

ITALPRESSE

ESTREMA/S

Pressa a membrana automatica per il rivestimento di pannelli 3-D

Il vantaggio della qualità Italtipresse a prezzi contenuti



Rivestimento di pannelli sagomati con PVC e foglie ecologiche



Applicazione di impiallaccatura su sagome tridimensionali



Italtipresse S.p.A. 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA
Via delle Groane, 15 Tel.: +39 035 681122 - Fax: +39 035 682682
E-Mail: sales@italpresse.com - Web: www.italpresse.com



Italtipresse USA, inc. 26520 Mallard Way, Punta Gorda, Florida 33950
Ph. (941) 639-2100 - Fax: (941) 639-1663
E-Mail: sales@italpresseusa.net - Internet: www.italpresseusa.net



**PRESSA TERMOFORMATRICE
MOD. "ESTREMA/S" PER IL RIVESTIMENTO DI
PANNELLI SAGOMATI 3-D**

Telaio pressa in profili di acciaio
Dimensioni dei pianimm. 1300 x 2500
Dimensioni utili circamm. 1150 x 2350
Max. spessore utilemm. 55
Lato di caricomm. 1300
Movimento del piano dal basso verso l'alto
Cilindri di spintanr. 6
Pressione specifica max.Kg./cm² 3+1
Piani riscaldanti in alluminio con resistenze elettriche incorporate
Max. temperatura di esercizio130 °C

Completa di:
Impianto oleodinamico con compensazione automatica delle pressioni
Impianto di depressione con pompa del vuoto e serbatoio
Impianto di riscaldamento piani
Impianto di pressurizzazione della camera di pressata
Carico mediante vassoio estraibile scorrevole su binari
Vassoio di carico in alluminio canalizzato per aria compressa e vuoto
Impianto elettrico con quadro di comando
PLC di gestione dell'intero ciclo di funzionamento
Cabina di protezione in pannelli di lamiera verniciata con porzioni amovibili per accessi di manutenzione

Configurazione a norme di sicurezza CE

OPTIONALS

Movimento del vassoio di carico in automatico – cad. vassoio
Secondo vassoio di carico, collocato sul lato opposto della pressa
Telaio porta membrana per l'applicazione di impiallacciatura su pannelli sagomati
Dispositivo speciale per l'applicazione di rivestimenti "ecologici"
Superficie vassoio teflonata per utilizzare materiale preincollato



**THERMO-FORMING PRESS MOD. ESTREMA/S
TO LAMINATE 3-D SURFACES WITH PLASTIC
FOILS**

Press frame made of steel profiles
Platen dimensionsmm. 1300 x 2500 (51" x 98")
Useful dimensions ~ mm. 1150 x 2350 (45" x 92")
Max. useful thicknessmm. 55 (2.15")
Loading sidemm. 1300 (51")
Up-stroke movement of the bottom platen
Pressure cylindersnr. 6
Max specific pressure ...Kg./cm² 3+1 (42+14 psi)
Alluminium heating platen with built-in electric elements
Max. working temperature130°C (265 °F)

Complete of:
Hydraulic system with automatic pressure compensation
Vacuum system with pump and tank
Heating system
Air pressurizing system of the working chamber
Loading tray running on rail and casters
Aluminium tray with air/vacuum channels
Electric system and control board
PLC controlled working cycle
Digital operator interface to set and monitor the pressing cycle
Safety enclosure made of steel panels with openings for maintenance

CE safety standards

OPTIONALS

Automatic tray movement – per tray
Heating system for bottom platen to laminate the back face of the panels with wood veneers (flat)
Second tray, on the opposite end of the press
Membrane frame for 3-d lamination with wood veneers
Special device and cycle for lamination with "Ecological" foils
Teflon coated tray for lamination with pre-glued foils



**THERMOFORMPRESSE MOD. "ESTREMA/S"
ZUR BESCHICHTUNG VON 3-D FORMTEILEN**

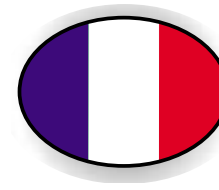
Pressrahmen aus Stahlprofilen
Heizplattengroessemm. 1300x2500
Nutzfläche ca.mm. 1150x2350
Max. Nutzhöhemm. 55
Beschickungsseitemm. 1300
Unterkolben Ausführung
Anzahl DruckzylinderStck. 6
Max. spez. DruckKg/cm² 3+1
Heizplatten aus Aluminium mit eingebauten Elektro-Heizdrähte
Max. Betriebstemperatur°C 130

Komplett mit:
Hydraulische Einheit mit automatischer Kompensierung der Drücke
Unterdruck Anlage mit Vakuumpumpe und Tank
Heizungsanlage fuer die Heizplatten
Luftverdichtung der Presskammer
Beschickung mittels ausziehbarem verschiebbarem Tisch
Beschickungstisch aus Aluminium kanalisiert fuer Druckluft und Vakuum.
Elektrische Anlage mit Bedienungspult
SPS zur Steuerung des gesamten Presszyklus
Schutzkabine mit entfernbaran Teilen um die Wartungsoperationen zu ermöglichen

CE-NORMEN

ZUSATZEINRICHTUNGEN

Bewegung des Beschickungstisches im Automatikbetrieb
Zusätzlicher Belegestisch auf der gegenüberliegenden Seite des ersten Belegestisches positioniert
Membran-Befestigungsrahmen zur Beschichtung von dreidimensionalen Formteile mit Furnier
Spezial Vorrichtung zur Beschichtung von ökologische Materialien wie z.B.: PP Folien (Polyolefin-Folien)
Tisch Oberfläche beschichtet mit Teflon für vorverleimte Materialien



**PRESSE THERMOFORMEUSE
MOD. "ESTREMA/S" POUR L'ENROBAGE DES
PANNEAUX MOULÉS 3-D**

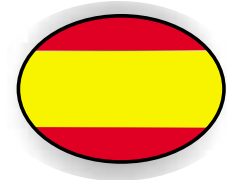
Chassis presse en profilés d'acier
Dimensions des plateauxmm. 1300x2500
Dimensions utiles, environmm. 1150x2350
Maxi épaisseur utilemm. 55
Côté de chargementmm. 1300
Déplacement du plateau mobile du bas en haut
Cylindres de pousséenr. 6
Pression spécifique maxiKg/cm² 3+1
Plateaux chauffants en aluminium avec résistances électriques incorporées
Température d'exercice, maxi°C. 130

Complète avec:
Circuit oléodynamique avec compensation automatique de la pression
Circuit de dépression avec pompe du vide et réservoir
Installation de chauffage des plateaux
Circuit de pressurisation de la chambre de pressage
Chargement par moyen du plateau coulissant sur rails
Plateau de chargement en aluminium canalisé pour air comprimée et vide
Installation électrique et tableau de commande
Automat de gestion de l'entière cycle de travail
Cabine de protection en panneaux de tôle vernis avec parties déplaçables pour l'entretien

Configuration selon norme de sécurité CE

OPTIONS

Déplacement automatique du plateau coulissant de chargement
Deuxième plateau coulissant placé au coté opposé
Système à membrane pour l'application du placage sur panneaux moulés
Spécial dispositif pour l'application de revêtements "écologiques"
Surface téflonnée du plateau coulissant pour utiliser matériel pré-encollé



**PRENSA TERMOFORMADORA
MOD. "ESTREMA/S" PARA EL REVESTIMIENTO
DE TABLEROS MOLDURADOS 3-D**

Estructura prensa realizada con perfiles de acero
Dimensiones de los platosmm. 1300 x 2500
Dimensiones útiles aprox.mm. 1150 x 2350
Max. espesor útilmm. 55
Lado de cargamm. 1300
Movimiento del plato de abajo hacia arriba
Cilindros de empujenr. 6
Presión específica máx.Kg/cm² 3+1
Platos calentadores de aluminio con resistencias eléctricas incorporadas
Max. temperatura de ejercicio130 °C

Equipada con:
Equipo hidráulico con compensador automático de las presiones
Equipo de depresión con bomba de vacío y depósito
Equipo de calentamiento platos
Equipo de presurización de la cámara de prensado
Carga por medio de bandeja extraíble desplazable sobre guías
Bandeja de carga de aluminio canalizado para aire comprimido y vacío
Equipo eléctrico con cuadro de mandos
PLC de control del completo ciclo de funcionamiento
Cabina de protección realizada con paneles de chapa barnizada con módulos extraíbles para el fácil acceso en las tareas de mantenimiento

Configuración a normas de seguridad CE

OPCIONALES

Movimiento de la bandeja de carga en automático cad. bandeja
Segunda bandeja de carga, colocada sobre el lado opuesto a la prensa
Bastidor portamembrana para la aplicación de chapas de maderas sobre tableros moldurados
Dispositivo especial para la aplicación de revestimientos "ecológicos"
Superficie bandeja tratada para utilizar materiales pre-encolados