carico / Scarico a ventose
 Vacuum lifts
 Automatische Vakuum Beschickungs- und
 Abstaplungsvorrichtung
 Chargement/Déchargement à ventouses
 Carga / Descarga de ventosas
 Система загрузки / выгрузки с присосками



Tavola elevatrice con spintore di carico
 Lift table with panel feeder
 Hydraulische Hebebühne mit einschiebevor-
 richtung
 Table élévatrice avec pousseur de charge-
 ment
 Plataforma elevadora con empujador de
 carga
 Подъемный стол с толкателем загрузки



Tavola elevatrice con ventosino di carico
 Lift table with vacuum panel feeder
 Hydraulische Hebebühne mit
 Vakuumbeschickungsvorrichtung
 Table élévatrice avec chargeur à ventouses
 Plataforma elevadora con ventosas de carga
 Подъемный стол с присоской загрузки



Spazzolatrice
 Panel cleaner
 Bürstmaschine
 Brosseuse
 Cepillos de limpieza
 Щеточный узел
 Spalmatrice di colla
 Glue applicator
 Leimauftragsmaschine
 Encolleuse
 Encoladora
 Клеяносящий узел

Via a dischi motorizzata
 Motorized disc conveyor
 Angetriebene Scheibenrollenbahn
 Table à disques motorisée
 Mesa de discos motorizada
 Приводной дисковый конвейер



Compositrice semi-automatica
 Semi-automatic lay-up system
 Halbautomatische Belegvorrichtung
 Groupe composition semi-automatique
 Componedora semi-automática
 Полуавтоматическая система набора
 заготовки



Traslazione via a dischi con ribaltina
 Tilting disc conveyor
 Schwenkbare Scheibenrollenbahn
 Translation table à disques culbutante
 Traslación mesa de discos con
 abatidor
 Подающий дисковый конвейер с
 откидной секцией



Scaricatore automatico brandeggiante
 Stacking belt
 Schwenkbare Auslauftransportband
 Déchargeur automatique culbutant
 Descargador/apilador automático de
 rampa
 Автоматический подвижный
 выгрузчик





Materiali da nobilitare :

MDF - Truciolare - Listellare - HDF - Tamburato - Nido d'ape - Cartone, Alluminio, Nomex® ecc. - PUR, Polistirolo e altri schiumati - Compensato, Multistrato

Core materials :

MDF - Chipboard - Edge glued lumber panels - HDF - Hollow core panels - Aluminium, Nomex® etc. - PUR, polystyrene - Plywood

Tragematerialien :

MDF - Spanplatte - Massivholzplatte - Tischlerplatten - HDF - Wabenplatten - (Alluminium, Nomex® etc.) - PUR - Sperrholzplatte - Schaumstoffplatten

Matériaux à ennobrir:

MDF - Aggloméré - Latté - HDF - Nid d'abeille - Carton, Aluminium, Nomex® etc - PUR, Polystyrène et autres moussés - Contreplaqué - Multiplex

Materiales a recubrir:

MDF - Aglomerado - Alistonado - HDF - Ataborado - Nido de abeja - Cartón - Aluminium - Nomex® - PUR, Poliestireno y otros espumados - Contrachapado, multiestrato

Каширование :

MDF - ДСП - Столярный щит - HDF - Сотовое заполнение - Формованный пенопласт, полистирол, Фанера

Materiali ricoprenti:

HPL - CPL - Carte barriera - Finish foil - Impiallacciatura - Compensato sottile - Alluminio - Laminati - Compositi vari

Overlays:

HPL - CPL - Papers - Finish foils - Wood veneers - Thin plywood - Aluminium - Laminates - Various composite Materials

Beschichtungsmaterialien:

HPL - CPL - Dekorpapier - Finish foil - Furnier - Dünnsperholz - Aluminium - Verschiedene Composites Materialien

Matériaux ennoblissants

HPL - CPL - Papiers barrière - Placage bois - Contreplaqué mince - Aluminium - Stratifiés - Composites divers

Materiales de revestimiento:

HPL - CPL - Papel barrera - Finish foil - Chapa de madera - Contrachapado delgado - Aluminio - Laminados - Composites varios

Отделочные материалы:

HPL - CPL - Бумага - Шпон - Тонкая фанера - Алюминий - Ламинаты

Le linee di pressatura Italtresse trovano impiego nei settori del Mobile, Edilizia, Costruzioni, Arredamento, Porte, Nautica, Caravan, Componenti aeronautici etc.

Italtresse through-feed press lines are used in the furniture industry, construction, store fixture, door manufacturing, Boats, Aircraft components, etc.

Beispiele über fertige Produkte für den Einsatz in Branchen wie Möbel, Bau, Türen, Flugzeugbau, usw.

Les lignes de pressage Italtresse trouvent application dans les domaines du Meuble, Bâtiment, Constructions, Ameublement, Portes, Nautique, Caravan, Composants aéronautiques, etc.

Las líneas de prensado Italtresse encuentran aplicación en los sectores del Mueble, Edilicia, Construcciones, Decoración, Puertas, Náutica, Caravanas, Componentes aeronáuticos etc.

Примеры готовых изделий для использования в мебельной промышленности, строительной, авиационной и пр., изготовления дверей, предметов обстановки и т.д.



Italpresse S.p.A.

Un esteso programma di Produzione

La costante attenzione al progresso tecnologico nel settore del legno, ha consentito ad **ITALPRESSE S.p.A.** di estendere nel tempo la gamma della sua produzione, tale da renderla oggi fra le più significative e complete presenti sul mercato internazionale. La sua produzione comprende: • Presse monovano e multivano con caricatori manuali ed automatici per la produzione di pannelli di compensato, pannelli rivestiti con tranciati, laminati plastici decorativi e carte; • Presse per stampaggio; • Presse a membrana; • Presse per curvare; • Strettoio per corpi di mobili, infissi, listellari; • Spalmatrici; • Dosatori mescolatori per colle; • Incollatrici, giuntatrici; • Taglierine per impiallacciatura; • Impianti automatici per listellare; • Strettoio e impianti per lamellare • Cabine di verniciatura; • Impianti completi di pressatura in genere, completamente automatizzati.

The constant attention to the technological progress of the woodworking industry has granted **ITALPRESSE S.p.A.** the extension of its range of products, so that today it is one of the most significant and complete at the disposal of the international market. The production includes: • Single and multilights presses with manual and automatic; loading for production of plywood panels, panels laminated, with veneer, decorative plastic laminates and papers; • Embossing presses; • Membrane presses; • Bending presses; • Windows, cabinets and beams presses; • Glue spreaders; • Mixing and dosing units for glue; • Veneer stitchers; • Veneer gullottines; • Automatic lines for wood strips; • Painting booths; • Different kinds of fully automatic press lines.

Durch ständige Marktbeobachtung haben wir unser Herstellungsprogramm so erweitert, dass **ITALPRESSE S.p.A.** heute eines der bedeutendsten und international führenden Unternehmen seiner Branche geworden ist. Zu unserem Herstellungsprogramm zählen: „Hydraulische Ein- und Mehretagenpressen, mit manueller oder automatisch Beschickung, zur Herstellung von Sperrholz, Möbelteilen; sowie Pressen zur allgemeinen Veredelung von Plattenmaterialien mit Echtholz furnier, Dekorpapieren und Folien, wie z.B. Prägepressen, Membranpressen, Formpressen für MDF, automatische Kurztakt-Massivholzpressenanlagen, Pressen für Lamellierholz, Rahmenpressen und Korpuspressen; ferner Leimauftragsmaschinen, Klebstoffmischanlagen, Leimdosieranlagen, Furnierschere, u.s.w.

L'attention constante au progrès technologique dans le domaine du bois a permis à la **ITALPRESSE S.p.A.** d'étendre dans le temps sa gamme de production, jusqu'à la rendre une des plus intéressantes et complètes du marché international. Sa production comprend: • Presses mono et multiétage avec chargement manuel ou automatique pour la production du contreplaqué, des panneaux revêtus avec placages, laminés plastiques décoratifs et papiers; • Presses à estamper; • Presses pour formage; • Presses à membrane; • Presses pour cintrage; • Cadreuses pour menuiserie, meuble, lamellage; • Encolluses; • Doseurs et mélangeurs de colle; • Jointeuses; • Massicots pour placages; • Installations automatiques pour le panneautage; • Cadreuses et installations pour le lamellage; • Cabines de vernissage; • Toute installation de presse, en général automatique.

La constante atención al progreso tecnológico en el sector de la madera ha permitido a **ITALPRESSE S.p.A.** ampliar a lo largo del tiempo la gama de sus

productos, al punto de convertirla en una de las más significativas y completas que hoy en día se encuentre en el mercado internacional. Su producción incluye: • Pressas monohueco y multihueco con carga manual y automática para la producción de tableros de contrachapados, paneles revestidos de chapas, laminados plásticos decorativos y papeles. • Pressas para estampado; • Pressas de membrana; • Pressas para curvar madera; • Bancos de armar para cuerpos de muebles y de carpintería; • Encoladoras; • Dosificadores/mezcladores de colas; • Encoladoras juntadoras; • Cizallas para chapas de madera; • Equipos automáticos para alistados; • Cabinas para barnizar; • Equipos completos de prensado en general completamente automatizados.

Неусыпное внимание к техническому прогрессу в области деревообработки позволило компании **ИТАЛПРЕССЕ С.п.А.** расширить со временем гамму выпускаемой продукции до такой степени, что на сегодняшний день она является одной из самых значительных и полных из имеющихся на международном рынке.

В производственную гамму компании входит: • Однопролетные и многопролетные прессы с ручной и автоматической загрузкой для изготовления фанеры и отделки шитовых заготовок шпоном, декоративным пластиком и бумагой; • Печатные прессы; • Мембранные прессы; • Ибочные прессы; • Ваймы для корпусной мебели, переплетов, столярного щита; • Клеянонасыщающие установки; • Дозаторы-смесители клея; • Установки нанесения клея и сращивания; • Резаки шпона; • Автоматические линии для столярного щита; • Отделочные кабины; • Полностью автоматизированные комплексы прессования.



I dati e le immagini riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e possono essere modificati senza preavviso. The technical data and the pictures shown in this catalogue are subject to modification without notice.

Änderungen der technischen Daten auch ohne Vorankündigung vorbehalten. Abbildungen können von Originalware abweichen. Les données et les images rapportés dans le présent catalogue sont purement indicatives et peuvent être modifiés sans préavis.

Los datos y las imágenes contenidos en el presente catálogo son meramente indicativos y pueden ser modificados sin preaviso. Приведенные в настоящем каталоге данные и фото являются исключительно ознакомительными и могут быть изменены без предупреждения.

ITALPRESSE

Italpresse S.p.A. 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA

Via delle Groane, 15 Tel.: +39 035 666341 - Fax: +39 035 6663400

E-Mail: sales@italpresse.com - Web: www.italpresse.com



Italpresse USA, inc. 26520 Mallard Way, Punta Gorda, Florida 33950
Ph. (941) 639-2100 - Fax: (941) 639-1663

E-Mail: sales@italpresseusa.net - Internet: www.italpresseusa.net