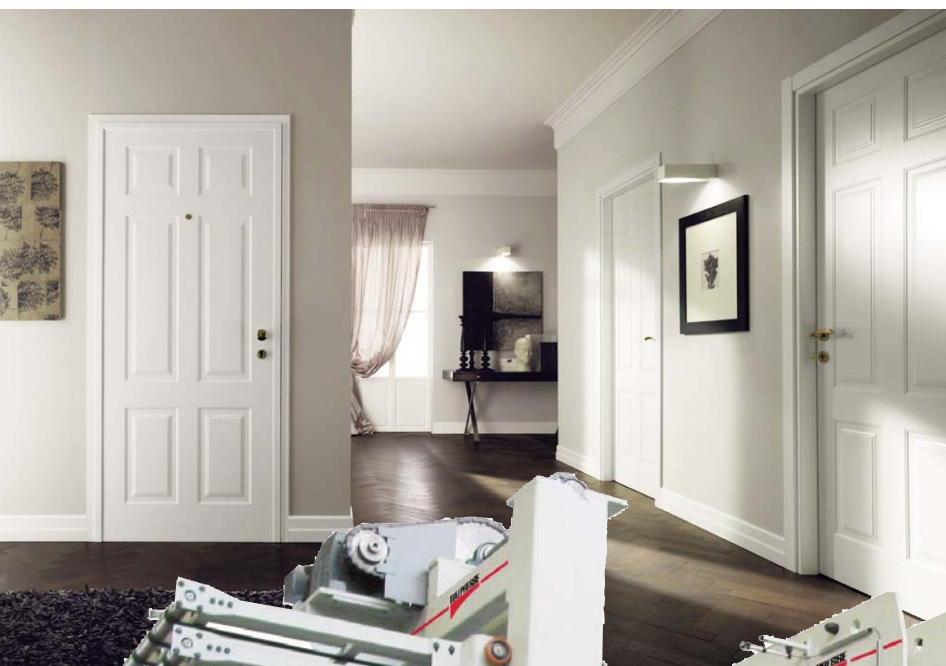



MAGNUM KOMPAX

ITALPRESSE



 **Linee automatiche di pressatura multivano per la produzione di porte**

 **Linhas automáticas multi-vãos de prensagem para produção de portas**



Italpresse S.p.A.
Hydraulic presses

"MAGNUM - KOMPAX"

● Linee automatiche di pressatura multivano per la produzione di porte

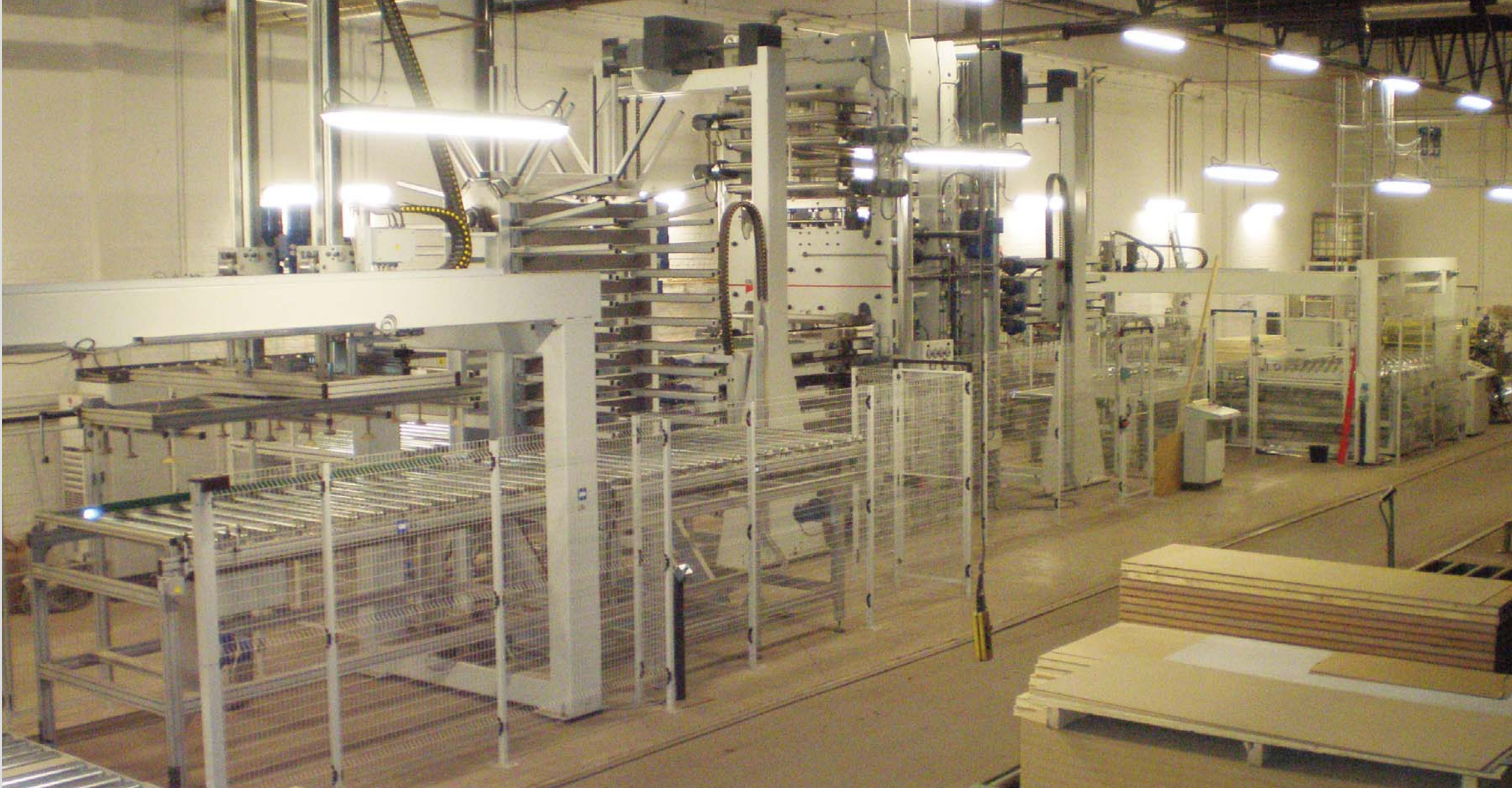
Grazie alla lunga esperienza negli impianti di pressatura, Italtipresse è oggi in grado di offrire soluzioni complete per la produzione di porte delle diverse tipologie (porte per interni lisce o modanate, antifuoco, ignifughe, blindate) in combinazione con diverse tipologie di anime (nido d'ape in cartone o altri materiali, pannello pieno, pannello forato, pannelli schiumati, supporti strutturati, etc...).

La nostra gamma di linee di pressatura per porte copre tutti i livelli di produttività e flessibilità. Alla semplice linea con spazzole, incollatrice, compositrice manuale, tavola elevatrice, introduzione automatica in pressa, pressa, scarico automatico, si possono aggiungere: alimentatore automatico in continuo, compositrice automatica, stazione di assemblaggio del telaio, dispositivi di raffreddamento dopo la pressa e manipolatori automatici per accatastamento.

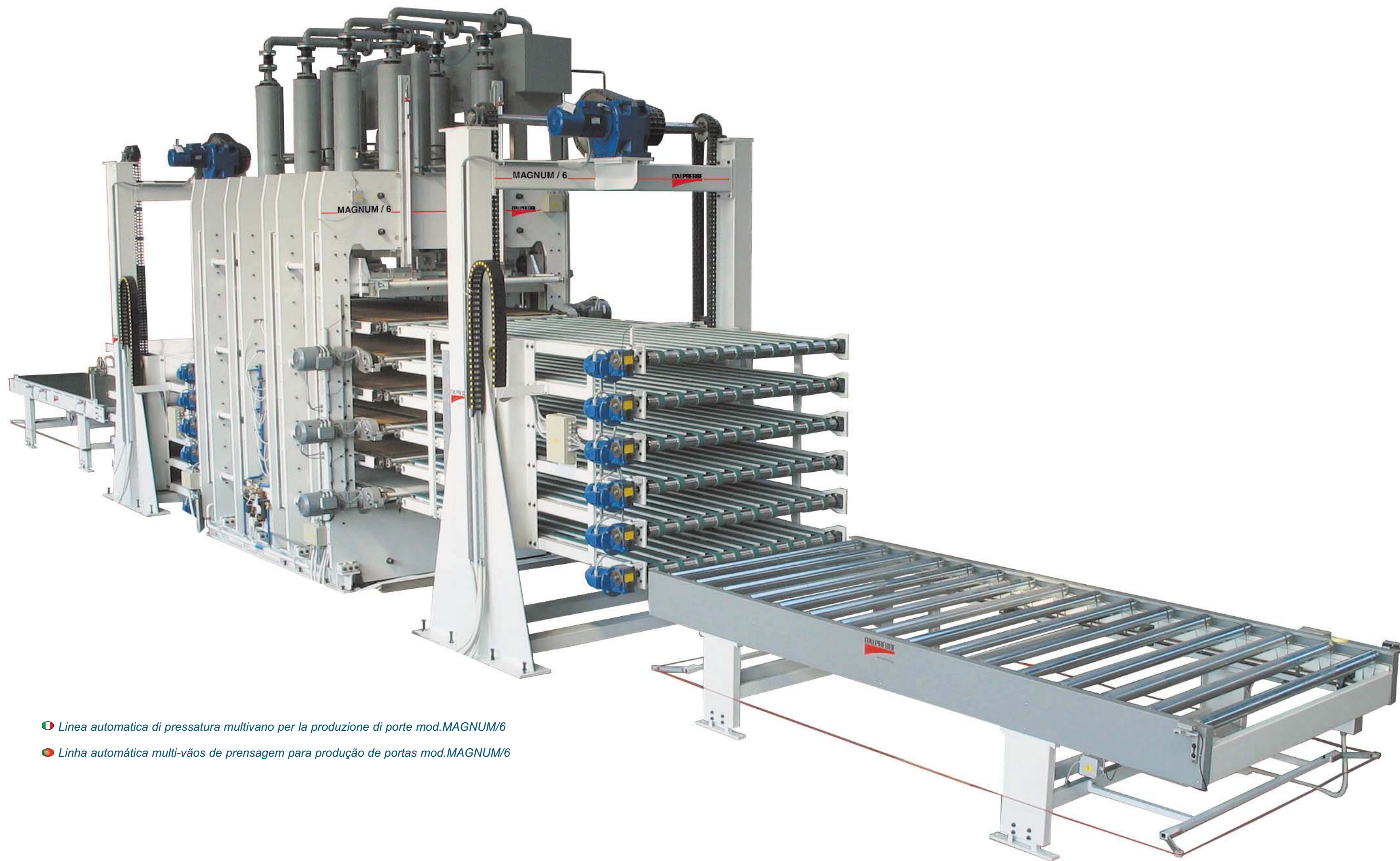
● Linhas automáticas multi-vãos de prensagem para produção de portas

Devido à longa experiência em linhas de prensagem, a Italtipresse é agora capaz de oferecer soluções completas para a produção de diferentes tipos de portas (portas de interior lisas ou moldadas, resistentes a fogo, retardadores de chamas, blindadas) em combinação com diferentes tipos de cores (favos combinado em cartão ou outros materiais, painel sólido, painéis perfurados, painéis de espuma, suportes estruturados, etc..)

A nossa gama de linhas de prensagem para portas, cobre todos os níveis de produtividade e flexibilidade. A linha simples com escovas, encoladoras, mesa de composição manual, mesa elevatória, introdução automática na pressa, pressa, descarga automática. Pode acrescentar: alimentador automático em continuo, composição automática, estação de montagem do montante, sistema de arrefecimento após prensagem e sistema de empilhamento automático.



MAGNUM

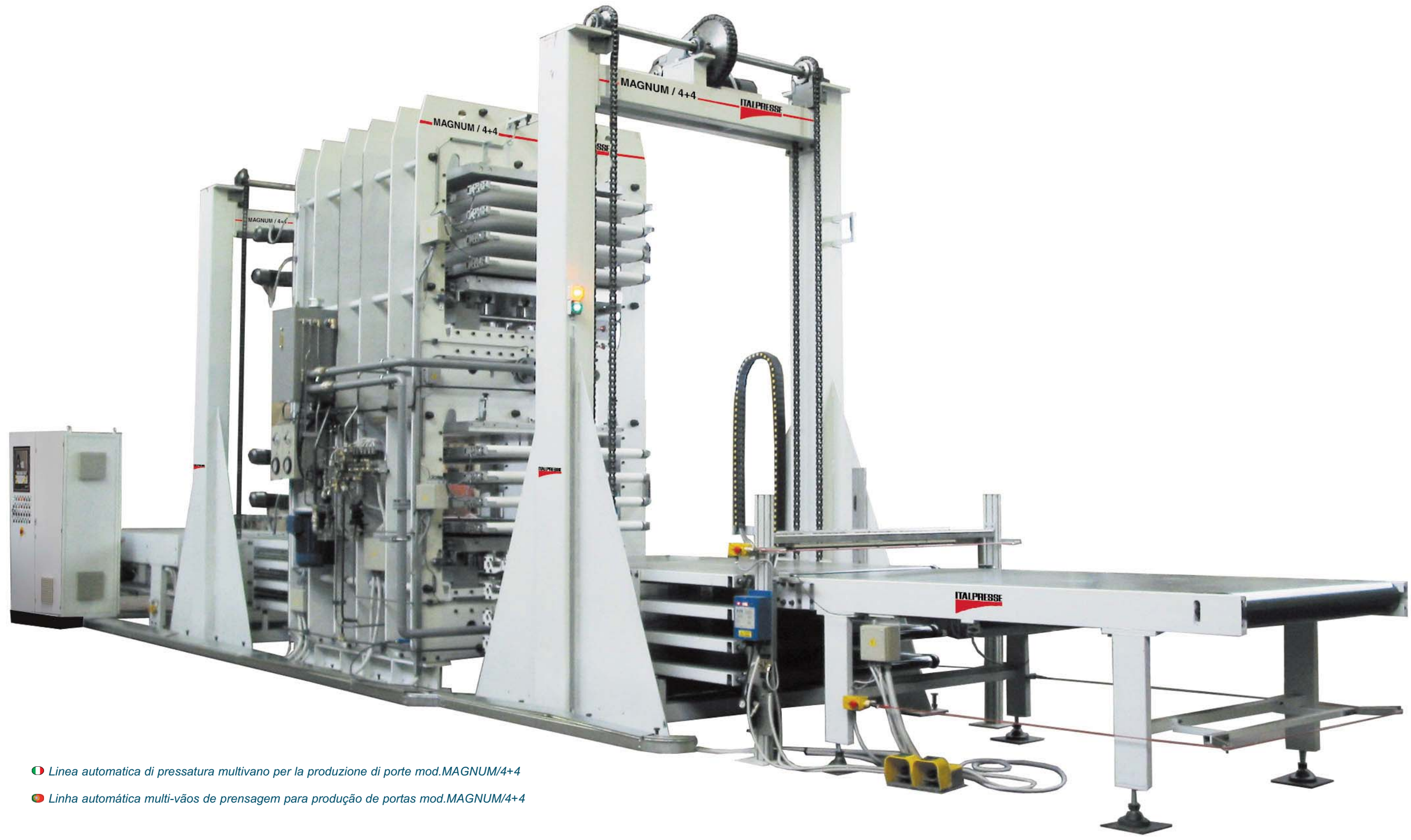


- *Linea automatica di pressatura multivano per la produzione di porte mod.MAGNUM/6*
- *Linha automática multi-vãos de prensagem para produção de portas mod.MAGNUM/6*

● La linea di pressatura multivano mod. Magnum prevede l'introduzione simultanea in pressa di più porte tramite un caricatore automatico multivivello. Sono disponibili diverse dimensioni, pressioni specifiche e numero di vani, in base alle diverse esigenze e richieste di produttività. Il modello Magnum può essere configurato come singola pressa multivano o come due presse multivano indipendenti sovrapposte, servite da un unico caricatore. Questa seconda soluzione si rende necessaria quando, per esigenze di elevata capacità produttiva, è necessario un numero elevato di vani. In questo caso è molto vantaggioso ridurre l'intervallo di tempo tra la fine della composizione e l'inizio della pressata della porta, suddividendo il numero totale dei vani in due scoparti completamente indipendenti.

● A linha de prensagem de diversos vãos modelo Magnum, permite a introdução simultânea na pressa de mais portas através de um auto-carregador multi-nível. Existem diferentes tamanhos, pressões específicas e número de vãos, de acordo com as diferentes necessidades e exigências de produtividade. A Magnum pode ser configurada como uma simples prensa multi-vão ou com duas presses independentes sobrepostas, alimentadas por um único carregador. A segunda solução é usada para grande capacidade de produção, sendo necessário um grande número de vãos. Neste caso é muito vantajoso reduzir o intervalo de tempo entre o fim da composição e o início da prensagem da porta, dividindo o número total de compartimentos em duas secções completamente independentes.

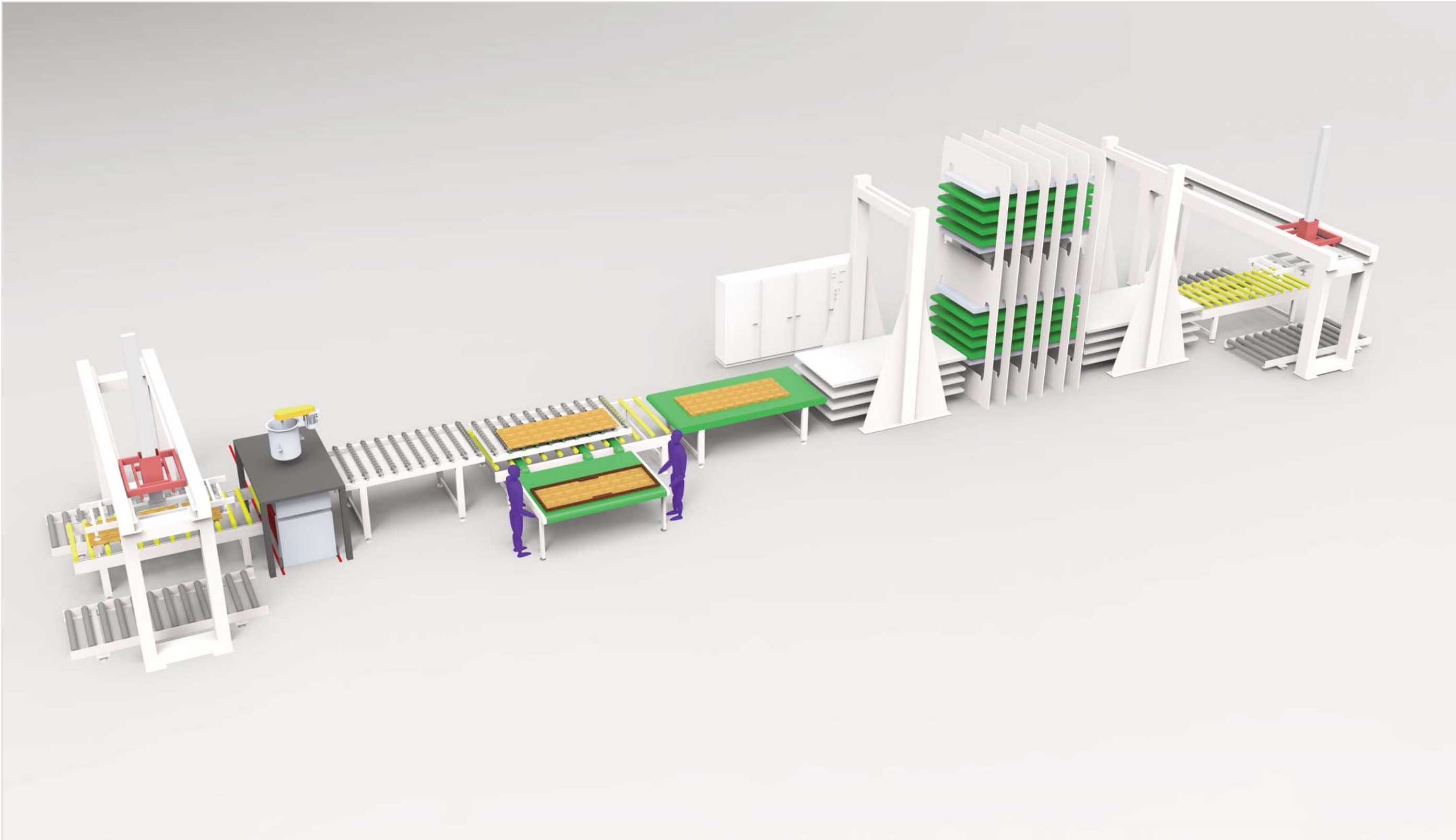
MAGNUM



🇮🇹 Linea automatica di pressatura multivano per la produzione di porte mod.MAGNUM/4+4

🇧🇷 Linha automática multi-vãos de prensagem para produção de portas mod.MAGNUM/4+4

MAGNUM

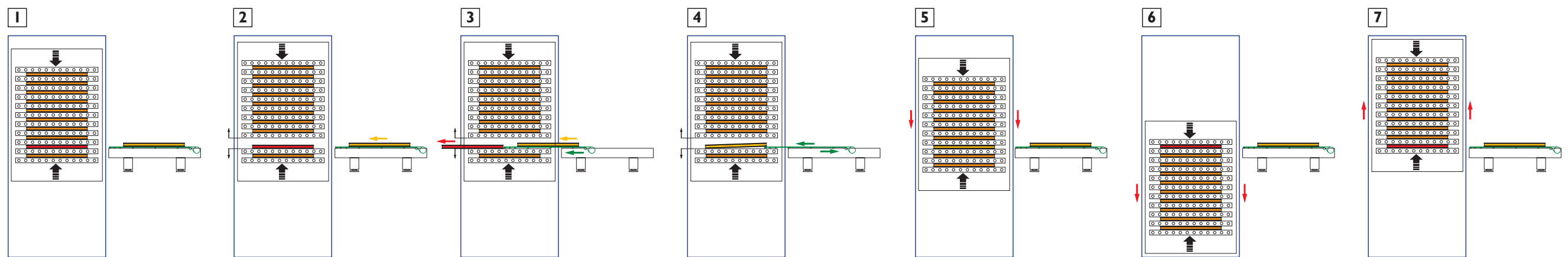


KOMPAX



Linea automatica di pressatura multivano per la produzione di porte mod.KOMPAX/10

Linha automática multi-vãos de prensagem para produção de portas mod.KOMPAX/10



La principale caratteristica che distingue la linea di pressatura Kompax è la possibilità di mantenere sotto pressione costante tutti i vani della pressa mentre soltanto uno dei vani viene aperto, scaricato e caricato con la successiva porta da pressare. Grazie a ciò è possibile impiegare colle con tempi aperti corti e di conseguenza i cicli di pressatura sono molto rapidi anche con temperature molto basse.

Tutto ciò si traduce in una produttività assai elevata con la garanzia di un incollaggio ottimale.

I piani in acciaio massiccio forato nel pieno, autoportanti, garantiscono una resistenza meccanica, una planarità ed una precisione nella distribuzione della temperatura superiore a qualsiasi altro tipo di piano assemblato. L' elevata inerzia termica consente inoltre di mantenere temperature costanti attraverso tutto il ciclo, senza cali di temperatura alla fine di ogni pressata.

A principal característica que distingue a linha de prensagem Kompax é a possibilidade de manter numa pressão constante, todos os vãos da pressa, enquanto apenas um dos vãos está aberto, descarregando e carregando a porta seguinte para ser prensada. Devido a isto, é possível usar colas com tempos de abertura curtos e consequentemente os ciclos de prensagem são muito rápidos, mesmo com temperaturas muito baixas. Todos estes resultados, num grande nível de produtividade com a garantia de uma ótimo encolado.

Os pratos de aço sólido perfurados, auto-sustentáveis, garantem uma força mecânica, uma planaridade e precisão na distribuição da temperatura maior do que qualquer outro tipo de pratos compostos. A alta inércia térmica permite manter temperaturas constantes ao longo do ciclo, sem quedas da temperatura no final de cada prensagem.

Vantaggi della linea Kompax

1 Ogni vano viene caricato e scaricato mentre gli altri restano sotto pressione costante. Ciò consente l'impiego di colle con tempi aperti corti e temperature di lavoro dei piani pressa molto basse. Ciò si traduce in un incollaggio ottimale ed una elevata produttività.

2 Piani in acciaio massiccio forato dal pieno senza saldature: maggiore resistenza meccanica, maggiore planarità, maggiore precisione nella distribuzione della temperatura grazie alla sezione circolare costante senza strozzature, elevata efficienza termica anche a basse temperature sia con acqua che con olio diatermico, niente cali di temperatura grazie alla maggiore inerzia termica rispetto ad un piano assemblato.

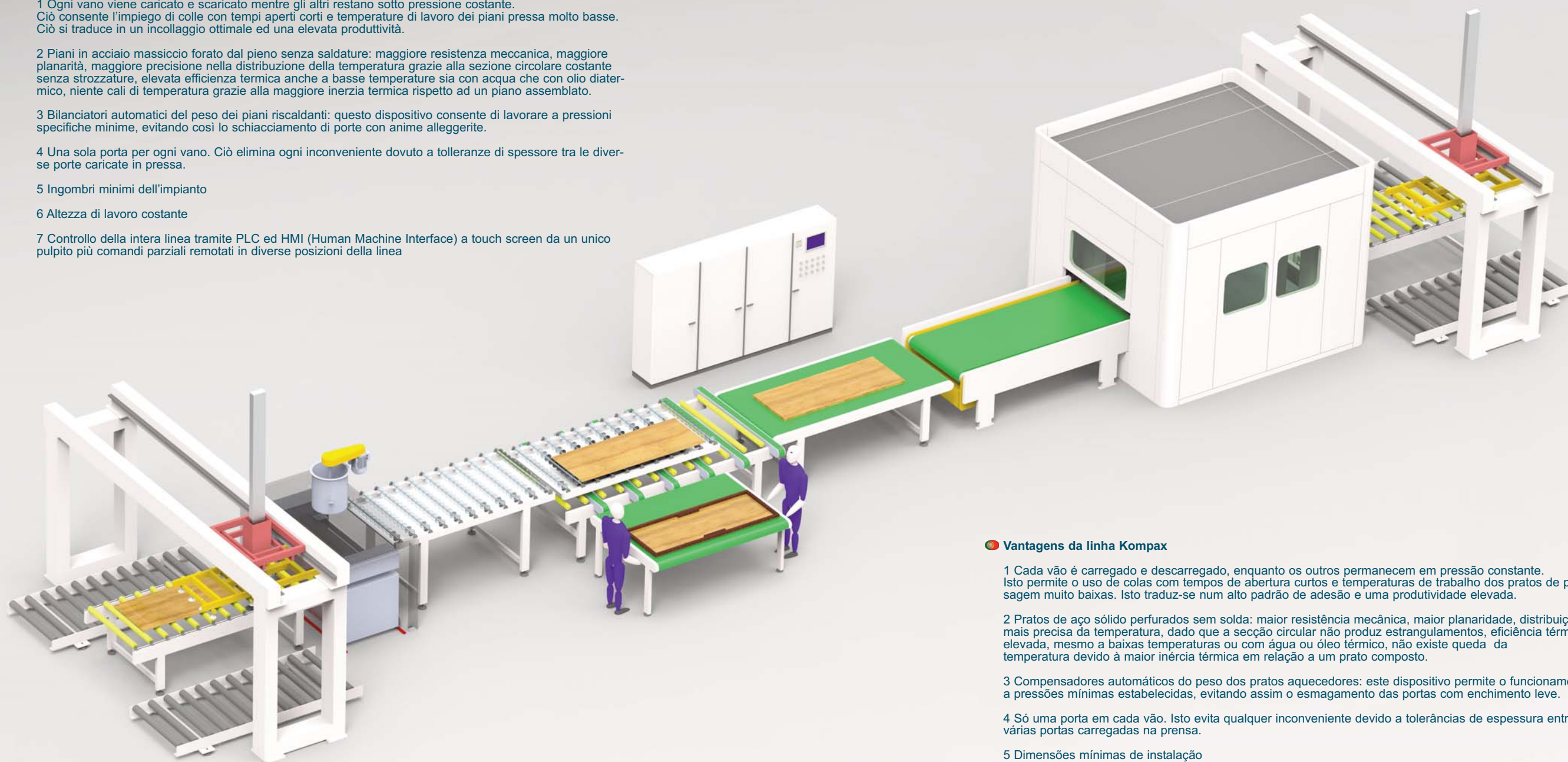
3 Bilanciatori automatici del peso dei piani riscaldanti: questo dispositivo consente di lavorare a pressioni specifiche minime, evitando così lo schiacciamento di porte con anime alleggerite.

4 Una sola porta per ogni vano. Ciò elimina ogni inconveniente dovuto a tolleranze di spessore tra le diverse porte caricate in pressa.

5 Ingombri minimi dell'impianto

6 Altezza di lavoro costante

7 Controllo della intera linea tramite PLC ed HMI (Human Machine Interface) a touch screen da un unico pulpito più comandi parziali remotati in diverse posizioni della linea



Vantagens da linha Kompax

1 Cada vão é carregado e descarregado, enquanto os outros permanecem em pressão constante. Isto permite o uso de colas com tempos de abertura curtos e temperaturas de trabalho dos pratos de prensagem muito baixas. Isto traduz-se num alto padrão de adesão e uma produtividade elevada.

2 Pratos de aço sólido perfurados sem solda: maior resistência mecânica, maior planaridade, distribuição mais precisa da temperatura, dado que a secção circular não produz estrangulamentos, eficiência térmica elevada, mesmo a baixas temperaturas ou com água ou óleo térmico, não existe queda da temperatura devido à maior inércia térmica em relação a um prato composto.

3 Compensadores automáticos do peso dos pratos aquecedores: este dispositivo permite o funcionamento a pressões mínimas estabelecidas, evitando assim o esmagamento das portas com enchimento leve.

4 Só uma porta em cada vão. Isto evita qualquer inconveniente devido a tolerâncias de espessura entre as várias portas carregadas na prensa.

5 Dimensões mínimas de instalação

6 Altura de trabalho constante

7 Control da linha toda através de PLC e HMI (Human Machine Interface) com tela sensível ao toque de um púlpito com comandos a distância parciais em diferentes posições da linha

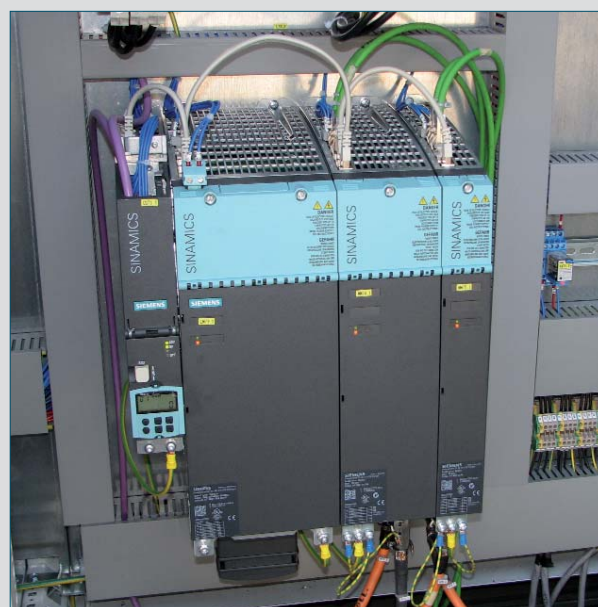
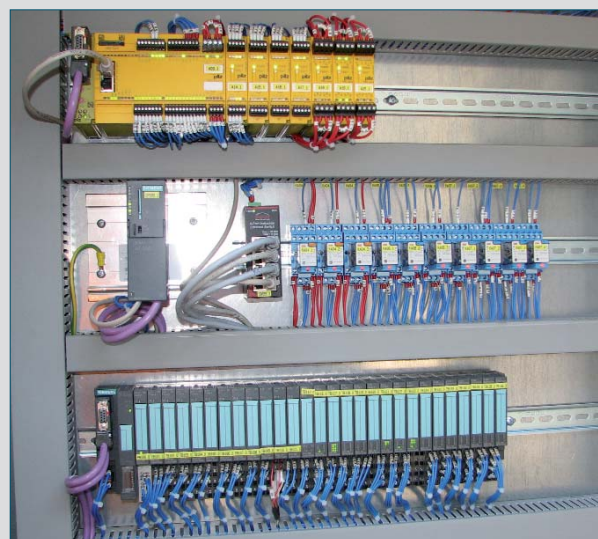
KOMPAX

**CONTROLLI, ELETTRONICA ED IMPIANTO ELETTRICO:
INTEGRAZIONE TOTALE, MASSIMA AFFIDABILITA' E
PERFORMANCE**

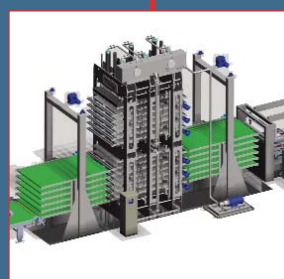
L'architettura basata su PLC, HMI (Human Machine Interface) e Drives, realizzata in partnership con aziende leader mondiali nei controlli e componenti elettrici consente un'integrazione totale del progetto di automazione. L'implementazione di un sistema elettronico integrato permette elevate prestazioni del controllo e minimizza i problemi di interfacciamento e compatibilità consentendo un facile approvvigionamento di ricambi in tutto il mondo nel tempo. Anche i componenti elettrici come motori ed azionamenti sono forniti da aziende di riferimento, si ottiene così l'ottimizzazione dei compiti di motion raggiungendo performance dinamiche di altissimo livello.

**CONTROLES, ELETRÔNICOS E EQUIPAMENTO ELÉTRICO:
INTEGRAÇÃO TOTAL, MÁXIMA CONFIABILIDADE E
PERFORMANCE**

A arquitetura baseada em PLC, HMI (Human Machine Interface) e Drives, criado em parceria com empresas líderes mundiais nos controles e componentes elétricos permite uma integração total do projeto de automação. A implementação de um sistema eletrônico integrado permite o controle de alto desempenho e minimiza os problemas de interface e compatibilidade permitindo a fácil aquisição de peças de reposição em todo o mundo no tempo. Mesmo os componentes elétricos, como motores e acionamentos são fornecidos por empresas de referência, você tem tarefas para otimização de movimento atingindo desempenho dinâmico do mais alto nível.



TOUCH



TELEASSISTENZA
È disponibile il servizio di teleassistenza remota per diagnostica ed ottimizzazione dei processi con connessione bidirezionale via WEB fra Italtipresse ed il vostro impianto in qualsiasi parte del mondo.

TELESERVICE
È disponibile il servizio de teleassistência a distância para diagnóstico e otimização dos processos com conexão bidirecional via WEB entre Italtipresse e sua instalação em qualquer lugar do mundo.

Italpresse S.p.A.

Un esteso programma di Produzione

La costante attenzione al progresso tecnologico nel settore del legno, ha consentito ad **ITALPRESSE S.p.A.** di estendere nel tempo la gamma della sua produzione, tale da renderla oggi fra le più significative e complete presenti sul mercato internazionale. La sua produzione comprende: • Presse monovano e multivano con caricamenti manuali ed automatici per la produzione di porte, pannelli di compensato, pannelli rivestiti con tranciati, laminati plastici decorativi e carte • Presse per stampaggio • Presse a membrana • Presse per curvare • Stretto per corpi di mobili, infissi, listellari • Spalmatrici • Dosatori mescolatori per colle • Incollatrici, giuntatrici • Taglierine per impiallacciatura • Impianti automatici per listellare • Stretto e impianti per lamellare • Impianti completi di pressatura in genere, completamente automatizzati.

A constante atenção ao progresso tecnológico no sector da madeira, permitiu a **ITALPRESSE SpA** para estender no tempo a gama de sua produção, a fim de torná-lo hoje entre os mais significativos e completos no mercado internacional. Sua produção inclui: • Prensas com um vão e multi-vão com carregamento manual ou automático para a produção de portas, painéis compensados, painéis cobertos com folha de madeira, laminados plásticos decorativos e papeis • Prensas de estampado • Prensas de membrana • Prensas para dobrar • Prensas para corpos de móveis, janelas, painéis • Máquinas de cola • Doseadores misturadores para adesivos • Máquinas de cola e de cozer folhas • Tesouras de folhas de madeira • Equipamentos automáticos para painéis • Gastalhos e equipamentos de panel • Instalações completas de prensagem em geral, totalmente automatizadas.



I dati e le immagini riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e possono essere modificati senza preavviso.
Os dados e as imagens contidas neste catálogo são apenas para orientação e podem ser alteradas sem aviso prévio.

ITALPRESSE

Italpresse S.p.A. 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA
Via delle Groane, 15 Tel.: +39 035 666341 - Fax: +39 035 666340
E-Mail: sales@italpresse.com - Web: www.italpresse.com



Italpresse USA, inc. 26520 Mallard Way, Punta Gorda, Florida 33950
Ph. (941) 639-2100 - Fax: (941) 639-1663
E-Mail: sales@italpresseusa.net - Internet: www.italpresseusa.net