


FORMATIC

ITALPRESSE

LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID

 PRESSE A MEMBRANA A LIQUIDO

 FLUID MEMBRANE PRESSES

 MEMBRANPRESSEN MIT FLÜSSIG
HEIZ- UND DRUCKMEDIUM

 PRESSES A MEMBRANE A LIQUIDE

 PRENSAS DE MEMBRANA A LIQUIDO

 ЖИДКОСТНЫЕ МЕМБРАННЫЕ
ПРЕССЫ



Italpresse S.p.A.
Hydraulic presses

PRESSE A MEMBRANA A LIQUIDO

FLUID MEMBRANE PRESSES

MEMBRANPRESSEN MIT FLÜSSIG HEIZ- UND DRUCKMEDIUM

PRESSES A MEMBRANA A LIQUIDE

PRENSAS DE MEMBRANA A LIQUIDO

ЖИДКОСТНЫЕ МЕМБРАННЫЕ ПРЕССЫ

POSSIBILI APPLICAZIONI

1. Rivestimento su una faccia di pannelli sagomati 3D con impiallacciatura per produrre pannelli per antine, frontali di cassetti, tops, tavoli, scrivanie, etc....
2. Rivestimento su una faccia di pannelli sagomati 3D con foglie plastiche termoformabili (PVC, PPE, ABS, TRANSFER FOIL. etc....) per produrre antine da cucina/bagno, cassetti, tops, porte, etc.
3. Rivestimento in contemporanea su due facce di pannelli sagomati 3D con impiallacciatura o materiali plastici per produrre bugne di porte e portoncini, etc.

APPLICATIONS:

1. Two sided lamination of veneer to panels shaped or profiled on one face and flat on the other to produce: cabinet door raised panels, drawer fronts, desk tops, table tops, kitchen tops, etc...
2. 3-D lamination of plastic foils (PVC, PPE, ABS, Transfer foil...) to panels shaped or profiled on one face to produce: cabinet doors, drawer fronts, desk tops, table tops, kitchen tops, store fixture components, room doors, etc...
3. Two sided 3-D lamination of veneer or plastic foils to panels profiled on two sides to produce: center panels for passage doors, etc...

EINSATZ MÖGLICHKEITEN

1. Einseitige Veredelung von 3D Werkstücke mit Echtholz furnier zur Herstellung von Möbelfronten, Schubladenfronten, Schrankfronten, Tische, Schreibtische, usw.
2. Einseitige Veredelung von 3D Werkstücke mit thermoplastischen Folien (PVC, PPE, ABS, TRANSFER FOLIEN, usw.) zur Herstellung von Bad Möbel Fronten, Küchen Möbel Fronten, Türen, usw.
3. Gleichzeitig zweiseitige Veredelung von 3D Werkstücke mit Furnier oder Thermoplastischen Folien zur Herstellung von Türfüllungen

POSSIBLES APPLICATIONS

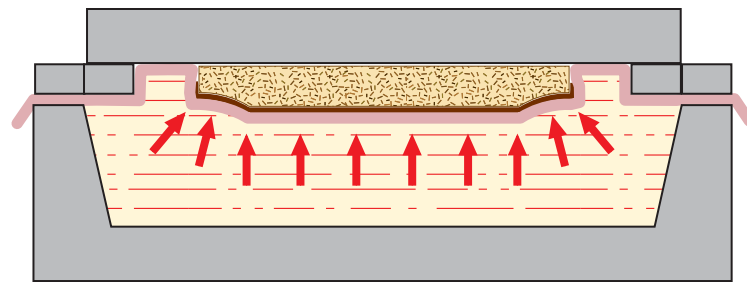
1. Enrobage d'une face des panneaux façonnés 3D avec placage bois pour produire panneaux pour volets, frontaux de tiroirs, top, tables, desktop, etc...
2. Enrobage d'une face des panneaux façonnés 3D avec feuille plastique thermoformable (PVC, PPE, ABS, TRANSFER FOIL. etc....) pour produire volets de meubles de cuisine/salle de bain, tiroirs, top, portes, etc...
3. Enrobage en même temps des deux faces des panneaux façonnés 3D avec placages bois ou matériaux plastiques pour produire bossages de portes, portillons d'entrée, etc...

POSIBLES APLICACIONES

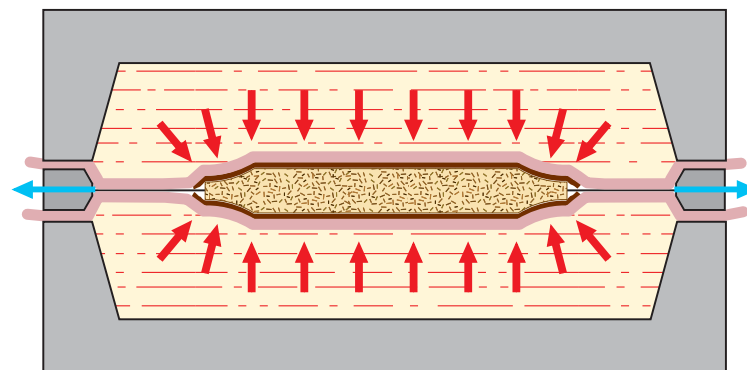
1. Revestimiento sobre una cara en tableros moldurados 3D con chapa de madera para producir plafones para puertas, frentes de cajones, encimeros, mesas, escritorios, etc....
2. Revestimiento sobre una cara en tableros moldurados 3D con folios plásticos termoformables (PVC, PPE, ABS, TRANSFER FOIL. etc....) para producir puertas de cocina/baño, cajones, encimeros, etc.
3. Revestimiento contemporaneo sobre dos caras en tableros moldurados 3D con chapa de madera o materiales plásticos para producir plafones de puertas y portones, etc.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

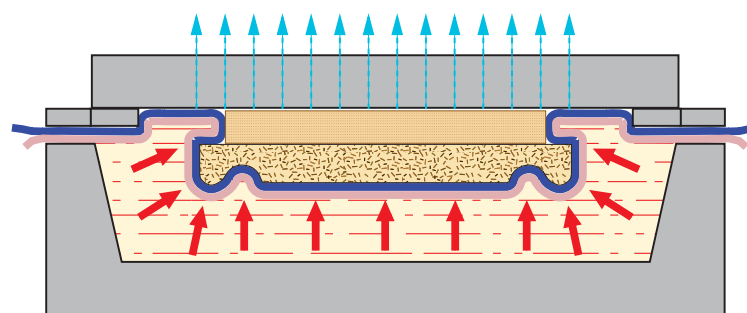
1. Отделка одной пласти рельефных заготовок шпоном для изготовления фасадов, передних панелей ящиков, крышек, столешниц и т.д.
2. Отделка одной пласти рельефных заготовок термоформуемым пластиком (ПВХ, полимерные пленки, акрилонитрилбутадиенстироловый пластик и т.д.) для изготовления фасадов для кухонь/ванных комнат, передних панелей ящиков, крышек, дверец и т.д.
3. Одновременная отделка двух пластей рельефных заготовок шпоном или пластиком для изготовления дверных филенок и т.д.



Rivestimento in 3D su un lato con impiallacciatura.
Veneer on one 3-D side
Einseitige 3D Veredelung mit Echtholz furnier.
Enrobage 3D d'une face avec placage bois.
Revestimiento en 3D sobre un lado con chapa de madera.
Отделка одной пласти рельефных заготовок шпоном.



Rivestimento in 3D su 2 lati con impiallacciatura.
Veneer on two 3-D sides
Zweiseitige 3D Veredelung mit Echtholz furnier.
Enrobage 3D des deux faces avec placage bois.
Revestimiento en 3D sobre 2 lados con chapa de madera.
Отделка 2 пластей рельефных заготовок шпоном.



Rivestimento in 3D su un lato con PVC.
PVC on one 3-D side.
Einseitige 3D Veredelung mit PVC.
Enrobage 3D d'une face avec PVC.
Revestimiento en 3D sobre un lado con PVC.
Отделка одной пласти рельефных заготовок ПВХ.

VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA CON MEMBRANA A LIQUIDO PER RIVESTIMENTO IN 3-D

Grazie alla superiore capacità termica e conducibilità del liquido rispetto all'aria, è possibile mantenere la membrana alla temperatura di lavoro per tempi più lunghi. Ciò consente di lavorare a temperature mediamente più basse con i seguenti vantaggi:

- Minori shock termici ai materiali delicati (impiallacciature, pvc lucido, acrilici, etc.)
- Allungamento della vita media della membrana con sostituzioni meno frequenti
- Risparmi energetici
- Minor tempo di ripristino della temperatura membrana dopo la pressata con conseguente velocizzazione dei cicli produttivi

L'utilizzo del liquido permette inoltre di lavorare a pressioni più elevate (fino a 20 Kg/cm²) rispetto alle macchine ad aria. Si possono così rivestire profili più complicati con angoli più stretti e utilizzare essenze o materiali plastici più resistenti alla piegatura. Il fluido utilizzato ha le migliori caratteristiche tecniche e di compatibilità con le membrane impiegate e non presenta rischi di ebollizione fino a temperature ben oltre i 100°C.

PRINCIPAL ADVANTAGES OF THE FLUID TECHNOLOGY FOR 3-D VENEERING

Compared to compressed air, thermal fluids have superior thermal capacity and conductivity. These characteristics allow consistent transfer of heat at a constant temperature to the glue line and materials being pressed. This consistent transfer of heat has the following advantages when compared to presses working with compressed air:

- Less thermal shock to delicate materials (natural wood veneers, high gloss PVC, acrylics, etc.)
- Longer membrane life resulting in less frequent replacements
- Energy savings
- Improved temperature recovery times between pressing cycle resulting in faster cycle to cycle times

Using thermal fluids as a pressure medium as compared to air permits you to safely work at higher pressures (up to 20 Kg/cm²=284 psi). Higher laminating pressures allow you to press more complicated profiles with acute angles and/or thicker / more rigid veneers and plastics that resist forming.

The synthetic thermal fluid that we use is specially formulated to have superior thermal characteristics, full compatibility with natural rubber membranes, and a boiling point well in excess of 100°C (212° F).

VORTEILE DER MEMBRAN- PRESSTECHNOLOGIE MIT FLSSÜGIGKEITS HEIZ- UND DRUCKMEDIUM ZUR 3-D VEREDELUNG.

Dank der besseren thermischen Eigenschaften und der besseren Wärmeleitfähigkeit gegenüber Luft, ist es möglich die Membrane längere Zeit auf Arbeitstemperatur zu halten. Dies ermöglicht somit mit niedrigeren Temperaturen zu Arbeiten mit folgenden Vorteile:

- Geringere Thermische-Shocks auf empfindliche Materialien (Pvc-Hochglanzfolien, Acryl-Hochglanzfolie, Furniere,)
- Längere Lebensdauer der Membrane und geringeren Austausch der selben.
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringere Temperatursenkungen während dem Presszyklus und bezüglich kürzeste Zeiten um die Membrane nach dem Presszyklus auf Arbeitstemperatur zu bringen mit der Folge kürzere Takte zu ermöglichen.

Der Einsatz von Flüssigkeit ermöglicht gegenüber Luftdruck- und Vakuumpressen mit höheren Drücke zu arbeiten (bis 20 Kg/cm²). Somit können schärfere Profile oder härtere Thermoplastische Folien verarbeitet werden. Die eingesetzten Flüssigkeiten haben beste technische Eigenschaften und Kompatibilität mit den eingesetzten Membranen. Hohe Temperaturen über 100°C können erreicht werden ohne Dampfbildungsgefahr.

AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE DE LA MEMBRANE A LIQUIDE POUR ENROBAGE 3-D

Grâce à la supérieure capacité thermique et conductibilité du liquide par rapport à l'air, il est possible de maintenir la membrane à la température de travail pendant des périodes plus longues. Cela consente de travailler avec des températures moyennement plus basses avec les suivants avantages:

- Moindres shock thermiques aux matériaux délicats (placages bois, pvc brillant, acryliques, etc.)
- Allongement de la vie moyenne de la membrane et remplacements moins fréquents
- Economies d'énergie
- Moindre temps de remise en température de la membrane après le pressage et conséquente rapidité des cycles productifs. L'utilisation du liquide permet en outre de travailler à des pressions plus élevées (jusqu'à 20 Kg/cm²) par rapport aux presses à air. Il est possible donc de revêtir des galbes plus complexes avec des angles plus étroits et d'utiliser des essences ou des matériaux plastiques plus rebelles au pliage.

Le fluide utilisé possède les meilleures caractéristiques techniques et de compatibilité avec les membranes utilisées et ne présente pas des risques d'ébullition jusqu'à des températures bien outre les 100°C.

VENTAJAS DE LA TECNOLOGIA CON MEMBRANA A LIQUIDO PARA REVESTIMIENTO EN 3-D

Gracias a la superior capacidad térmica y conductibilidad del líquido con respecto al aire, es posible mantener la membrana a la temperatura de trabajo por tiempos más largos. Ello permite trabajar a temperaturas medianamente más bajas con las siguientes ventajas:

- Menores shock térmicos en los materiales delicados (chapas de madera, pvc brillante, acrilicos, etc.)
- Se alarga la vida media de la membrana con sustituciones menos frecuentes
- Ahorros energéticos
- Menor tiempo de restablecimiento de la temperatura de la membrana luego de las prensadas obteniendo ciclos productivos más rápidos. El empleo del líquido permite además trabajar con presiones más elevadas (hasta 20 Kg/cm²) con respecto a las máquinas a aire. De este modo se pueden revestir perfiles más complicados con angulos más estrechos y utilizar especies o materiales plásticos más resistentes al plegado.

El fluido utilizado posee las mejores características técnicas y de compatibilidad con las membranas empleadas y no presenta riesgos de ebullición hasta temperaturas mucho más altas de 100°C.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЖИДКОСТНЫХ МЕМБРАННЫХ ПРЕССОВ

Благодаря большей теплоемкости и теплопроводности жидкости по сравнению с воздухом, возможно поддерживать рабочую температуру мембраны более продолжительное время. Это позволяет работать в среднем с более низкими температурами, что дает следующие преимущества:

- Менее интенсивный нагрев деликатных материалов (шпон, глянцевый ПВХ, акрил и т.д.)
- Увеличение среднего срока службы мембраны с сокращением частоты ее замены
- Энергосбережение
- Ускорение восстановления температуры мембраны после прессования с, как следствие, ускорением производственных циклов

Использование жидкости в т.ч. позволяет работать с более высоким давлением (до 20 кг/см²) по сравнению с вакуумными мембранными прессами. Таким образом можно облицовывать более сложные профили, с более острыми углами и работать с породами древесины и пластиком, менее поддающимися сгибанию. Используемая жидкость имеет самые лучшие характеристики и совместимость с применяемыми мембранами и не закипает даже при значительно превышающей 100°C температуре.





- Touch-screen a colori per una gestione semplice e completa dei parametri di pressata con possibilità di salvare i programmi di lavoro.
- User friendly, color graphic touch screen interface for setting and monitoring all of the cycle parameters, with the possibility to store multiple working programs
- Farb-Touch-Screen Steuerung für eine einfachere und komplette Verwaltung der Pressparameter mit der Möglichkeit Arbeitsprogramme zu speichern.
- Touch-screen à couleurs pour une gestion simple et complète des paramètres de pressage, avec possibilité de sauver les programmes de travail.
- Pantalla táctil a colores para una gestión simple y completa de los parámetros de prensado con posibilidad de guardar los programas de trabajo.
- Цветной сенсорный дисплей, обеспечивающий простой и полный доступ к параметрам прессования с возможностью сохранения программ обработки.

SPECIFICHE TECNICHE-TECHNICAL DATA-TECHNISCHE DATEN-DONNÉES TECHNIQUES CARACTERISTICAS TECNICAS-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Modello Model Modell Modèle Modelo Мод.	Dimensioni interne cornice Inside frame dimensions Innenmaße Rahmen Dimensions intérieures encadrement Dimensiones internas marco Внутренние размеры рамы (mm.)	Lato di carico Loading side Beschickungsseite Coté de chargement Lado de carga Сторона загрузки (mm.)	Cilindri Spinta Pressing cylinders Druckzylinder Cylindres Poussée Cilindros Empuje Нажимные цилиндры (Nr.)	Diametro cilindri Cylinder diameter Durchmesser der Zylinder Diamètre cylindres Diametro cilindros Диаметр цилиндров (mm.)	Spinta Thrust Druck Poussée Empuje Усилие (ton)	Pressione specifica Specific pressure Spezifische Druck Pression spécifique Presión específica Удельное давление Kg/cm ²
FORMATIC-209/P	2000 x 900	2000	3	150	160	9
FORMATIC-2511/P	2500 x 1100	2500	4	150	220	8

Struttura ad anello senza saldature
Weld-free ring frame
Geschlossene Stahlrahmenbauweise ohne Schweißnähte
Structure à anneau sans soudures
Estructura de bastidores de una sola pieza, no soldados
Кольцевая конструкция без сварных швов

Assemblaggio spalle con tiranti e distanziali senza saldature
Weld-free frame assembly with spacers and tyrants
Rahmenverbindung über Spannstangen und Distanzstücke ohne Schweißnähte
Assemblage structures avec tirants et entretoises sans soudures.
Ensamblado bastidores con tirantes y distancias sin soldaduras
Сборка станин с использованием стяжек и вставок без сварки

Piani in acciaio massiccio autoportanti
Self-sustaining solid steel drilled platens
Massive Stahlheizplatten
Plateaux en acier massif autoporteurs
Platos de acero macizo autoportantes
Несущие цельные стальные плиты

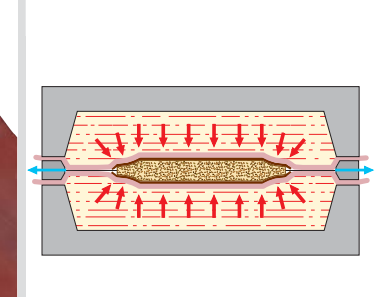
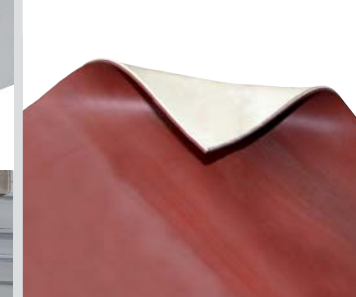
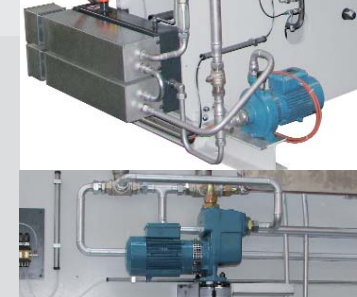
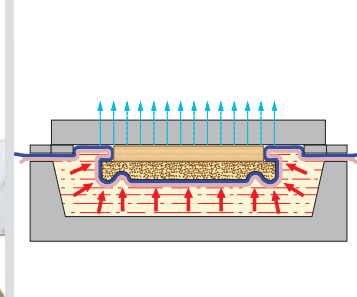
Impianto del vuoto per PVC (opzionale)
Vacuum system for PVC (optional)
Vakuumerzeugungsvorrichtung für PVC Verarbeitung (optional)
Installation du vide pour PVC (option)
-Equipo de vacío para PVC (opcional)
Вакуумная система для работы с ПВХ (опция)

Doppio sistema di riscaldamento per piani e liquido membrana.
Double heating system for the press platens and the membrane fluid
Doppeltes Heizungssystem für Heizplatten und Membranflüssigkeit
Double système de chauffage pour plateaux et liquide membrane.
Doble sistema de calentamiento para platos y líquido de membrana.
Двойная система нагрева плит и жидкости для мембраны

Membrane ad alta resistenza
High strength membranes
Membrane hochresistent
Membranes à haute résistance.
Membranas de alta resistencia
Высокопрочные мембраны

Doppia membrana per rivestire 2 facce (opzionale)
Double membranes for two sided 3-D lamination (optional)
Doppelte Membrane um zweiseitige Beschichtungen zu ermöglichen. (optional)
Double membrane pour revêtir 2 faces (option)
Doble membrana para el revestimiento contemporáneo sobre 2 caras (opcional)
Двойная мембрана для облицовки 2 пластей (опция)

Cilindri speciali su disegno Italtipresse
Unique proprietary cylinder design
Spezial Zylinder mit Italtipresse know how.
Cylindres spéciaux sur étude Italtipresse
Cilindros especiales con diseño Italtipresse
Специальные цилиндры (эксклюзивная разработка компании ITALPRESSE)



LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID

Il modello "LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID" è stato pensato e disegnato per il rivestimento con impiallacciatura di alti volumi di pannelli sagomati. L'affermata tecnologia "LOCK-FORM" unita a prestazioni elevate in termini di trasmissione di calore e pressione specifica (fino a 20 kg/cm²) consente il raggiungimento di risultati qualitativi superiori. Il sistema di carico-pressatura-scarico in ciclo continuo permette notevoli risparmi di tempo e una razionalizzazione dei flussi di materiali, con conseguente aumento della produttività.

LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID, high performance membrane press. This version of the Lock Form press has been designed and developed for high production veneering of panels profiled on one or two sides. The long proven "LOCK FORM" technology combined with its high performance in terms of specific pressure and heat transfer capability, assures you a superior standard of quality in your finished product. The "through feed" configuration dramatically reduces the cycle time and increases the overall productivity providing a rational flow of product.

"LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID" Hochleistungs-Membranpresse. Die "LOCK-FORM" ist eine Hochleistungs-Membranpresse im Durchlaufverfahren. Sie wurde konzipiert für die Großserienbeschichtung von Formteilen mit Furnier und arbeitet mit einem Flüssigkeitsmedium. Die hohe Leistung wird zum einen durch einen hohen spezifischen Pressdruck sowie eine verbesserte Wärmeübertragung erreicht und zum anderen ermöglicht ein neuartiges Beschickungs- und Entleerungssystem einen enormen Effekt an Rationalisierung und Produktivitätserhöhung.

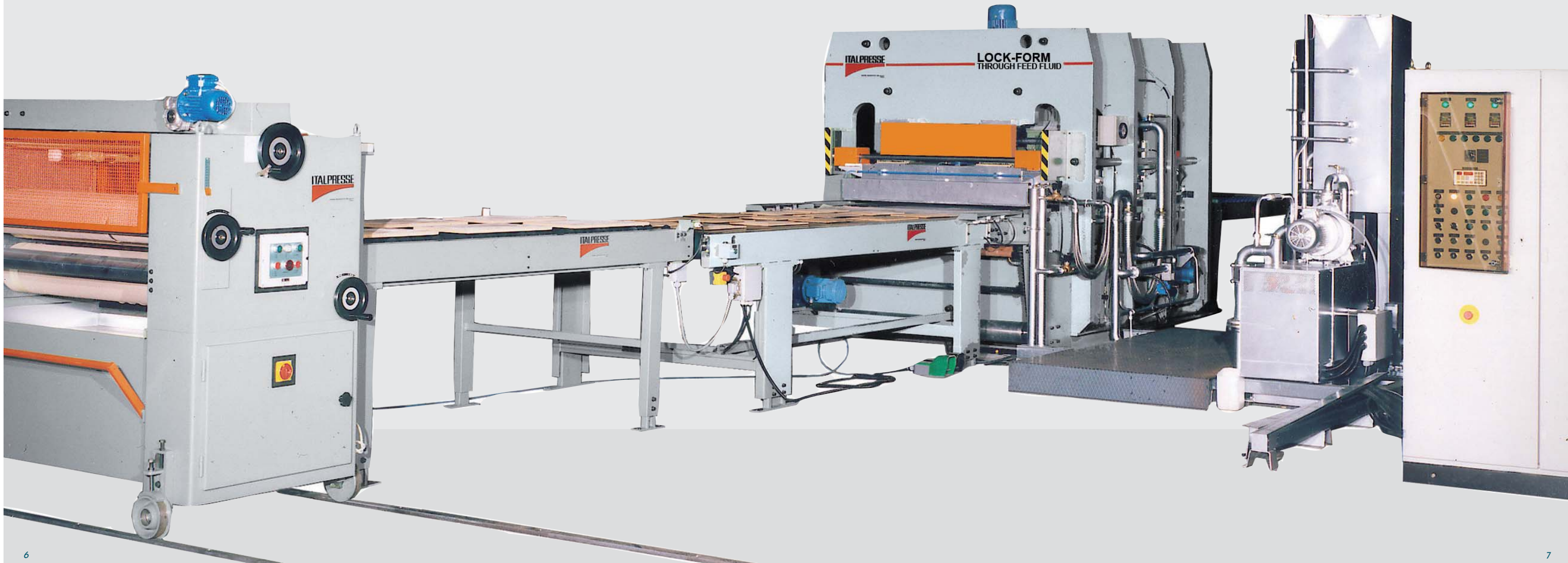
Le modèle "LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID" a été projeté et dessiné pour le revêtement avec placage d'importantes quantités de panneaux façonnés. La solide technologie "LOCK-FORM", jointe aux élevées performances en termes de transmission de chaleur et pression spécifique, permet d'atteindre des résultats de qualité supérieurs. La séquence chargement-pressage-déchargement en cycle continu consente d'importants gains de temps et une rationalité dans la manutention des matériaux, ce qui entraîne l'augmentation de la productivité.

El modelo "LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID" fue pensado y diseñado para el revestimiento con chapa de madera en la producción de altos volúmenes de tableros moldurados. La renombrada tecnología "LOCK-FORM" conjugada a prestaciones elevadas en términos de transmisión de calor y presión específica (hasta 20 kg/cm²) consente alcanzar resultados cualitativos superiores. El sistema de carga-prensado-descarga en ciclo continuo permite notables ahorros de tiempo y una racionalización de los flujos de materiales, con consiguiente aumento de la producción.

Модель «LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID» спроектирована для отделки шпоном больших объемов рельефных заготовок. Уже очень хорошо зарекомендовавшая себя технология «LOCK-FORM» на фоне более эффективной теплопередачи и высокого удельного давления (до 20 кг/см²) позволяет достигать результатов более высокого качества. Система безостановочной загрузки-прессования-выгрузки обеспечивает значительную экономию времени и оптимизацию производственных потоков с соответствующим повышением производительности.

SPECIFICHE TECNICHE-TECHNICAL DATA-TECHNISCHE DATEN-DONNÉES TECHNIQUES CARACTERISTICAS TECNICAS-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Modello	Dimensione Plani	Lato di carico	Max. temperatura	Pressione specifica max	Min. temperatura	Max. spessore utile																	
Model	Platen dimensions	Loading side	Max temperature	Max specific pressure	Min temperature	Max useful thickness																	
Modell	Abmessung Heizplatten	Beschickungsseite	Max. Temperatur	Max. spezifischer Druck	Min. Temperatur	Max. Werkstückdicke																	
Modèle	Dimensions Plateaux	Côté de chargement	Température maxi	Pression spécifique maxi	Température mini	Épaisseur utile maxi																	
Modelo	Dimensiones Platos	Lado de carga	Max. temperatura	Presión específica max	Min. temperatura	Max. espesor útil																	
Мод.	Размеры плит (mm.)	Сторона загрузки (mm.)	Максимальная температура (°C)	Максимальное удельное давление (Kg/cm ²)	Минимальная температура (°C)	Максимальная полезная толщина (mm.)																	
LOCK-FORM THROUGH FEED FLUID	1400 x 3300	1400	120	20	85	55																	
Apertura automatica	Automatic press opening	Automatische Öffnung	Ouverture automatique	Apertura automática	Автоматическое открывание	Termoregolatori temperatura	Temperature controls	Temperaturregler	Thermorégulateurs température	Termoreguladores temperatura	Терморегуляторы	Circuiti del liquido per membrane indipendenti	Independent liquid systems for the membranes	Unabhängige Membran Pressflüssigkeitskreise	Circuiti du liquide pour membranes indépendentes	Circuitos del liquido para membranas independientes	Жидкостной контур независимых мембран	Quadro elettrico	Electric cabinet	Elektro-Schaltschrank	Armoire électrique de commande	Cuadro eléctrico	Электрощит



Italpresse S.p.A.

Un esteso programma di Produzione

La costante attenzione al progresso tecnologico nel settore del legno, ha consentito ad **ITALPRESSE S.p.A.** di estendere nel tempo la gamma della sua produzione, che è oggi fra le più significative e complete presenti sul mercato internazionale. La sua produzione comprende: • Presse monovano e multivano con carichi manuali ed automatici per la produzione di pannelli di compensato, pannelli rivestiti con tranciati, laminati plastici decorativi e carte • Presse per stampaggio • Presse a membrana • Presse per curvare • Strettoi per corpi di mobili, infissi, listellari • Spalmatrici • Dosatori mescolatori per colle • Incollatrici, giuntatrici • Taglierine per impiallacciatura • Impianti automatici per listellare • Strettoi e impianti per lamellare • Impianti completi di pressatura in genere, completamente automatizzati.

The constant attention to the technological progress of the woodworking industry has granted **ITALPRESSE S.p.A.** the extension of its range of products, so that today it is one of the most significant and complete at the disposal of the international market. The production includes: • Single and multidaylights presses with manual and automatic loading for production of plywood panels, panels laminated with veneer, decorative plastic laminates and papers • Embossing presses • Membrane presses • Bending presses • Windows, cabinets and beams presses • Glue spreaders • Mixing and dosing units for glue • Veneer stitchers • Veneer guillotines • Automatic lines for wood strips • Different kinds of fully automatic press lines.

Durch ständige Marktbeobachtung haben wir unser Herstellungsprogramm so erweitert, dass **ITALPRESSE S.p.A.** heute eines der bedeutendsten und international führenden Unternehmen seiner Branche geworden ist.

Zu unserem Herstellungsprogramm zählen: „Hydraulische Ein- und Mehrtagenpressen, mit manueller oder automatisch Beschickung, zur Herstellung von Sperrholz, Möbelteilen; sowie Pressen zur allgemeinen Veredelung von Plattenmaterialien mit Echtholz furnier, Dekorpapieren und Folien, wie z.B. Prägepressen, Membranpressen, Formpressen für MDF, automatische Kurztakt-Massivholzpressenanlagen, Pressen für Lamellierholz, Rahmenpressen und Korpuspressen; ferner Leimauftragsmaschinen, Klebstoffmischanlagen, Leimdosieranlagen, Furnierscheren, u.s.w.“

L'attention constante au progrès technologique dans le domaine du bois a permis à la **ITALPRESSE S.p.A.** d'étendre dans le temps sa gamme de production, jusqu'à la rendre une des plus intéressantes et complètes du marché international. Sa production comprend: • Presses mono et multiétage avec chargement manuel ou automatique pour la production du contreplaqué, des panneaux revêtus avec placages, laminés plastiques décoratifs et papiers • Presses à estamper • Presses pour formage • Presses à membrane • Presses pour cintrage • Cadreuses pour menuiserie, meuble, lamellé-collé • Encolleuses • Doseurs et mélangeurs de colle • Jointeuses • Massicotés pour placages • Installations automatiques pour le panneatage • Cadreuses et installations pour le lamellé-collé • Toute installation de presse, en général automatique.

La constante atención al progreso tecnológico en el sector de la madera ha permitido a **ITALPRESSE S.p.A.** ampliar a lo largo del tiempo la gama de sus productos, al punto de convertirla en una de las más significativas y completas que hoy en día se encuentran en el mercado internacional. Su producción incluye: • Presas monohueco y multihueco con carga manual y automática para la producción de tableros de contrachapados, paneles revestidos de chapa, laminados plásticos decorativos y papeles • Presas para estampado • Presas de membrana • Presas para curvar madera • Bancos de armar para cuerpos de muebles y de carpintería • Encoladoras • Dosificadores/mezcladores de colas • Encoladoras juntadoras • Cizallas para chapas de madera • Equipos automáticos para alistados • Equipos completos de prensado en general completamente automatizados.

Неусыпное внимание к техническому прогрессу в области деревообработки позволило компании **ИТАЛПРЕССЕ С.п.А.** расширить со временем гамму выпускаемой продукции до такой степени, что на сегодняшний день она является одной из самых значительных и полных из имеющихся на международном рынке. В производственную гамму компании входит:

- Однопролетные и многопролетные прессы с ручной и автоматической загрузкой для изготовления фанеры и отделки щитовых заготовок шпоном, декоративным пластиком и бумагой
- Печатные прессы
- Мембранные прессы
- Гибочные прессы
- Ваймы для корпусной мебели, переплетов, столярного щита
- Клеянонасящие установки
- Дозаторы-смесители клея
- Установки нанесения клея и сращивания
- Резаки шпона
- Автоматические линии для столярного щита
- Полностью автоматизированные комплексы прессования.



I dati e le immagini riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e possono essere modificati senza preavviso.

The technical data and the pictures shown in this catalogue are subject to modification without notice.

Änderungen der technischen Daten auch ohne Vorankündigung vorbehalten. Abbildungen können von Originalware abweichen.

Les données et les images contenues dans le présent catalogue sont purement indicatives et peuvent être modifiées sans préavis.

Los datos y las imágenes contenidos en el presente catálogo son meramente indicativos y pueden ser modificados sin preaviso.

Приведенные в настоящем каталоге данные и фото являются исключительно ознакомительными и могут быть изменены без предупреждения.

ITALPRESSE

Italpresse S.p.A. 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA
Via delle Groane, 15 Tel.: +39 035 666341 - Fax: +39 035 6663400
E-Mail: sales@italpresse.com - Web: www.italpresse.com



Italpresse USA, inc. 26520 Mallard Way, Punta Gorda, Florida 33950

Ph. (941) 639-2100 - Fax: (941) 639-1663

E-Mail: sales@italpresseusa.net - Internet: www.italpresseusa.net