



FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY



FRAME AND FURNITURE SOLUTIONS

L'industria per la costruzione di macchine per la lavorazione del legno è una tradizione italiana che risale ad oltre 50 anni. La Friulmac, con la sua storia quarantennale, è testimonial del grande sviluppo che ha avuto questo settore industriale in Italia che è al vertice fra i paesi esportatori al mondo.

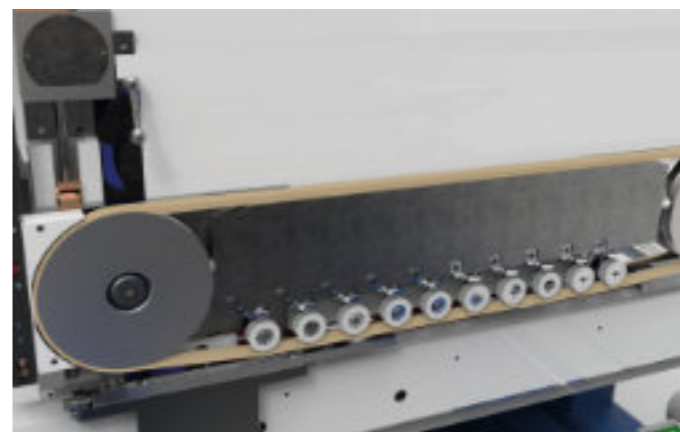
La Friulmac ha sede nella provincia di Udine, nel nord-est del Paese; l'area produttiva attuale riveste una superficie di 25.000 mq che lascia ampio spazio a future espansioni dell'azienda. Personale altamente specializzato e l'utilizzo delle più moderne tecnologie nella progettazione e nella produzione, garantiscono il mantenimento di un elevato standard produttivo che ha fatto della Friulmac una delle realtà del settore più conosciute e rinomate a livello internazionale.




La linea produttiva comprende squadratrici pesanti doppie per gli impieghi più svariati, linee complete di fabbricazione del parquet nelle varie forme e diverse tipologie di materiale, centri di lavoro personalizzati per la lavorazione di componenti d'arredo in legno massiccio e nobilitato oltre a una serie di meccanizzazioni e alimentatori automatici per scorniciatrici.






Contenuti

Contouramat	pag.4
Contouramat-Plus	pag.6
Esempi di configurazioni	pag.8
Idramat	pag.10
Ponti	pag.12
Unità di lavoro	pag.14
Esempi di configurazione	pag.16
Randomat-E	pag.18
Multimat	pag.20
MP9	pag.22

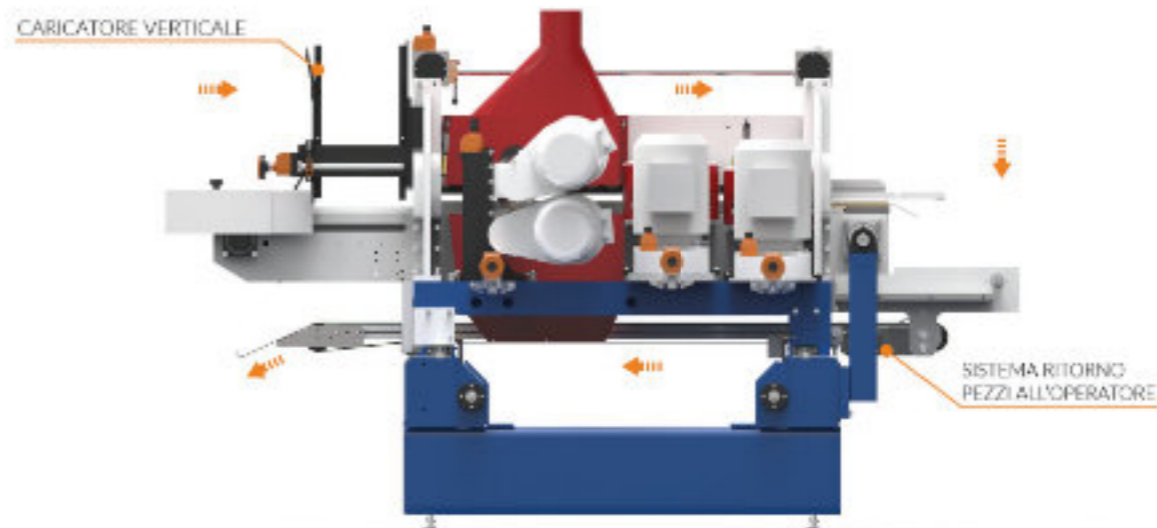


 Sistema di avanzamento e cingolo pressore superiore in gomma
 Système d'entraînement à chaîne avec taquets et chenille presseuse
 Sistema de avance y correa compresora superior de goma



 Caricatore verticale
 Chargeur vertical
 Cargador vertical

ESEMPIO DI CONFIGURAZIONE



UNITÀ 1




UNITÀ 2



UNITÀ 3




DESCRIZIONE

 La nuova generazione completamente ridisegnata nella struttura e nel sistema di avanzamento per raggiungere il massimo della robustezza e precisione.


Principali caratteristiche:

- Impiega un solo operatore.
- Limita la necessità di spazio grazie alla compattezza delle dimensioni.
- Permette il cambio di profilo con un tempo di settaggio ridotto.
- Garantisce precisione e alta qualità di profilatura in assenza totale di scheggiatura.
- È componibile anche con unità di foratura di testa, verticali e frontali.
- Può eseguire tagli inclinati a 45° (sull'asse verticale).

 La nouvelle génération complètement projetée à nouveau dans sa structure et dans son système d'entraînement pour obtenir la plus grande robustesse et précision.

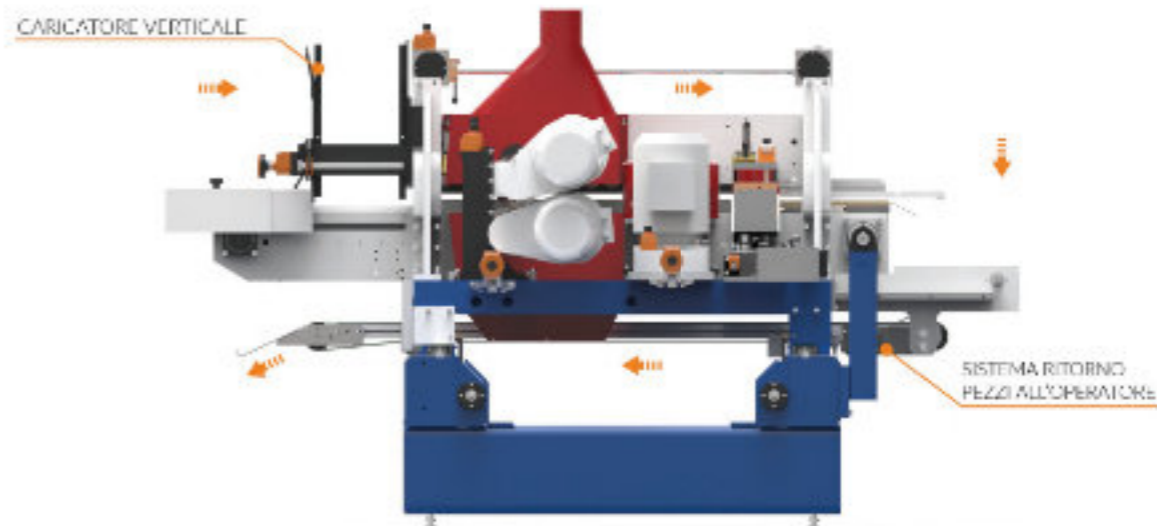
Caractéristiques principales:

- Emploie un seul opérateur.
- Réalise n'importe quel type de profil.
- Dimensions compactes qui réduisent la nécessité d'espace dans votre usine.
- Temps minimum de configuration pour changer du profil.
- Garantit précision et fraisage d'haute qualité sans éclats.
- On peut la composer aussi avec unités de perçage en bout, verticales et frontales.
- Peut exécuter coupes inclinés à 45° (sur l'axe vertical).

 La nueva generación completamente renovada en la estructura y en el sistema de avance para alcanzar el máximo grado de solidez y de precisión.

Características principales:

- Emplea tan sólo un operador.
- Reduce la necesidad de espacio por sus compactas dimensiones.
- Tiempo de arreglo para el cambio de perfil muy reducido.
- Garantiza precisión y alta calidad de acabado sin ningún tipo de astillado.
- Es componible también con unidades de taladro de cabeza, verticales y frontales.
- Puede efectuar cortes inclinados a 45° (sobre el eje vertical).



UNITÀ 1

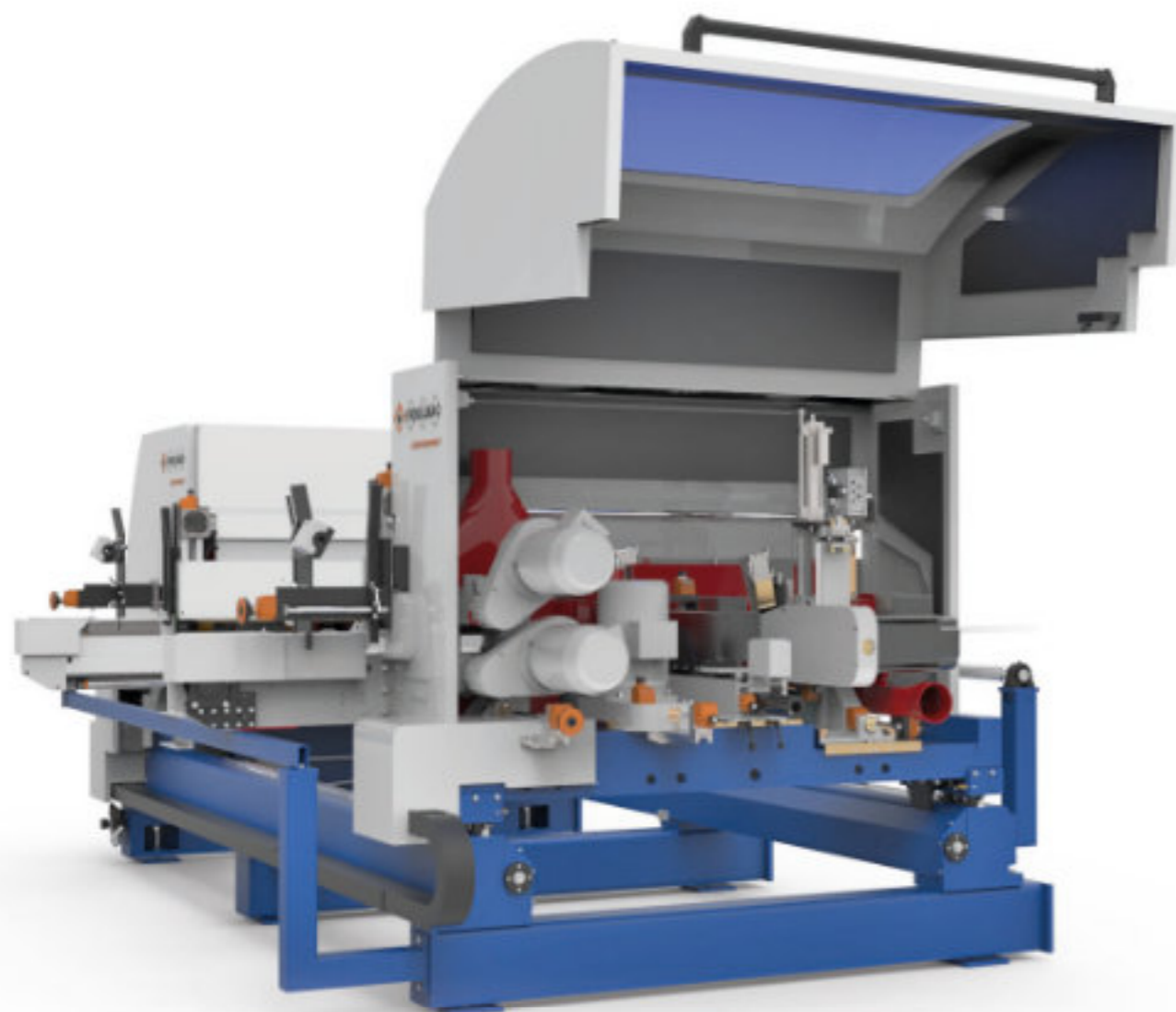


UNITÀ 2



UNITÀ 3





DESCRIZIONE

CONTOURAMAT-PLUS è l'evoluzione del prodotto CONTOURAMAT basato sull'esperienza e sul feedback della nostra clientela negli ultimi anni. Il rivoluzionario sistema di traino permette di ampliare le unità di lavoro installabili mantenendo invariata la filosofia di lavoro che ha reso la CONTOURAMAT una delle macchine di maggior successo della famiglia FRIULMAC.

Principali caratteristiche:

- L'unica macchina della sua categoria che permette di integrare due diverse filosofie di lavoro: lavorazione a "pezzo passante" e lavorazione a "pezzo fermo".
- Può impiegare un solo operatore.
- Limita la necessità di spazio grazie alla compattezza delle dimensioni.
- Permette il cambio di profilo con un tempo di settaggio ridotto.
- Garantisce precisione e alta qualità di profilatura in assenza totale di scheggiatura.
- È componibile anche con unità di foratura di testa, verticali e frontali.
- Può eseguire tagli inclinati a 45° (sull'asse verticale).

CONTOURAMAT-PLUS représente l'évolution du produit CONTOURAMAT grâce à notre expérience et au feedback de nos clients au cours des dernières années. Le système d'entraînement révolutionnaire permet d'étendre le nombre des unités de travail que se peuvent installer sans modifier la philosophie de travail qui a fait de la CONTOURAMAT une des machines de la famille FRIULMAC de plus grand succès.

Caractéristiques principales:

- La seule machine, dans sa catégorie, qui permet d'intégrer deux différentes philosophies de travail: l'usinage à "pièce passante" et l'usinage à "pièce arrêtée".
- Peut employer un seul opérateur.
- Réalise n'importe quel type de profil.
- Dimensions compactes, qui réduisent la nécessité d'espace dans votre usine.
- Temps minimum de configuration pour changer du profil.
- Garantit précision et fraisage d'haute qualité sans éclats.
- On peut la composer aussi avec unités de perçage en bout, verticales et frontales.
- Peut exécuter coupes inclinés à 45° (sur l'axe vertical).

CONTOURAMAT-PLUS es la evolución del producto CONTOURAMAT basado en la experiencia y en la respuesta de nuestros clientes en los últimos años. El revolucionario sistema de avance permite de ampliar las unidades de trabajo instalables sin variar la filosofía de trabajo que ha hecho de la CONTOURAMAT una de las máquinas de la familia FRIULMAC que ha tenido un gran éxito.

Características principales:

- La única máquina de su categoría que permite de integrar dos filosofías de trabajo diferentes: mecanizado con pieza que pasa por la máquina y mecanizado con "pieza parada".
- Emplea tan sólo un operador.
- Reduce la necesidad de espacio por sus compactas dimensiones.
- Tiempo de arreglo para el cambio de perfil muy reducido.
- Garantiza precisión y alta calidad de acabado sin ningún tipo de astillado.
- Es componible también con unidades de taladro de cabeza, verticales y frontales.
- Puede efectuar cortes inclinados a 45° (sobre el eje vertical).

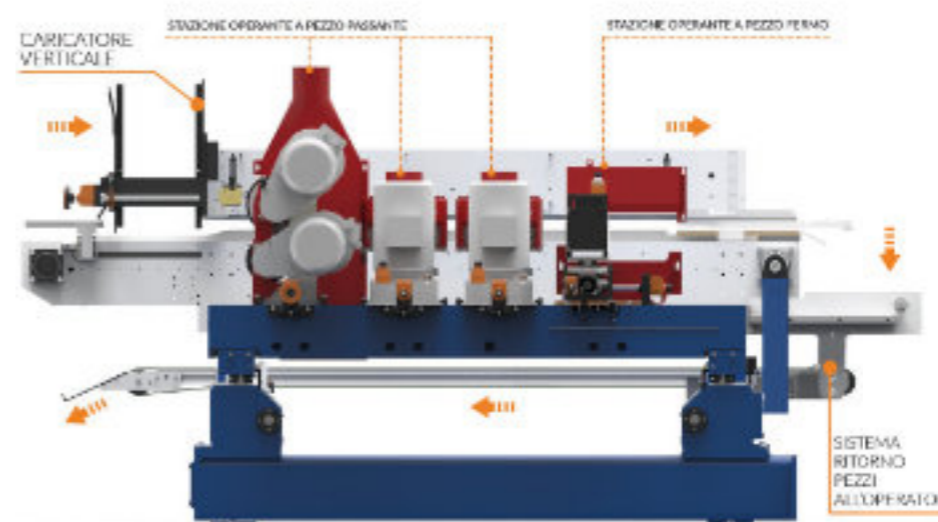
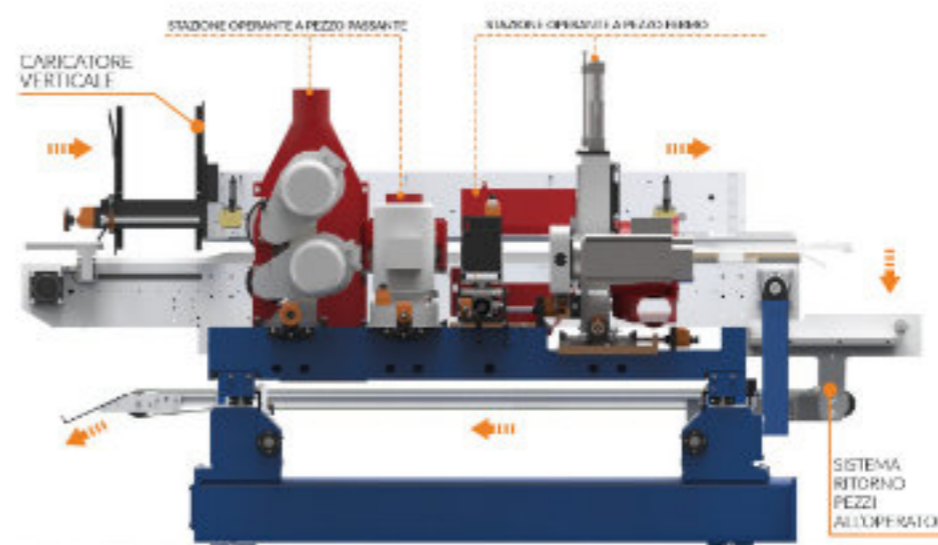


- Sistema di avanzamento e cingolo pressore superiore in gomma
- Système d'entraînement à chaîne avec taquets et chenille presseuse
- Sistema de avance y correa compresora superior de goma

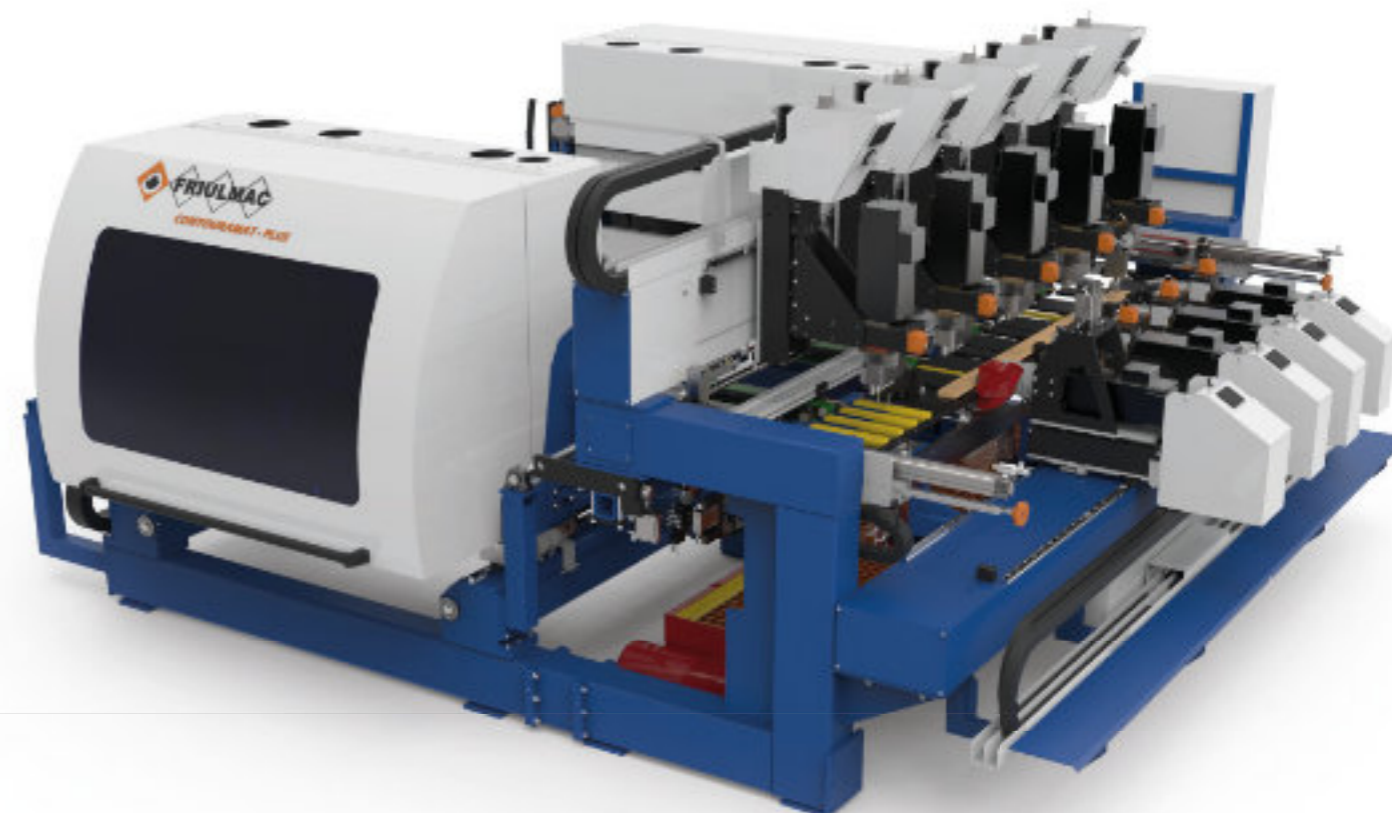


- Pressore superiore pneumatico per evitare vibrazioni durante le fase di lavorazione
- Presseur supérieur pneumatique pour éviter les vibrations pendant l'usinage
- Prensor superior neumático para evitar las vibraciones durante el trabajado

ESEMPIO DI CONFIGURAZIONE



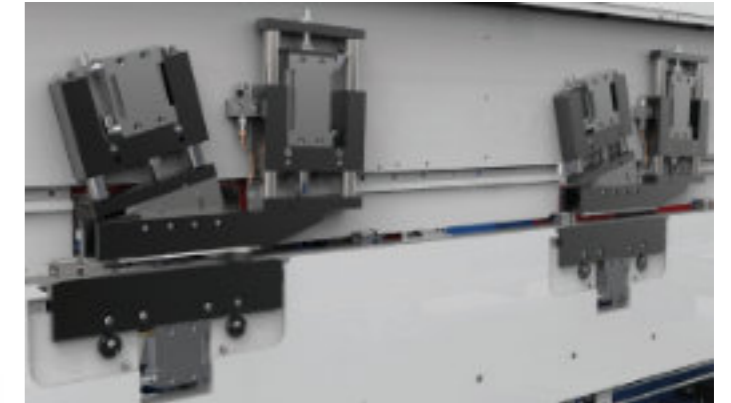
CONTOURAMAT
con ponte orizzontale
equipaggiato con unità di
foratura






CONTOURAMAT
con ponte orizzontale & verticale
equipaggiato con unità di foratura




CONTOURAMAT PLUS
con unità di inserimento colla-spina e ponte
orizzontale & verticale equipaggiato con
unità CNC per la realizzazione di forature e
mortasature






 Sistema di pareggiamento e tenuta pezzo
 Système égalisateur et de tenue pièce
 Sistema igualador y sujeción pieza



 Sistema di traino con pressore superiore
 Système d'entraînement avec presseur supérieur
 Sistema de arrastre con prensor superior


DESCRIZIONE

 Una robusta struttura modulare e suddivisa in stazioni opportunamente selezionate per risolvere specifiche problematiche produttive. Squadratura, profilatura, fresatura CNC, tenonatura, foratura di qualsiasi tipo, iniezione colla ed inserimento spine, mortasatura...una infinità di combinazioni!

Principali caratteristiche:

- Sistema di traino specifico sia per elementi in legno massiccio sia per elementi verniciati/delicati.
- In ogni stazione di lavoro, l'elemento viene bloccato e posizionato da battute a scomparsa che garantiscono un'estrema qualità della lavorazione finale.
- Avanzamento gestito da servomotore brushless.
- Sistema pressore con cingoli gommatiche garantiscono la tenuta del pezzo durante la fase di traslazione da una stazione alla successiva.
- Magazzino verticale e ritorno pezzi all'operatore, anche le configurazioni più complesse possono essere gestite da un unico operatore.
- Elevato numero di unità di lavoro disponibili.
- Possibilità di eseguire lavorazioni su diverse angolazioni (esempio: 90°, 45°).


IDRAMAT l'ultima evoluzione della vostra catena produttiva!

 Une structure modulaire solide répartie en stations de travail sélectionnées de façon opportune pour résoudre toutes les difficultés productives. Equerrage, profilage, fraisage CNC, tenonnage, perçage de n'importe quel type, injection de la colle et introduction des tourillons, mortaisage...une infinité de combinaisons!

Caractéristiques principales:

- Système d'entraînement spécifique soit pour éléments en bois massif soit pour éléments vernis/délicats.
- En chaque station de travail l'élément est bloqué et positionné par des butées à disparition qui garantissent une extrême qualité de la réalisation finale.
- Avancement géré par servomoteur brushless.
- Système presseur avec chenilles gommées qui garantissent la tenue de la pièce pendant le déplacement d'une station de travail à la suivante.
- Avec un magasin vertical et un système de retour pièces à l'opérateur aussi les configurations les plus complexes peuvent être gérées par un opérateur seulement.
- Ample gamme d'unités de travail disponibles.
- Possibilité d'usiner sur différents angles (par exemple: 90°, 45°).

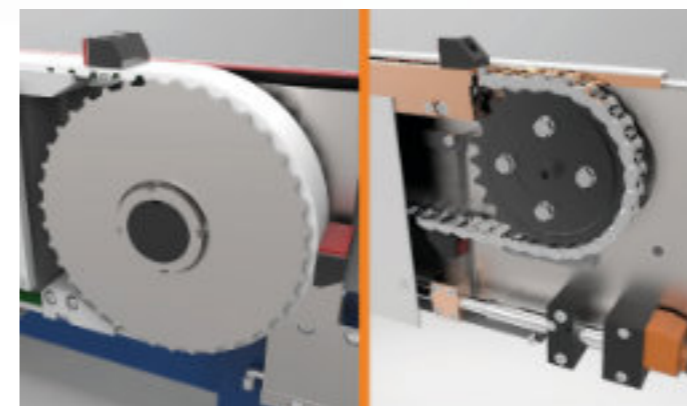
IDRAMAT, la dernière évolution de votre chaîne productive!




 Una estructura modular robusta, repartida en estaciones de trabajo adecuadamente seleccionadas para resolver precisas problemáticas productivas. ¡Escuadrar, perfilar, fresado CNC, espigar, taladros de cualquier tipo, inyección cola e introducción clavijas, mortajar...unainnumerable cantidad de combinaciones!

Características principales:




- Sistema de arrastre específico sea para elementos de madera maciza sea para elementos barnizados/delicados.
- En cada estación de trabajo la pieza va a ser bloqueada y posicionada por topes retráctiles que garantizan una calidad muy alta del acabado.
- Avance por servomotor brushless.
- Sistema prensor con correas de goma que garantizan el agarre de la pieza durante el desplazamiento de una estación a la siguiente.
- Gracias al almacén vertical y al retorno piezas al operador también las configuraciones más complejas pueden ser conducidas por tan sólo un operador.
- Gran cantidad de unidades de trabajo disponibles.
- Posibilidad de ejecutar trabajos con diferentes ángulos de inclinación (por ejemplo: 90°, 45°).

IDRAMAT, la última evolución de vuestra cadena de producción!



 Sistema di avanzamento per pezzi verniciati (sx) e legno massiccio (dx)
 Système d'avancement pour pièces vernies (g) et bois massif (d)
 Sistema de avance para piezas barnizadas (izda) y madera maciza (dcha)



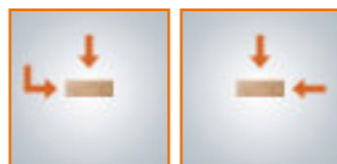
 Magazzino verticale e sistema ritorno pezzi con acatastatore
 Magasin vertical et système de retour pièces avec empileur
 Almacen vertical y sistema de retorno piezas con apilador



🇮🇹 Esempio di configurazione che permette la lavorazione sui 4 lati

🇫🇷 Exemple de configuration permettant l'usinage des 4 côtés

🇪🇸 Ejemplo de configuración que permite el mecanizado de los 4 lados



🇮🇹 Esempio di configurazione che divide la lavorazione in due fasi. Il primo ponte permette la lavorazione frontale-interna e superiore. Il secondo ponte consente la foratura frontale-esterna e superiore

🇫🇷 Exemple de configuration qui divise l'usinage en deux étapes. Le premier pont permet l'usinage du frontal-intérieur et du supérieur. Le deuxième pont permet le perçage frontal-extérieur et supérieur

🇪🇸 Ejemplo de configuración que divide el proceso de trabajo en dos etapas. El primer puente permite el trabajo de la parte frontal-interior y superior. El segundo puente permite el taladrado de la parte frontal-exterior y la parte superior



🇮🇹 Esempio di configurazione che permette la lavorazione superiore e frontale esterna

🇫🇷 Exemple de configuration permettant l'usinage supérieur et lateral de la pièce

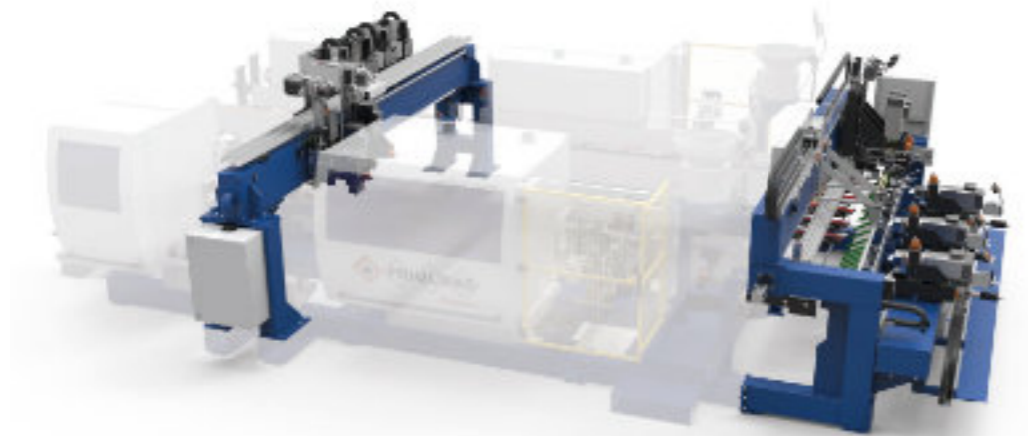
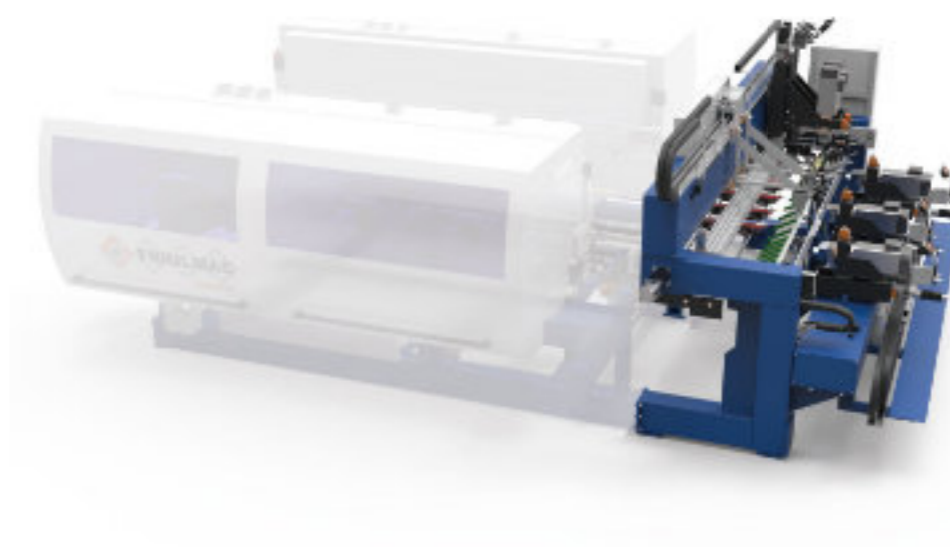
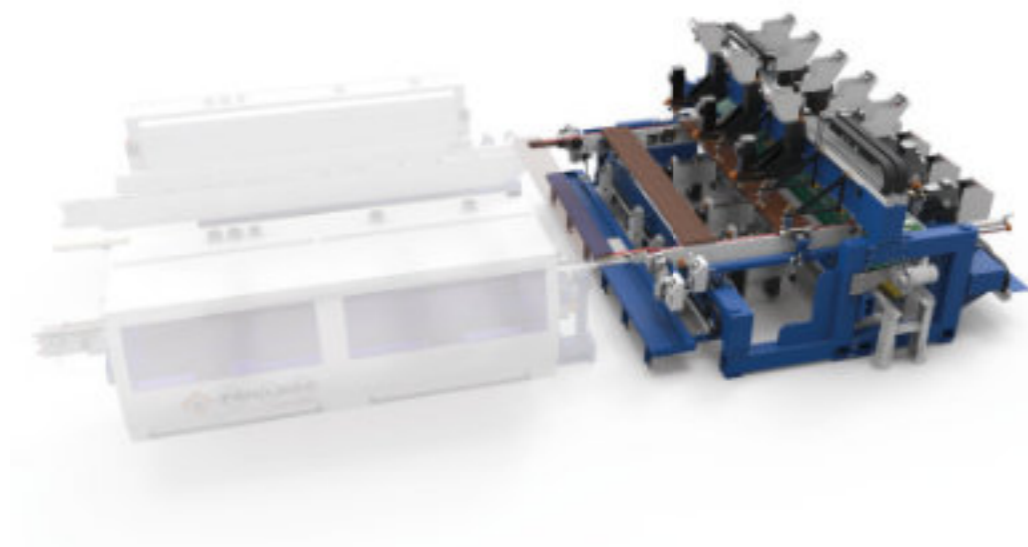
🇪🇸 Ejemplo de configuración que permite el mecanizado superior y lateral de la pieza



🇮🇹 Esempio di configurazione che permette la lavorazione superiore ed inferiore

🇫🇷 Exemple de configuration permettant l'usinage supérieur et inférieur de la pièce

🇪🇸 Ejemplo de configuración que permite el mecanizado superior e inferior de la pieza

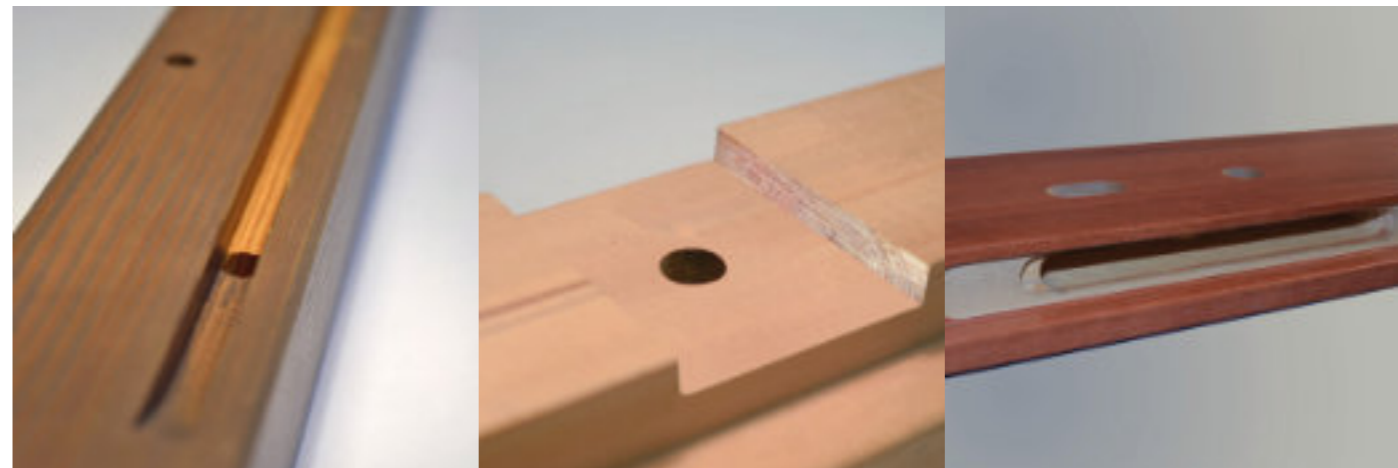


DESCRIZIONE

🇮🇹 I PONTI possono essere inseriti nelle configurazioni CONTOURAMAT, CONTOURAMAT-PLUS e IDRAMAT. Sono composti da robuste strutture in carpenteria elettrosaldata, e legate direttamente al basamento della macchina. La struttura di supporto delle unità di lavoro è corredata da guide lineari di precisione per consentire il posizionamento sia manuale che automatico delle stesse. Dotati di una base in acciaio per il sostegno dei pezzi e di una serie di battute di riferimento e di pressori pneumatici per il loro corretto bloccaggio. Le diverse configurazioni possono essere collegate al sistema ritorno pezzi della macchina a cui sono collegate o consentire l'evacuazione tramite tappeto trasportatore longitudinale.

🇫🇷 Les PONTS peuvent être insérés dans les configurations CONTOURAMAT, CONTOURAMAT-PLUS et IDRAMAT. Ils se composent de solides structures en charpente électrosoudée directement liés au bâti de la machine. La structure du support unité de travail est équipée de guides linéaires de précision pour permettre le positionnement des unités soit manuel soit automatique. Les ponts sont équipés d'une base en acier pour soutenir les pièces et d'une série de butées de référence et des presseurs pneumatiques pour le blocage correct des pièces. La pièce, après l'usinage sur le pont, peut être évacuée latéralement par un tapis transporteur longitudinal ou être évacuée par le système de retour pièces à l'opérateur branché à la machine.

🇪🇸 Los PUENTES pueden ser introducidos en las configuraciones de las máquinas CONTOURAMAT, CONTOURAMAT-PLUS e IDRAMAT. Se componen de robustas estructuras de carpintería electrosoldada y son atados directamente al bastidor de la máquina. La estructura de soporte unidades de trabajo es equipada de guías lineales de precisión para alcanzar el posicionamiento de las unidades sea manualmente sea automáticamente. Los puentes son dotados de una base de acero para sostener las piezas y de una serie de topes de referencia y prensos neumáticos para el bloqueo correcto de las piezas. La pieza, después el mecanizado en el puente, puede ser evacuada lateralmente por una cinta transportadora longitudinal o puede ser evacuada por un sistema de retorno piezas al operador conectado a la máquina.



UNITÀ DI
INCISIONE E
TAGLIO



UNITÀ DI
FRESATURA



UNITÀ DI
FORATURA



UNITÀ
CONTROLLATE
CNC

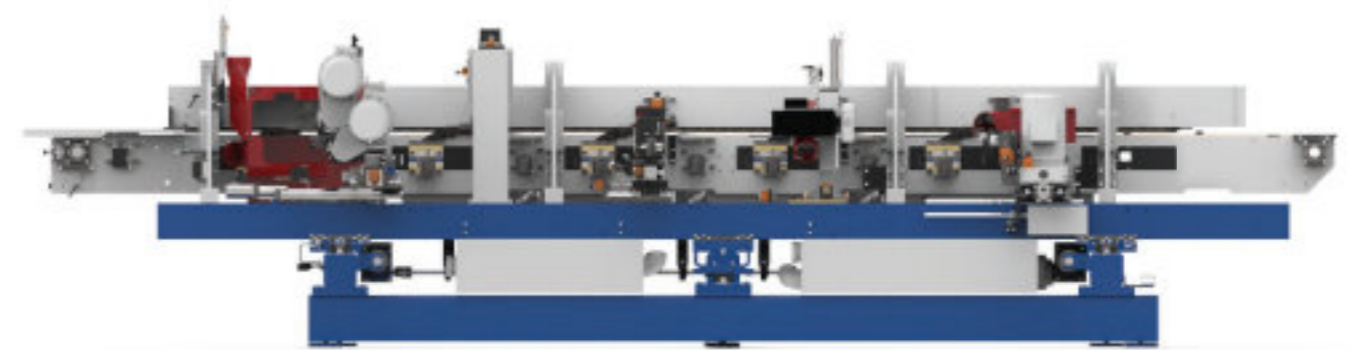
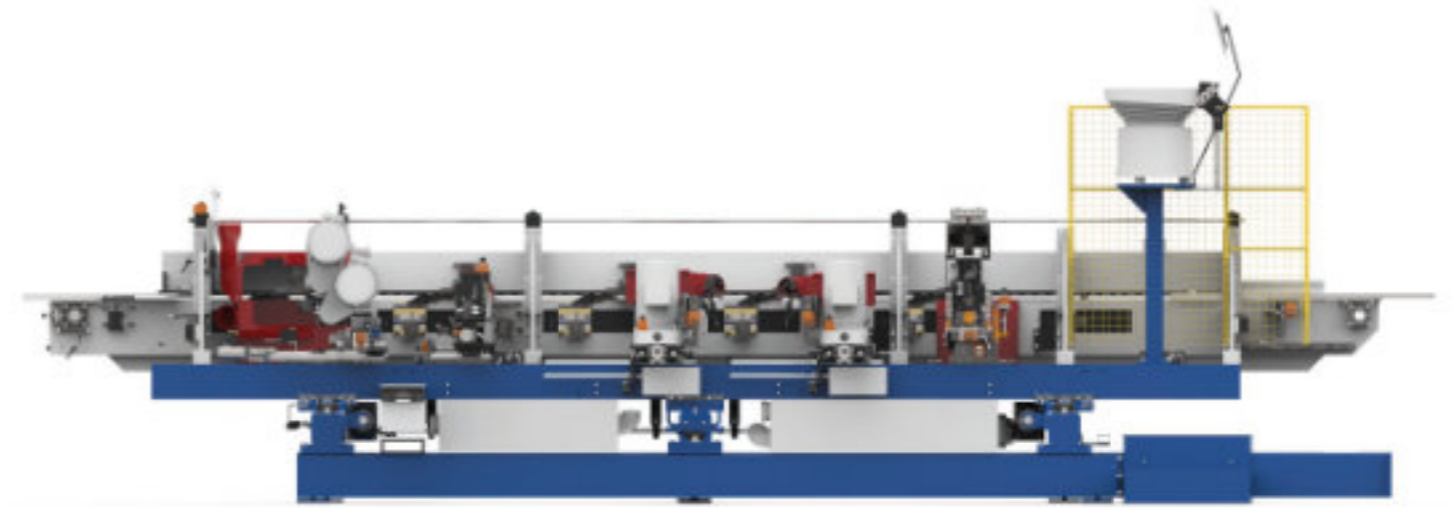


UNITÀ
COLLA E
SPINA






ESEMPI DI APPLICAZIONI DEDICATE










-  Battuta frontale, piano di riferimento
-  Butée frontale et plan de référence
-  Tope frontal y plano de referencia



-  Sistema di trasporto centrale
-  Système convoyeur central
-  Sistema de transporte central

DESCRIZIONE

Un modesto investimento con garanzia di qualità, redditività e sicurezza operativa. Una tecnologia innovativa che consente la lavorazione di ogni tipo di profilo sulle estremità di elementi con lunghezza variabile.

Principali caratteristiche:

- Non più perdite di tempo per la messa a punto; non più bassa produttività e scarsa qualità.
- Con un modesto investimento, RANDOMAT-E consente una produzione in continuo di pezzi con lunghezza variabile ed ogni tipo di profilo.
- Possibilità di lavorare elementi anche a misura fissa grazie all'aggiunta di una battuta di riferimento sul tappeto d'uscita.
- Ridottissimo tempo di settaggio per il cambio di profilo.
- Compattezza nelle dimensioni che limita la necessità di spazio.
- Ampia gamma di accessori e opzioni.
- Design originale e moderno.

Un investissement modeste avec garantie de qualité, rentabilité et sécurité opérative. Une technologie innovatrice qui permet l'usinage en bout de n'importe quel type de profil des éléments ayant longueurs variables.

Caractéristiques principales:

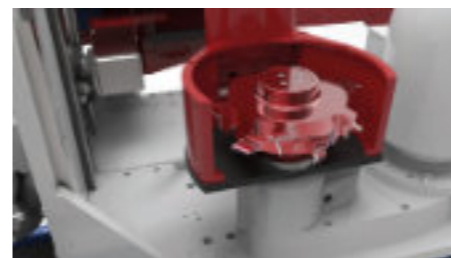
- Ne plus perte de temps pour la mise au point; ne plus basse productivité et peu de qualité.
- Par un investissement modeste RANDOMAT-E permet une production en continu des pièces ayant longueurs variables et n'importe quel type de profil.
- Possibilité d'usiner aussi éléments ayant longueur fixe grâce à la butée de référence sur le tapis de sortie.
- Temps minimum de configuration pour changer du profil.
- Dimensions compactes qui réduisent la nécessité d'espace dans votre usine.
- Ample gamme d'accessoires et équipements spéciaux disponibles.
- Design original et moderne.

Una inversión modesta con garantía de calidad, rentabilidad y seguridad operativa. Una tecnología innovadora que permite el mecanizado de cualquier tipo de perfil en las cabezas de elementos de longitud variable (largo corrido).

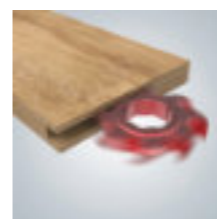
Características principales:

- No más gastos de tiempo para la puesta en servicio; no más baja productividad y falta de calidad!
- Con una modesta inversión RANDOMAT-E permite una producción en continuo de piezas de longitudes variables (largo corrido) y de todo tipo de perfiles.
- Posibilidad de trabajar piezas de medidas fijas gracias al tope de referencia a instalar sobre la cinta de salida.
- Tiempo de ajuste para el cambio de perfil muy reducido.
- Dimensiones compactas que limitan la necesidad de espacio.
- Amplia gama de accesorios y equipos opcionales.
- Design original y moderno.

ESEMPIO DI CONFIGURAZIONE



UNITÀ 1



UNITÀ 1



UNITÀ 1



UNITÀ 2

UNITÀ 2

UNITÀ 1

UNITÀ 2





*Cabina di sicurezza trasparente solo a scopo di marketing

DESCRIZIONE

MULTIMAT rappresenta la soluzione FRIULMAC per la lavorazione delle estremità di componenti nel settore del mobile. La struttura estremamente solida unita ad una tecnologia all'avanguardia garantisce una lavorazione precisa, rapida e di alta qualità. I posizionamenti delle unità di lavoro sono completamente controllati; in questo modo potrete lavorare sia in modalità stand-alone che in linea rispettando la filosofia di lavoro "Random" o "Just in Time".

Principali caratteristiche:

- Struttura modulare in grado di alloggiare unità di incisione/truciolatura e fresatura.
- Unità di fresatura multi-stacko con cambio rapido HSK.
- Garanzia di precisione sulla lunghezza nella lavorazione grazie alla battuta di riferimento controllata CNC.
- Sistema pressori per la gestione di elementi arcuati o falcati.
- Possibilità di inserire la macchina in una linea automatica di produzione.
- Alta capacità produttiva grazie all'utilizzo di motori ed elettronica di ultima generazione.
- Interfaccia utente chiara e di semplice utilizzo.
- Possibilità di lavorare elementi singoli oppure accoppiati.
- Ridotto tempo di settaggio per il cambio profilo.

MULTIMAT représente la solution FRIULMAC pour l'usinage en bout de composants de l'industrie du meuble. Sa structure extrêmement solide unie à une technologie à l'avant-garde garantit un usinage précis, rapide et de qualité élevée. Les positionnements des unités de travail sont complètement contrôlés; de cette façon vous pouvez usiner soit en modalité stand-alone soit en modalité en ligne, en respectant la philosophie d'usinage "Random" ou "Just in Time".

Caractéristiques principales:

- Structure modulaire capable de loger unités dérouleurs, de perçage et fraisage.
- Unité de fraisage multi-fraises ou avec changement rapide HSK.
- Garantie de précision sur la largeur pendant l'usinage à mesure fixe grâce à la butée de référence contrôlée CNC.
- Système presseurs pour gérer éléments arqués ou courbés.
- Possibilité d'insérer la machine dans une ligne de production automatique.
- Capacité productive élevée grâce à l'utilisation de moteurs et électronique de dernière génération.
- Ample et complète gamme de accessoires: bar-code, télémaintenance par Internet, etc.
- Interface claire et simple à utiliser.
- Possibilité d'usiner éléments individuels ou accouplés.
- Temps minimum de configuration pour changer du profil.

MULTIMAT representa la solución FRIULMAC para el mecanizado de cabeza de elementos en la industria del mueble. La estructura sumamente sólida junta a una tecnología en vanguardia garantizan un mecanizado muy preciso, rápido y de alta calidad. Los posicionamientos de las unidades de trabajo son completamente controlados; de ésta manera podéis trabajar sea en modalidad stand-alone que en línea respetando la filosofía de trabajo "Random" o "Just in Time".

Características principales:

- Estructura modular capaz de alojar unidades trituradoras, de taladro y de fresado.
- Unidad de fresado multi-stacko con cambio rápido HSK.
- Garantía de precisión todo lo largo durante el mecanizado a medida fija gracias al tope de referencia controlado CNC.
- Sistema presores para tratar piezas curvadas o falcadas.
- Posibilidad de insertar la máquina en una línea automática de producción.
- Alta capacidad productiva gracias al uso de motores y electrónica de última generación.
- Interfaz usuario clara y de simple utilizzo.
- Posibilidad de trabajar elementos individuales o acoplados.
- Tiempo de ajuste para el cambio de perfil muy reducido.

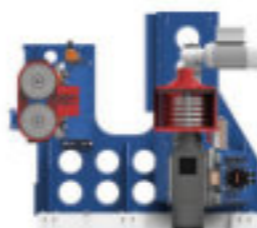
CONFIGURAZIONE DISPONIBILI



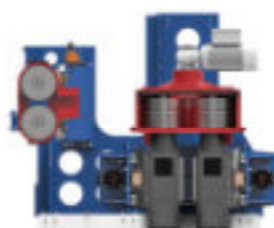
MULTIMAT 1WS
■ unità di fresatura fissa



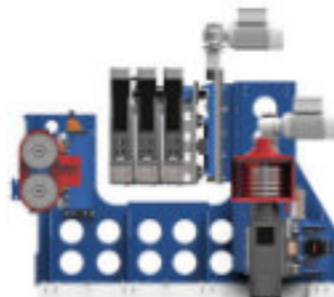
MULTIMAT 2WS
■ unità di fresatura fissa
■ unità di fresatura a tempo



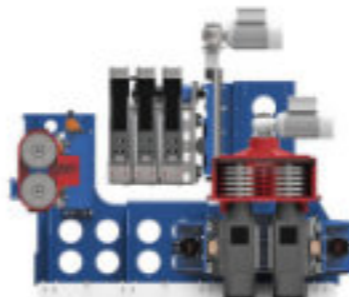
MULTIMAT 2WS
■ doppio incisore/truciatore
■ unità di fresatura fissa



MULTIMAT 3WS
■ doppio incisore/truciatore
■ unità di fresatura fissa
■ unità di fresatura a tempo



MULTIMAT 3WS
■ doppio incisore/truciatore
■ unità di foratura
■ unità di fresatura fissa



MULTIMAT 4WS
■ doppio incisore/truciatore
■ unità di foratura
■ unità di fresatura fissa
■ unità di fresatura a tempo



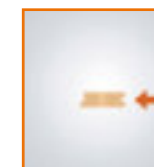
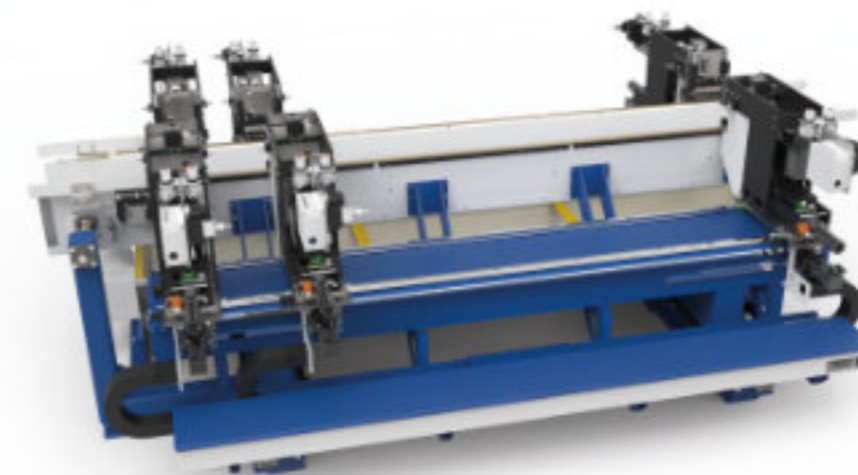
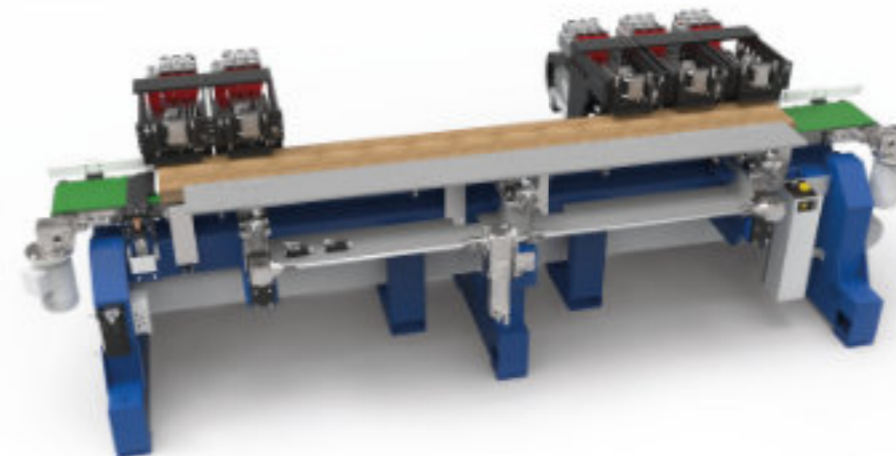
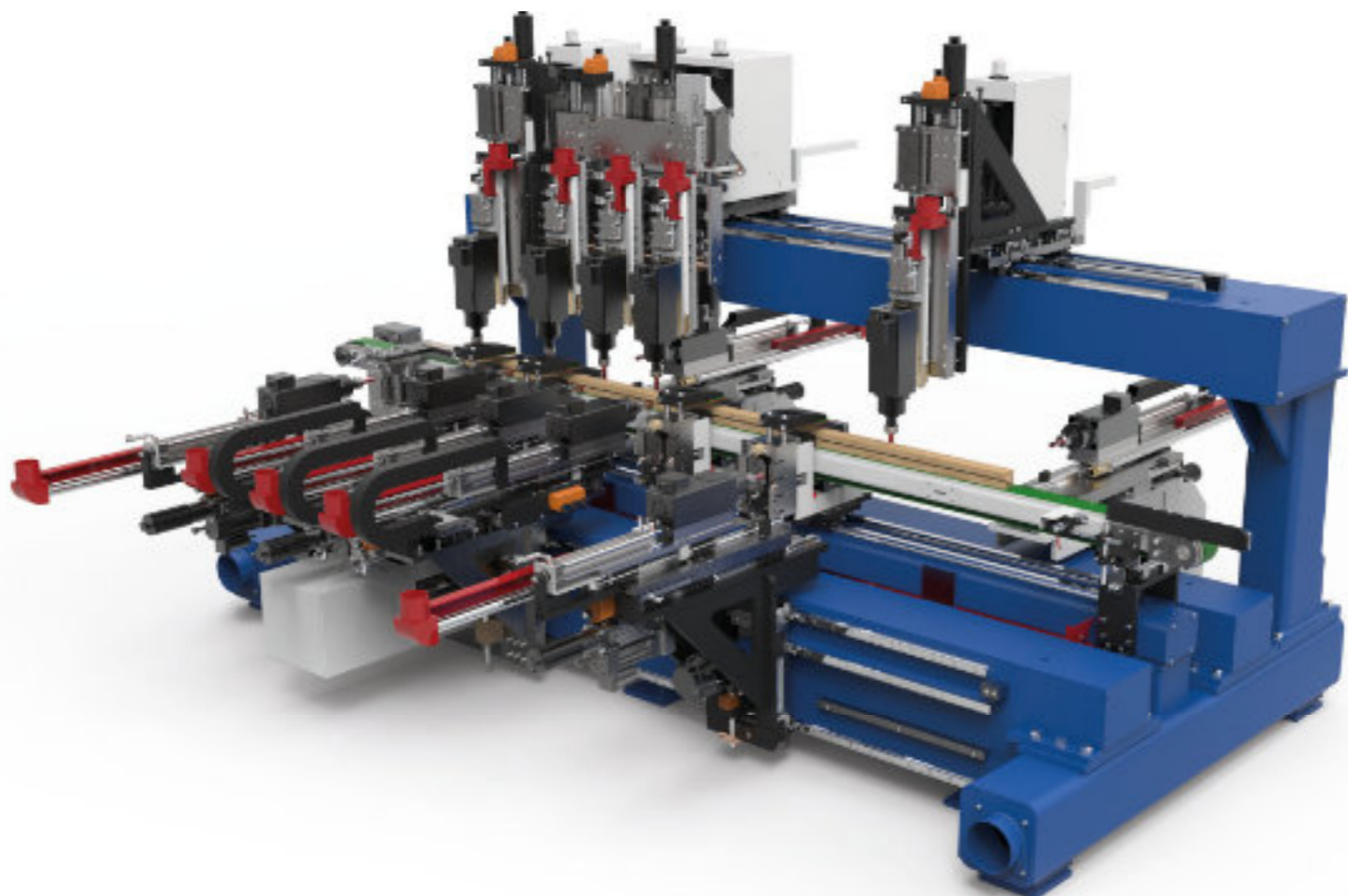
- Sistema di avanzamento carro porta unità di lavoro a mezzo cremagliera e pignone collegato a un motore brushless
- Système d'avancement chariot porte unité de travail par crémaillère et pignon, branché à un moteur brushless
- Sistema de avance carro porta-unidad de trabajo por cremallera y piñón conectado a un motor brushless



- Regolazione automatica sistema contro sagoma
- Reglage automatique système contre gabarit
- Ajuste automático sistema contrasagoma



- Battuta frontale e sistema pressori tenuta pezzo
- Butée frontale et système presseur pièce
- Tope frontal y sistema presor piezas



Esempio di configurazione che permette la lavorazione laterale

Exemple de configuration permettant l'usinage lateral de la pièce

Ejemplo de configuración que permite el trabajo lateral de la pieza



Esempio di configurazione che permette la lavorazione su entrambi i lati

Exemple de configuration permettant l'usinage des deux côtés de la pièce

Ejemplo de configuración que permite el trabajo de ambos lados de la pieza



Esempio di configurazione che permette la lavorazione superiore e su entrambi i lati

Exemple de configuration permettant l'usinage supérieur et des deux côtés de la pièce

Ejemplo de configuración que permite el trabajo superior y de los lados de la pieza

DESCRIZIONE

Una struttura in carpenteria d'acciaio elettrosaldata opportunamente dimensionata per sopportare i carichi di lavoro più intensi.

La struttura di supporto delle unità di lavoro è corredata da guide lineari di precisione per consentire il posizionamento sia manuale che automatico delle stesse.

Il sistema di avanzamento a tappeto o a doppia cinghia garantisce un trasporto veloce e preciso attraverso la macchina.

La lavorazione avviene a pezzo fermo con sistema di posizionamento e raddrizzatura pezzi tramite cilindri pneumatici.

Structure en charpente d'acier électrosoudée spécifiquement proportionnée à supporter des charges de travail très intenses.

La structure du support unité de travail est équipée de guides linéaires de précision pour permettre le positionnement des unités soit manuel soit automatique.

Le système d'avancement à tapis ou à double courroie garantit un transport rapide et précis à travers toute la machine.

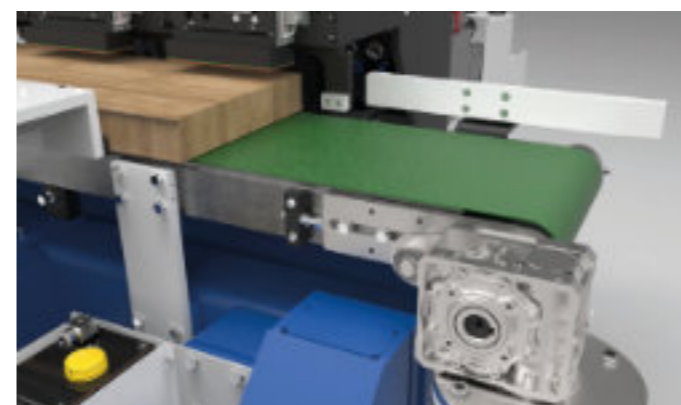
L'usinage s'effectue sur pièce arrêtée avec système de positionnement et blocage pièces par cylindres pneumatiques.

Estructura de carpintería de acero electrosoldada y oportunamente dimensionada para sostener cargas de trabajo muy intensas.

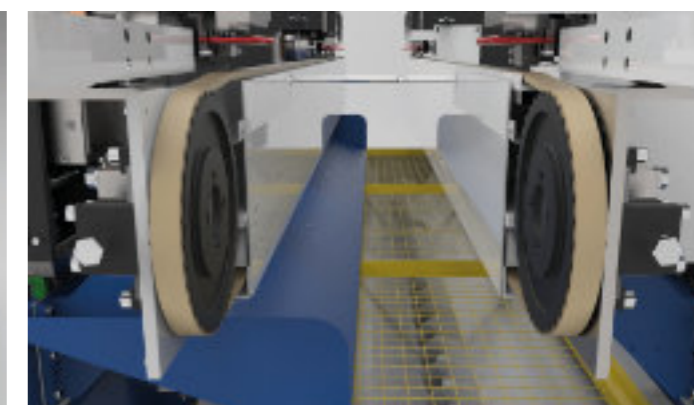
La estructura de soporte unidades de trabajo es equipada de guías lineales de precisión para alcanzar el posicionamiento de las unidades sea manualmente sea automáticamente.

El sistema de avance de cinta o doble correa garantiza el transporte rápido y preciso a todo lo largo de la máquina.

El trabajo se realiza con pieza prada con sistema de posicionamiento y bloqueo piezas por cilindros neumáticos.



Sistema di trasporto a tappeto
 Système d'entraînement par tapis
 Sistema de arrastre por cinta



Sistema di trasporto a doppia cinghia
 Système d'entraînement par double courroie
 Sistema de arrastre por doble correa



FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY



FRIULMAC S.p.A.
via della Tecnologia, 3 - Z.I.U.
33050 Pavia di Udine (UD) Italy

Phone +390432 65 50 07
Fax +390432 65 51 07
e-Mail friulmac@friulmac.it
Web www.friulmac.it

