

Kontakt:

Karol Siedlikowski

605 669 900

www.ita.pl

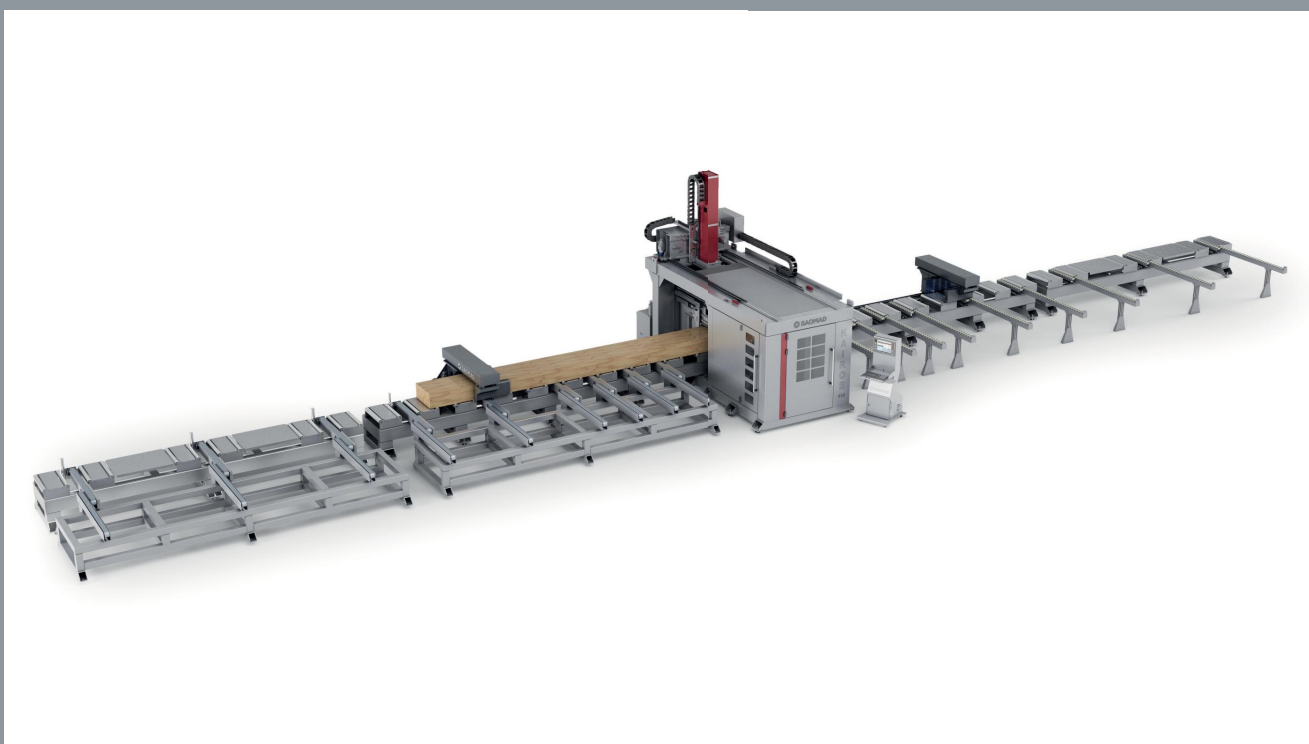


KAIROS

PERFEKCYJNA OBRÓBKA ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH DOMÓW DREWNIANYCH

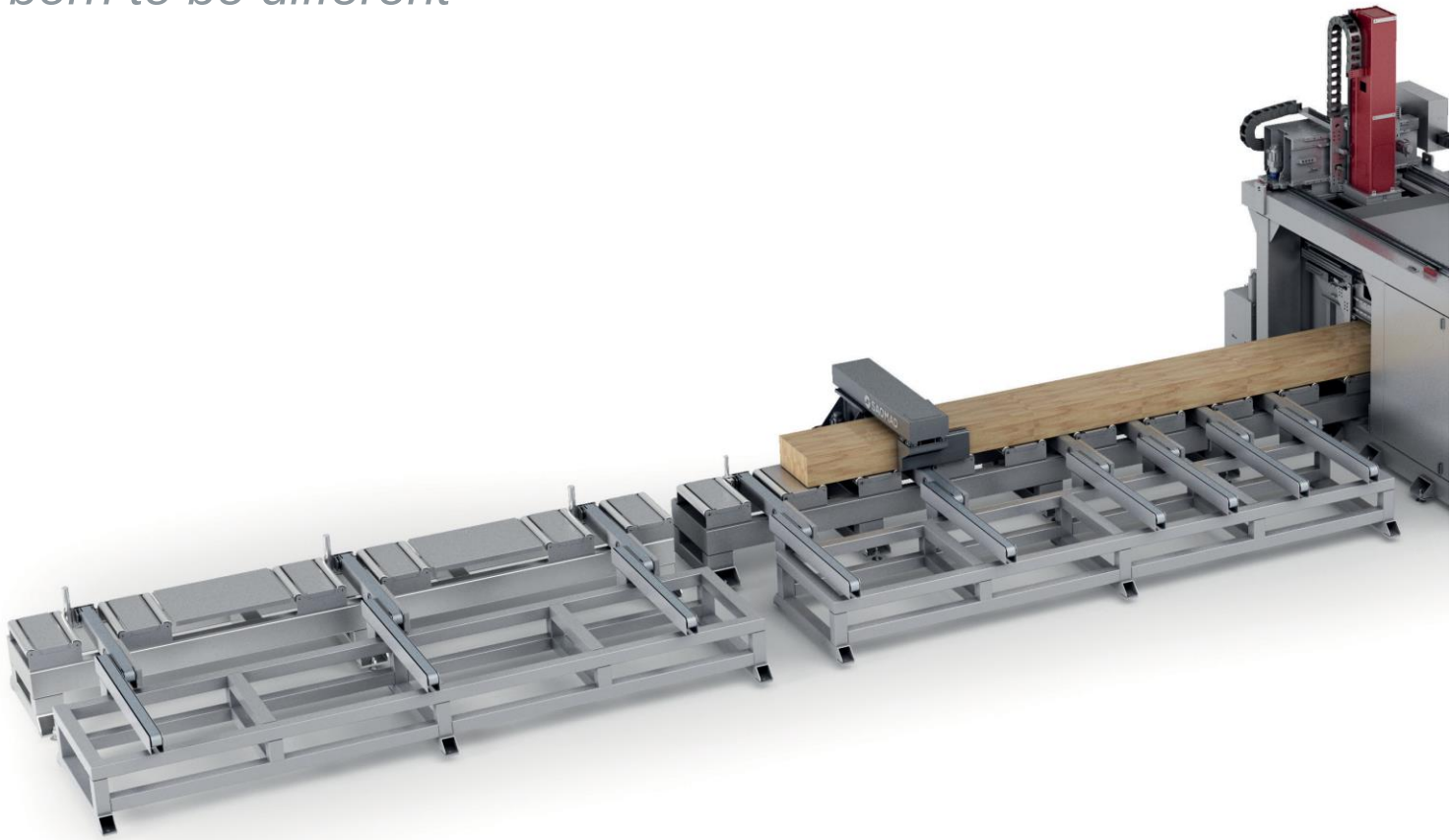
Firma SAOMAD rozwija się dzięki stale wprowadzanim innowacjom technologicznym. Szuka przyszłościowych rozwiązań, które pozwolą produkować elementy stolarki budowlanej w sposób coraz bardziej bezpieczny, dynamiczny i świadomy. Dalekosiężne myślenie jest nieodzowne, zwłaszcza przy projektowaniu urządzeń dla branży, która nieprzerwanie ewoluuje.

Podczas targów Eurobois 2020 w Lyonie została zaprezentowana nowa specjalistyczna maszyna CNC do obróbki belek konstrukcyjnych, dachów, stropów i ścian domów drewnianych: KAIROS-650.



Kairos

WYZNACZA NOWE HORYZONTY W BRANŻY STOLARKI BUDOWLANEJ
born to be different



BUFOR ZAŁADUNKU

Przenośnik załadunkowy umieszczony z lewej strony maszyny, który pozwala na załadunek serii belek jednocześnie oraz w sposób automatyczny, szybki i precyzyjny. Łatwość automatycznego, szybkiego i precyzyjnego zarządzania.

LOADING BUFFER

Loading transfer located on the left side of the machine which allows you to load a series of beams simultaneously and automatically, quickly and accurately. Easy, quick and precise automatic management.



PODWÓJNY CHWYTAK

Podwójny chwytak przesuwania WEJŚCIE - WYJŚCIE z pionowym dociskiem do prawidłowego pozycjonowania elementu. Wyposażony w boczne dociski podtrzymujące drewniany element i zapobiegające niepotrzebnym wibracjom.

DOUBLE CLAMPING SYSTEM

Double dragging clamp INPUT - OUTPUT, with vertical pressor for correct positioning of the piece. Equipped with lateral lockings in order to support the woodpiece and avoid unnecessary vibrations.



KABINA Z CAŁKOWITYM ZAMKNIĘCIEM GÓRNYM ORAZ BOCZNYM

Gwarantuje najwyższy stopień bezpieczeństwa podczas pracy oraz umożliwia gromadzenie pyłu i redukcję emisji hałasu.

CABIN WITH TOTAL UPPER AND LATERAL CLOSURE

It guarantees extreme safety during working phases and allows dust collection and noise reduction.

Centrum obróbcze 5-osiowe do obróbki belek konstrukcyjnych, dachów, sufitów i ścian. Technologia 5-osiowa i zmieniacz narzędzi umożliwiają szeroki zakres obróbek, dzięki czemu maszyna jest jeszcze bardziej wszechstronna. Z naszymi rozwiązaniami nie ma żadnych ograniczeń dla waszych pomysłów.

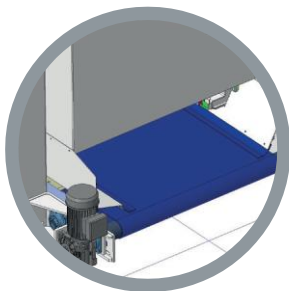
5-axis working center for processing structural beams, roofs, ceilings and walls. The 5-axis technology and the tool change allow to carry out a wide range of machinings making the machine even more flexible. No limit to your ideas with our solutions.



5 CECH, KTÓRE NAS WYRÓŻNIA:

W modelu KAIROS-650 zastosowano szereg rozwiązań konstrukcyjnych, które składają się na wyjątkowość tej maszyny.

1. Przenośnik ładunkowy umieszczony po lewej stronie maszyny pozwala na jednoczesny, automatyczny i precyzyjny załadunek serii belek. Automatyzacja ułatwia zarządzanie produkcją i zwiększa wydajność.
2. KAIROS-650 ma podwójny chwytak przesuwający WEJŚCIE-WYJŚCIE, z pionowym dociskiem gwarantującym prawidłowe pozycjonowanie elementu. Jest również wyposażona w dociski boczne do podtrzymywania drewnianych elementów i uniknięcia niepotrzebnych drgań.
3. Kabina jest całkowicie zamknięta z góry i z boków, co pozwala zbierać kurz i zmniejszyć emisję hałasu, zapewniając najwyższe bezpieczeństwo podczas pracy.
4. Wióry i odpady z obróbki są usuwane za pomocą szerokiej taśmy transportowej umieszczonej poniżej obszaru roboczego.
5. Obrobione elementy są gromadzone na przenośniku rozładunkowym z automatycznym popychaczem, umieszczonym po prawej stronie maszyny. Ponieważ KAIROS może pracować samodzielnie, operator może zająć się innymi czynnościami.

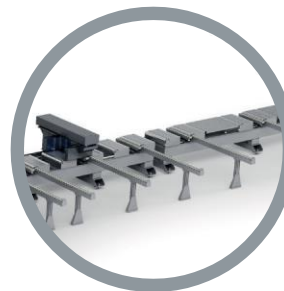


TAŚMA TRANSPORTOWA

Wióry i odpady z obróbki są usuwane za pomocą szerokiej taśmy transportowej umieszczonej pod obszarem roboczym, dla zapewnienia większej czystości.

CONVEYOR BELT

Chips and processing waste are removed by means of a wide conveyor belt located under the working area designed for greater cleaning.



BUFOR ROZŁADUNKOWY Przenośnik o d rozładunku z pneumatycznym popychaczem z prawej strony maszyny, gdzie na koniec gromadzone są obrobione elementy. Maszyna pracuje autonomicznie, a operator może wykonywać inne czynności.

UNLOADING BUFFER

Unloading transfer with pneumatic pusher placed on the right side of the machine where at the end of the machinings the machined pieces are accumulated. The machine can work independently and the operator can therefore carry out other activities.

Zespół elektowrzeciona: wysoka wydajność w najlepszej formie

Electrospindle unit: high performance in the best shape

KAIROS-650 gwarantuje wysokie standardy w zakresie dokładności obróbki oraz wydajności, które przekonają nawet najbardziej wymagających producentów.

Technologia 5-osiowa wraz z zastosowaniem zmieniacza narzędzi pozwalają na wykonywanie szerokiego zakresu obróbek i stanowią o niezwyklej wszechstronności maszyny.

Unikatowa konstrukcja KAIROS-650 umożliwia obróbkę pojedynczych belek o wymiarach od 40 do 650 mm, o maksymalnej długości aż do 18.000 mm.

GŁOWICA T5/H - 15 kW (STANDARD)

- Elektowrzeciono z osią A +C
- Moc silnika 15 kW w S1
- Chłodzenie cieczą
- Uchwyt narzędziowy HSK-63E dla operacji frezowania i kątowych
- Obracania radialne 400° dla osi C i poziome 220° dla osi A
- Możliwość obracania w dowolnym kierunku dla wykonywania frezowania, wiercenia i profilowania tym samym narzędziem w każdym położeniu.

HEAD T5/H - 15 kW (STANDARD)

- *Electrospindle with A +C Axis*
- *Motor power 15 kW in S1*
- *Liquid Cooling*
- *Tool coupling HSK-63E for milling and angular operations*
- *440° radial rotation for C-Axis and 220° horizontal for A-Axis*
- *Adjustable in any direction, it is possible to perform milling, drilling and profiling with the same tool in any position*



Magazyn na 12 pozycji narzędzi

12-position tool storage



Uchwyt HSK-63E pozwala na uzyskanie najlepszego wykończenia w zależności od rodzaju używanego narzędzia. Narzędzia są wybierane i zarządzane za pomocą programu produkcyjnego. Za pomocą odpowiedniego narzędzia można wykonywać wiele obróbek, takich jak fazowanie, rowkowanie, wiercenie, frezowanie, nacinanie, znakowanie i trasowanie.

The HSK-63 E connection allows to obtain the best finish according to the type of tool used. The tools are selected and managed through the production software program. With the appropriate tool it is possible to perform multiple operations such as chamfering, grooving, drilling, milling, carving, marking and tracing.

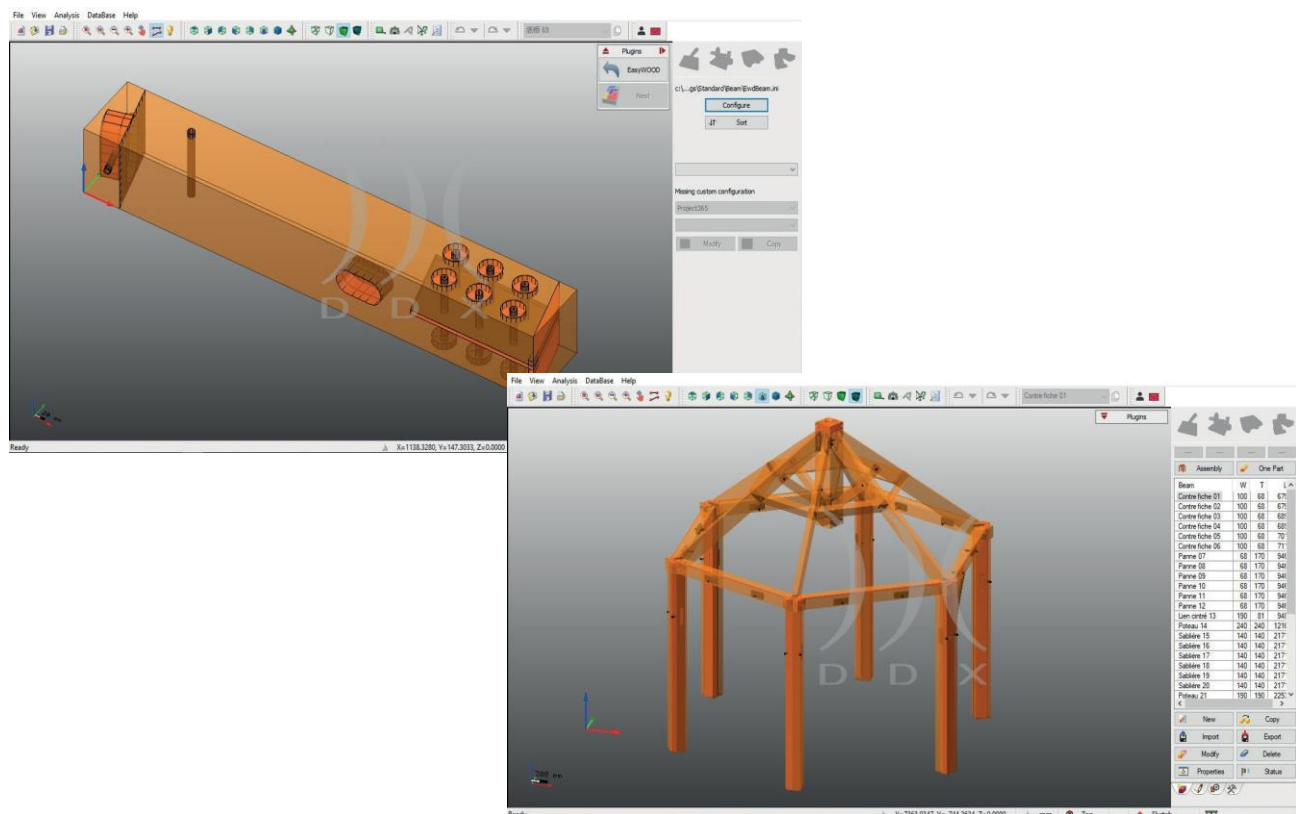
Interfejs programowy: intuicyjna, bezawaryjna integracja

Software interface: intuitive error-proof integration

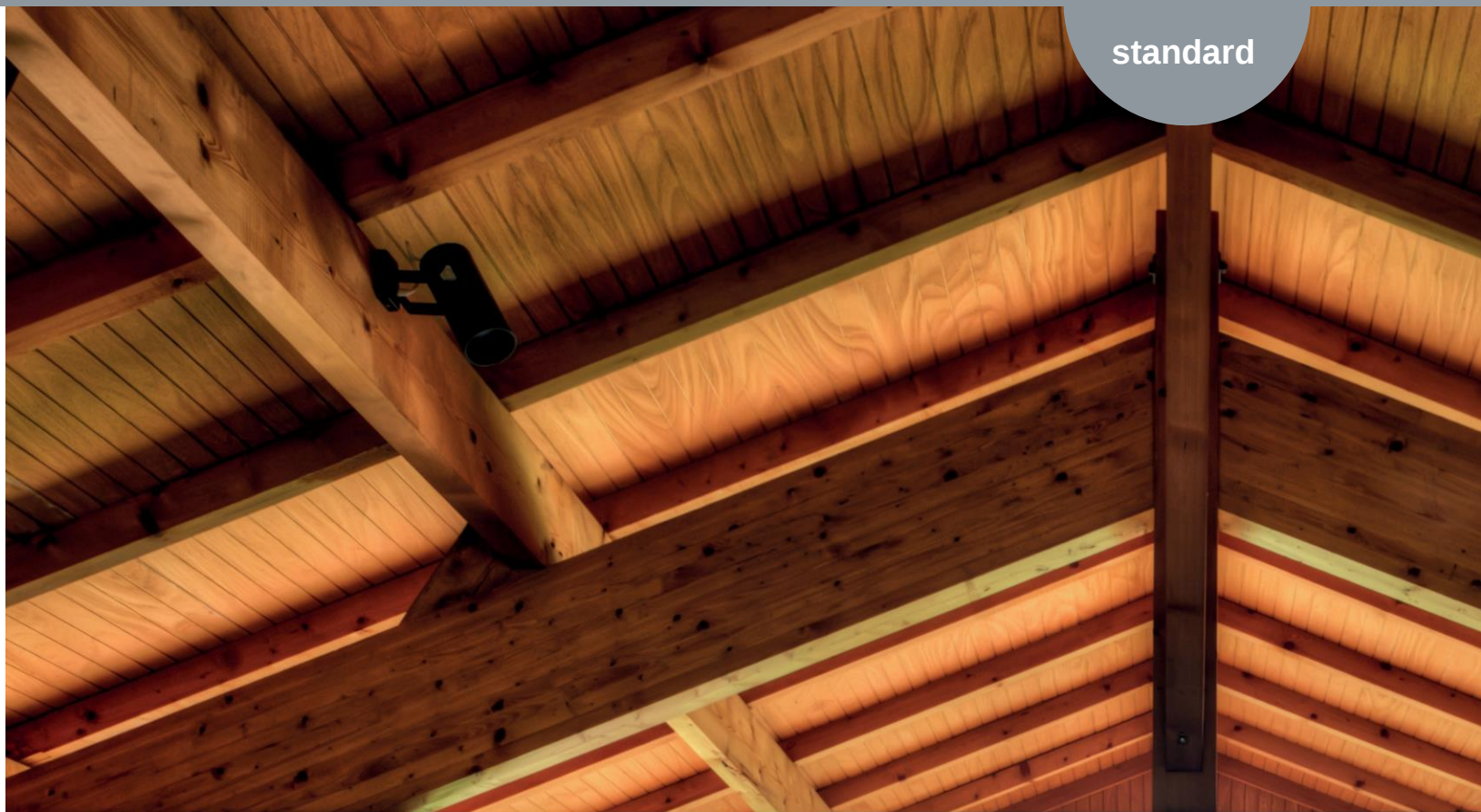


Interfejs współpracujący ze wszystkimi europejskimi programami zarządzającymi. Możliwość importowania danych w formacie BTL i BIM z wszystkich programów CAD/CAM w branży budownictwa drewnianego.

Connection interface with all European management software. It is able to import data in BTL and BIM format from all CAD / CAM programs in the wood construction sector.



standard



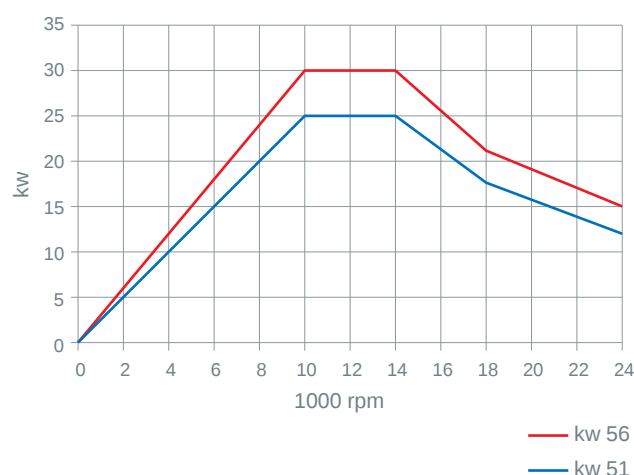
Głowica T5H z osią A + oś C - 25 kW dla większej wszechstronności

Head T5H with A-Axis + C-Axis - 25 kW for greater flexibility



Zespół KAIROS 5-osiowy ze swoim zmieniaczem narzędzi może być dostosowany do waszych potrzeb i stanowić wartość dodaną waszego zakupu. Jeżeli potrzebna jest jeszcze większa moc, to można wyposażyć maszynę w elektrowrzeciono 25 kW w S1 i 30 kW w S6, o wysokiej wydajności chłodzenia. Nigdy nie rezygnujcie z maksymalnej rentowności i wykonujcie duże obróbki frezowania lub wiercenia o wysokiej jakości w najkrótszym możliwym czasie.

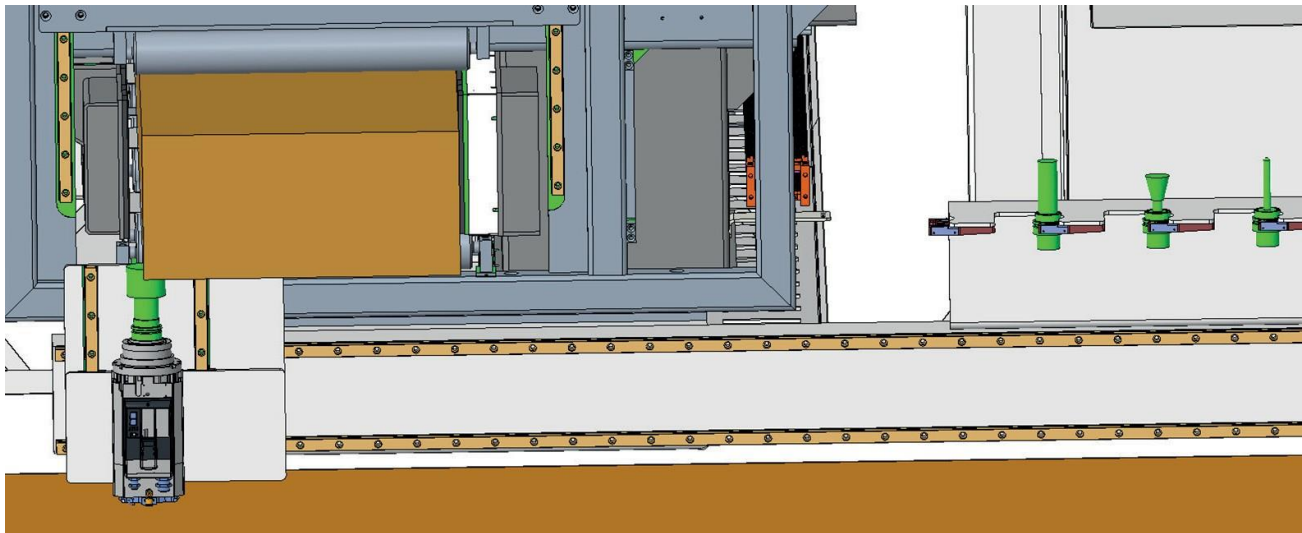
OPCJA dostępna tylko dla modeli KAIROS-650 i KAIROS-1300.



The 5-axis KAIROS working center with its tool changer can be customized according to your needs and will give added value to your purchase. If you want even more power, you can equip the machine with a high performance electrospindle cooled from 25 kW in S1 and 30 kW in S6. Never give up maximum profitability and perform great machinings, with quality milling or drilling in very short times.

OPTION available only for KAIROS-650 and KAIROS-1300 models.

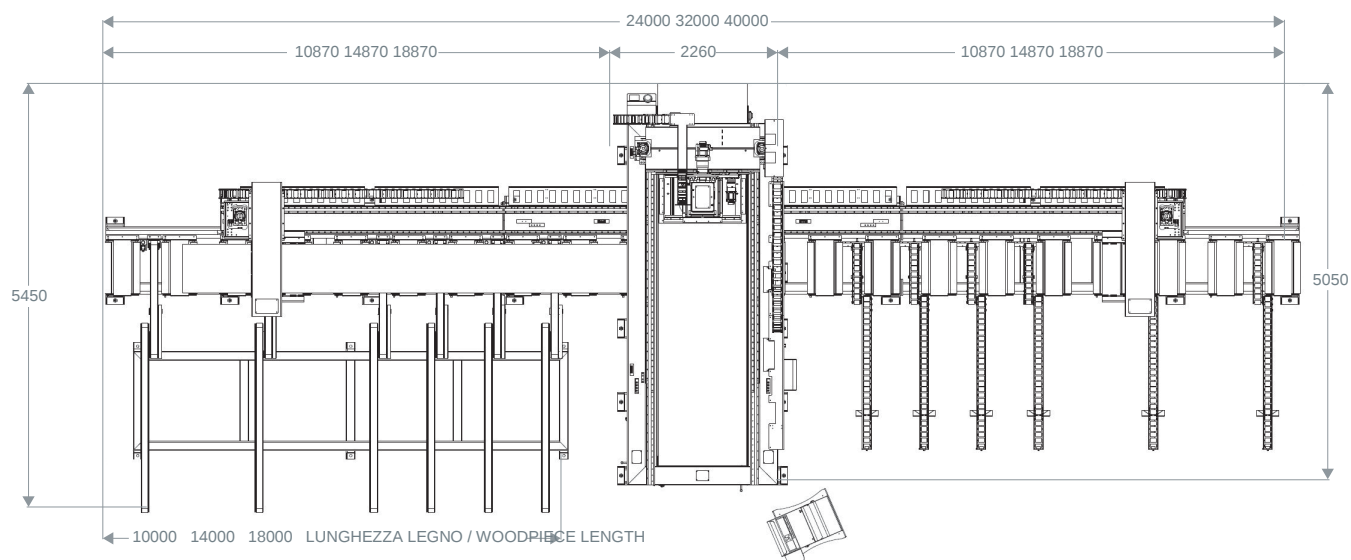
Elektrowrzeciono T2/H do obróbek od dołu z magazynem narzędzi na 5 pozycji *Electrospindle T2/H for machining on the lower side with 5-position tool storage*



- Moc silnika 7,5 kW w S1
- Chłodzenie cieczą
- Uchwyt narzędziowy HSK-63F
- Motor power 7,5 kW in S1
- Liquid cooling
- Tool coupling HSK-63F



Kairos 350 / 650



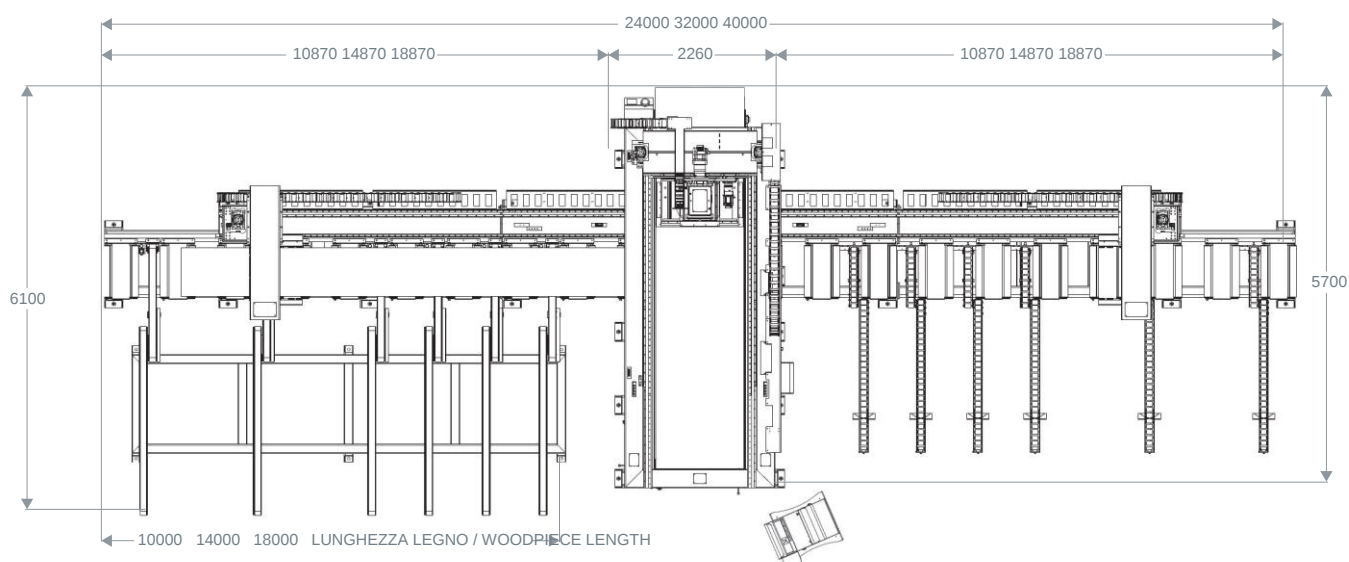
Seria KAIROS-650 jest wyposażona w chłodzone cieczą elektrowrzeciono z osią A+C o mocy 15 kW S1. Dzięki możliwości regulacji w dowolnym kierunku można frezować, wiercić i profilować w każdym położeniu za pomocą tego samego narzędzia.

Jeżeli potrzebna jest większa moc, można zastosować wysokowydajne elektrowrzeciono 25 kW S1 albo 30 kW S6. Pozwala to wykonywać duże obróbki przy maksymalnej rentowności, uzyskując frezowanie i wiercenie wysokiej jakości w najkrótszym możliwym czasie. Posiada ono również 12-pozycyjny magazyn narzędzi.

KAIROS-650 – SPECJALISTYCZNA WIEDZA SPOTYKA SIĘ Z TECHNICZNĄ PERFEKCJĄ

- Maksymalna precyzja obróbki i trzymania elementu
- Nadzwyczajna niezawodność i solidność
- Wysoka wszechstronność w małej przestrzeni i przy niskich kosztach
- Doskonałe blokowanie elementów i belek o różnych wymiarach
- Nowoczesna technologia

Kairos 1300



Dane techniczne

Technical specifications

SYSTEM OPERACYJNY - OPERATING SYSTEM	KAIROS 350	KAIROS 650	KAIROS 1300
Wysokość robocza MIN - MIN working height	20 mm	40 mm	40 mm
Wysokość robocza MAX - MAX working height	200 mm	300 mm	300 mm
Szerokość robocza MIN - MIN working width	40 mm	40 mm	80 mm
Szerokość robocza MAX - MAX working width	350 mm	650 mm	1.300 mm
Długość robocza MIN - MIN working length	600 mm	1.000 mm	1.000 mm
Długość robocza MAX - MAX working length	3.800 mm	10.000 mm	10.000 mm
	-	14.000 mm Opcja - Option	14.000 mm Opcja - Option
	-	18.000 mm Opcja - Option	18.000 mm Opcja - Option
Prędkość osi X - X-Axis speed	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Prędkość osi Y - Y-Axis speed	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Prędkość osi Z - Z-Axis speed	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Moc wrzeciona głównego - Main spindle motor	S1 15 kW - S6 20 kW	S1 15 kW - S6 20 kW	S1 15 kW - S6 20 kW
Moc wrzeciona głównego OPCJA Main spindle power OPTION	-	S1 20 kW - S6 30 kW	S1 20 kW - S6 30 kW
Oś A pozycjonowania - A-Axis positioning	220°	220°	220°
Oś C pozycjonowania - C-Axis positioning	440°	440°	440°
Uchwyt narzędziowy - Tool coupling	HSK63E	HSK63E	HSK63E
Ciężar narzędzia max. - Maximum tool weight	10 kg	10 kg	10 kg
Średnica narzędzia max. - Maximum tool diameter	300 mm	300 mm	300 mm
Długość wiertła max. - Maximum bit length	250 mm	250 mm	320 mm
Magazyn narzędzi - Tool storage	12 pozycji - position	12 pozycji - position	12 pozycji - position



ITA Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością sp.k

Krze Duże 57a
96-325 Radziejowice
tel.: +48 (46) 811 75 00
www.ITA.pl



SAOMAD 2 s.r.l.
Via Frattina, 58
35011 Reschigliano
di Campodarsego (PD) Italy

Tel. +39 049 9200977
Fax +39 049 9200950
www.saomad.com
saomad@saomad.com



ARGENTINA AUSTRALIA AUSTRIA BELGIO BRASILE CANADA CINA CROAZIA DANIMARCA EGITTO EMIRATI ARABI FINLANDIA
FRANCIA GERMANIA GIAPPONE GRECIA INDIA REGNO UNITO IRLANDA LETTONIA LITUANIA MALTA MAROCCO NORVEGIA
NUOVA ZELANDA OLANDA POLONIA PORTOGALLO ROMANIA RUSSIA SCOZIA SERBIA BOSNIA-ERZEGOVINA SLOVENIA SPAGNA
STATI UNITI SUD AFRICA SVEZIA SVIZZERA TUNISIA TURCHIA UCRAINA UNGHERIA