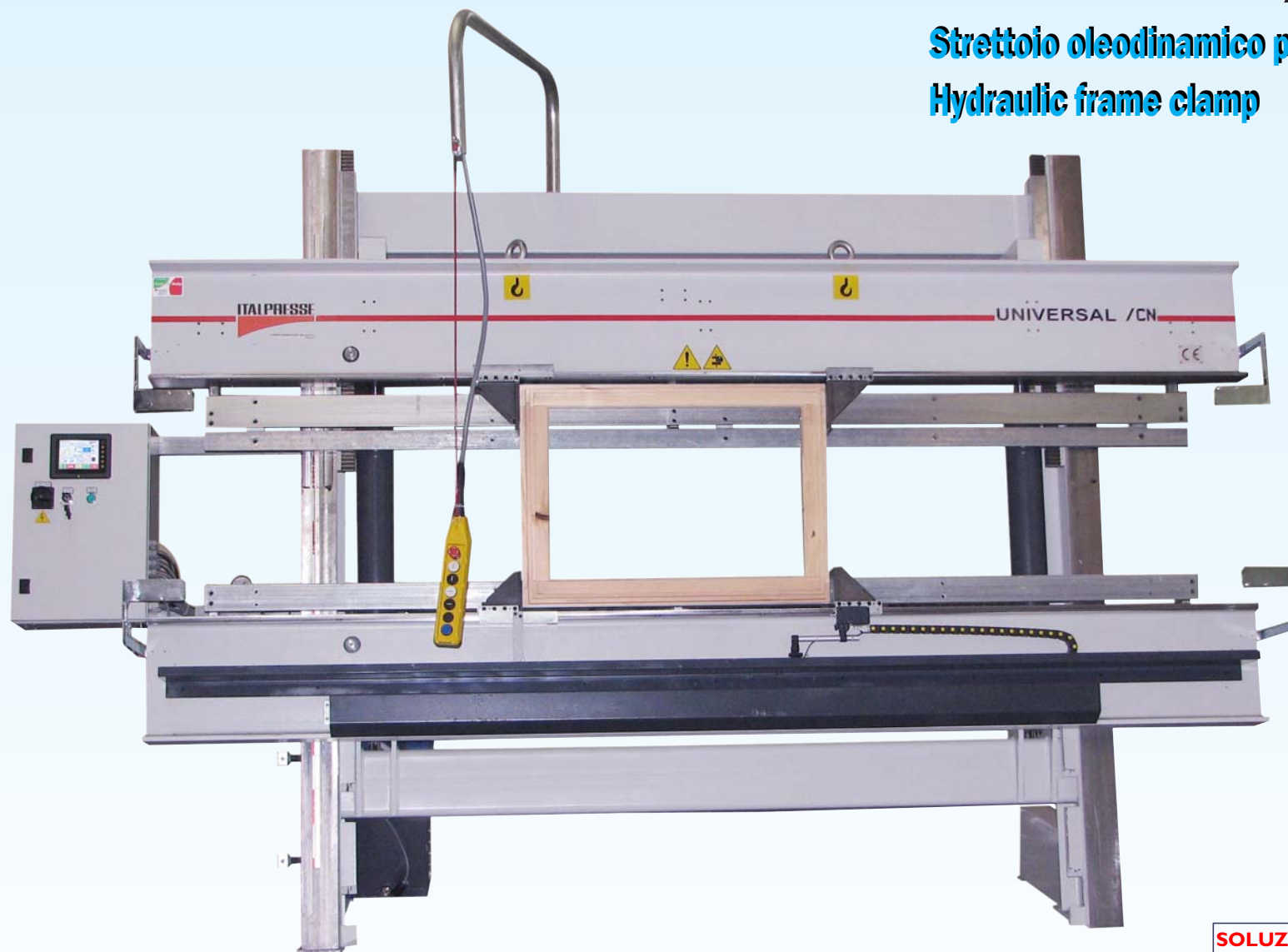


# ITALPRESSE

# UNIVERSAL/CN

Strettoio oleodinamico per incollaggio infissi  
Hydraulic frame clamp



**SOLUZIONI TECNICHE BREVETTATE  
COVERED BY PATENT**

**ITALPRESSE** Italtresse S.p.A. 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA  
Via delle Groane, 15 Tel.: +39 035 681122 - Fax: +39 035 682682  
E-Mail: [sales@italpresse.com](mailto:sales@italpresse.com) - Web: [www.italpresse.com](http://www.italpresse.com)



Italtresse USA, inc. 26520 Mallard Way, Punta Gorda, Florida 33950  
Ph. (941) 639-2100 - Fax: (941) 639-1663  
E-Mail: [sales@italpresseusa.net](mailto:sales@italpresseusa.net) - Internet: [www.italpresseusa.net](http://www.italpresseusa.net)

## UNIVERSAL/CN



### Caratteristiche e dotazione di serie

- Dimensioni interne :  
mm. 3000x1700 mm. 3000x2000  
mm. 3500x2000 mm. 3500x2500
- Struttura del telaio portante e traverse di spinta in profili in acciaio di grosso spessore, lavorati su centri di lavoro a controllo numerico, per garantire robustezza e precisione.
- Nr. 2 cilindri verticali a doppio effetto per la movimentazione della traversa di spinta superiore.
- Nr.2 cilindri orizzontali a doppio effetto con squadre mobili per la squadratura dell'infisso.
- Nr.2 squadre di riscontro orizzontale con sbloccaggio e posizionamento rapido.
- Traversa di appoggio regolabile in altezza con bloccaggio automatico
- Cicli di lavoro controllati da PLC
- Fotocellule di sicurezza antifortunistiche
- Configurazione a norme CE

### Interfaccia computerizzata per il controllo assi "TS/500", con le seguenti caratteristiche e funzioni:

- Monitor 6" a colori con funzione "touch-screen"
- Impostazione e visualizzazione delle pressioni orizzontale e verticale in modo indipendente
- **CICLI SPECIALI NEL CASO DI TELAI SOTTILI/DELICATI O INFISSI PREFINITI**
- Impostazione e visualizzazione digitale del tempo di pressata per l'apertura automatica, con relativa esclusione
- Selettore digitale del ciclo di lavoro a tre posizioni: Manuale - a Impulsi - Automatico
- Selezione ciclo di apertura speciale per telai sottili o infissi prefiniti
- Regolazione dell'apertura per il ciclo automatico
- **IMPOSTAZIONE E VISUALIZZAZIONE DIGITALE DELLA QUOTA DI LAVORO VERTICALE CON DUE ASSI CONTROLLATI ELETTRONICAMENTE**
- Controllo elettronico della planarità della traversa superiore
- Posizionamento automatico della traversa superiore
- Posizionamento orizzontale automatico mediante lettura pezzo
- Diagnostica errori e malfunzionamenti

### Pulsantiera pensile per il comando dei movimenti

#### OPTIONAL

- copertura traverse orizzontali
- barra griglie con perni
- barra griglie sdoppiata a passo variabile
- dispositivo di pressatura per infissi trapezoidali
- cilindro e riscontro orizzontale supplementare

### SOLUZIONI TECNICHE BREVETTATE

## UNIVERSAL/CN



### Technical data and standard features

- Inner dimensions :  
mm. 3000x1700 mm. 3000x2000  
mm. 3500x2000 mm. 3500x2500
- Main frame and pressure beams are made of high thickness steel profiles, CNC machined in order to grant superior stiffness and precision
- Nr. 2 double-action vertical cylinders for top beam movement.
- Nr. 2 double-action horizontal cylinders for side pushers movement.
- Nr. 2 horizontal side fences, with fast repositioning mechanism.
- Height adjustable lower beam with automatic lock
- PLC controlled working cycles
- Safety photo-eyes
- CE safety standards

### 'Touch-screen' operator interface TS/500 to program and monitor the working cycle with the following functions:

- 6" color touch-screen display
- Digital set and read of vertical and horizontal pressures, independently
- **SPECIAL CYCLE IN CASE OF LIGHT OR PRE-FINISHED FRAMES**
- Digital set and read of press time, to activate the auto opening, with on-off switch
- Cycle selector switch, with three modes: Manual - Impulse - Automatic
- Special opening cycle in case of light or pre-finished frames
- Adjustable auto opening
- **DIGITAL SET AND READ OF THE VERTICAL DIMENSION, WITH TWO ELECTRONICALLY CONTROLLED AXIS**
- Electronic flatness control of top beam
- Auto-positioning of top beam
- Auto positioning of side pushers, with auto read of part length
- Working program storage
- Self-diagnostic for errors

### Hanging push-button strip for machine operating

#### OPTIONAL

- horizontal upper and lower beams covered
- bar for shutters with pins
- bar in two parts with variable pitch
- special device to press oblique and triangular frames
- cylinder and relative horizontal fence

### COVERED BY PATENT



Pulsantiera pensile  
Hanging push-button strip



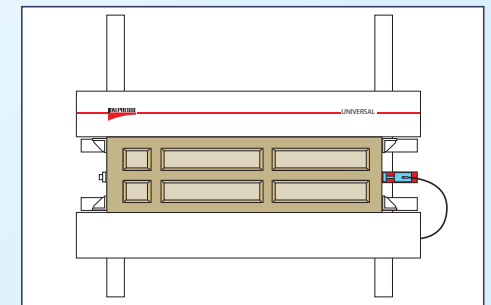
Interfaccia computerizzata per il controllo assi "TS/500"  
'Touch-screen' operator interface TS/500



CICLI SPECIALI nel caso di telai sottili/delicati o infissi prefiniti  
SPECIAL CYCLE in case of light or pre-finished frames



barra griglie sdoppiata a passo variabile  
bar in two parts with variable pitch



cilindro e riscontro orizzontale supplementare  
cylinder and relative horizontal fence