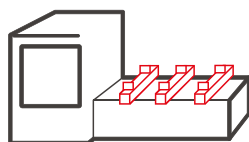




Winner



centra obróbcze sterowane numerycznie





Dlaczego warto wybrać maszynę Winner ?

1

Nowa monolityczna konstrukcja, która zapewnia maksymalną stabilność i najwyższą jakość obróbki wszystkich zespołów roboczych.

2

Automatyczne smarowanie zarządzane przez CN: eliminuje ręczne czynności konserwacyjne maszyny.

3

Nowa podstawa z możliwością obróbki bardzo długich elementów w jednym zamocowaniu, gwarantując maksymalną precyzję.

Winner

Centra obróbcze sterowane numerycznie

NOWA seria Winner została zaprojektowana, aby spełnić wszystkie potrzeby małych, średnich i dużych firm. Oferuje najlepsze rozwiązania techniczne dostępne na rynku.

Centra obróbcze Winner powstały na bazie doświadczenia serii Project i oferują elastyczność użytkowania, niezawodność i wysoką wydajność produkcji.



4

Projekt techniczny opracowany na bazie doświadczenia ze specjalnych aplikacji skonsolidowanych w serii Project.

5

Najwyższa jakość zastosowanych podzespołów i szeroki asortyment przyssawek lub zacisków, które czynią maszynę wysoce wszechstronną.

6

Zawsze gotowa do użycia dla produkcji paneli, drzwi lub do produkcji elementów okiennych z dedykowanym oprogramowaniem.

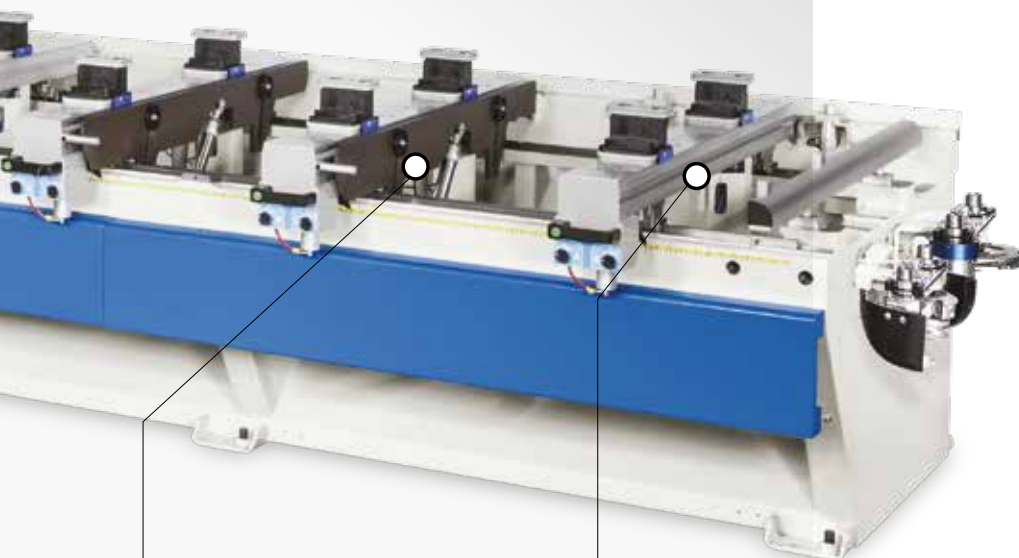


Główny zespół roboczy 5-cio osiowy
Dzięki nowej konstrukcji, silnik 5-cio osiowy dosięgnie każdą pozycję roboczą, zapewniając maksymalną sztywność podczas obróbek i uzyskania doskonałego wykończenia.

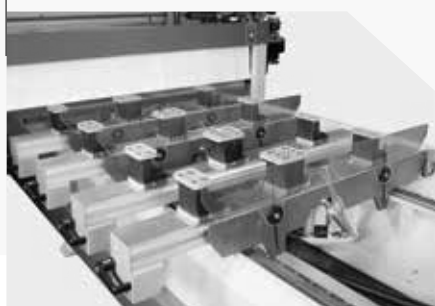
Automatyczny kołpak odciągowy o zmiennej wysokości dla kompletnego odciągu wiórów.
Możliwość wyposażenia silnika w narzędzia z deflektorem zarządzanym przez CN. Predefiniowane ustawienia narzędzia i kopiatu pionowego dla kontroli grubości elementu uzupełniają ten zespół.

Zespół wiertarski z niezależnymi wrzecionami do wiercenia wielopunktowego lub pojedynczego.
Na tym zespole jest także obecna piła, które wykonuje obróbki cięcia. Zespół jest produkowany całościowo w Masterwood.

Winner 385 - 485



Łatwość obsługi ruchomej konsoli, wyposażonej w czytnik kodów kreskowych i duży ekran PC.



Stoły Schmalza z dwoma kanałami próżniowymi i zaworami magnetycznymi, które uruchamiają się w momencie pozycjonowania przyssawek.



Obszar roboczy uzupełniają ograniczniki odniesienia boczne, tylne i pośrednie wyposażone w czujniki obecności dla bezpiecznego użytkownika maszyny.



Szeroki wybór narzędzi zapewniony przez automatyczną wymianę narzędzi i boczny magazyn narzędzi.

Stoły robocze są wyposażone w urządzenia do podnoszenia paneli, które ułatwiają załadunek/rozładunek ciężkich elementów oraz odniesienia do ustawiania zacisków.

Szeroki wybór systemów blokowania, dzięki różnym typom przyssawek i zacisków.

Winner 385 - 485

Winner 385 i Winner 485 zostały zaprojektowane na dwóch nowych konstrukcjach, aby zaoferować maksymalną elastyczność dla naszych klientów. Nowe konstrukcje zapewniają wykończenie na najwyższym poziomie, zarówno w sektorze płyty jak i sektorze elementów do okien.



Winner 385





Winner 485



Winner 250

Nowy Winner 250 dedykowany dla tych, którzy chcą uzyskać maksymalną wydajność i elastyczność na bardzo małych przestrzeniach.



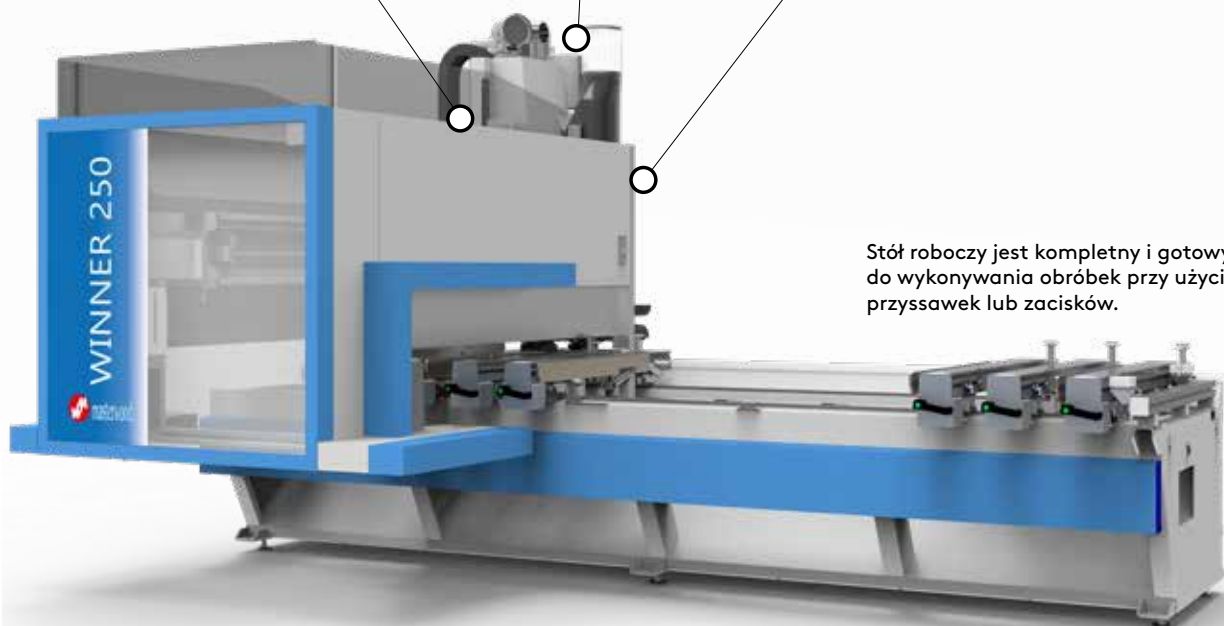
Zespół obróbczy zawiera:
elektrowrzeciono 13 kW HSK,
głowicę wiertarską
19 wrzecion i frezarkę
poziomą



Oś C do obróbek z
głowiczkami kątowymi
stałymi, nachylanymi i
zarządzaniem deflektorów



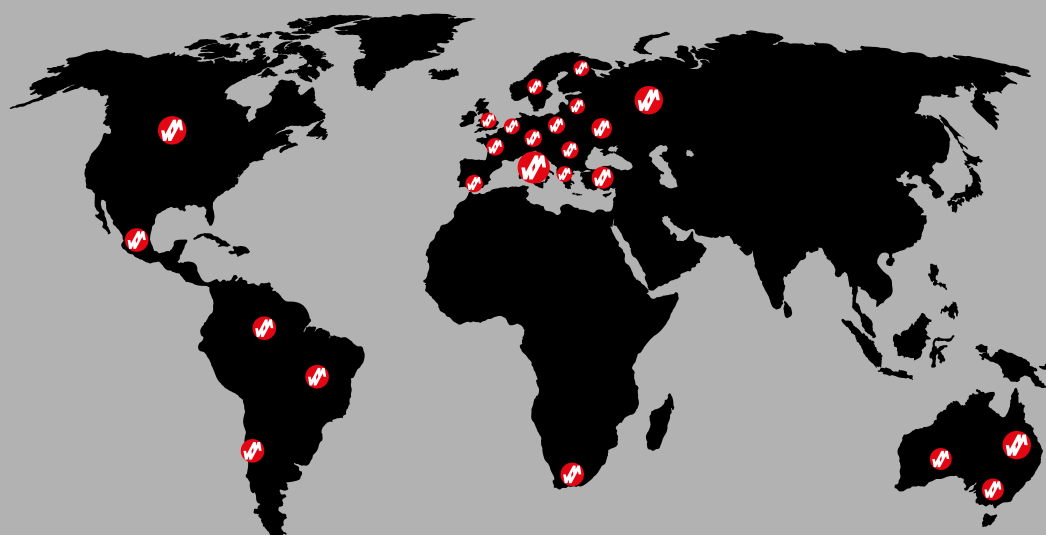
Automatyczna wymiana
narzędzia



Stół roboczy jest kompletny i gotowy
do wykonywania obróbek przy użyciu
przyssawek lub zacisków.

Nasza wartość dodana

Rozbudowana sieć sprzedaży i serwisu



Pomoc zdalna

Zespół specjalistów zajmujących się ciągłym wspieraniem zarówno naszych techników w terenie, jak i klientów, poprzez zdalną diagnostykę i oceniając charakter interwencji po wnikliwej analizie. Połączenie przez Internet pozwala technikowi ocenić stan maszyny, wykryć błędy, problemy i ewentualnie je rozwiązać.

Zadzwoń na numer +39 (0) 541 745211,
usługa od poniedziałku do piątku (8-12 i 14-17.30)



Software do zarządzania procesem

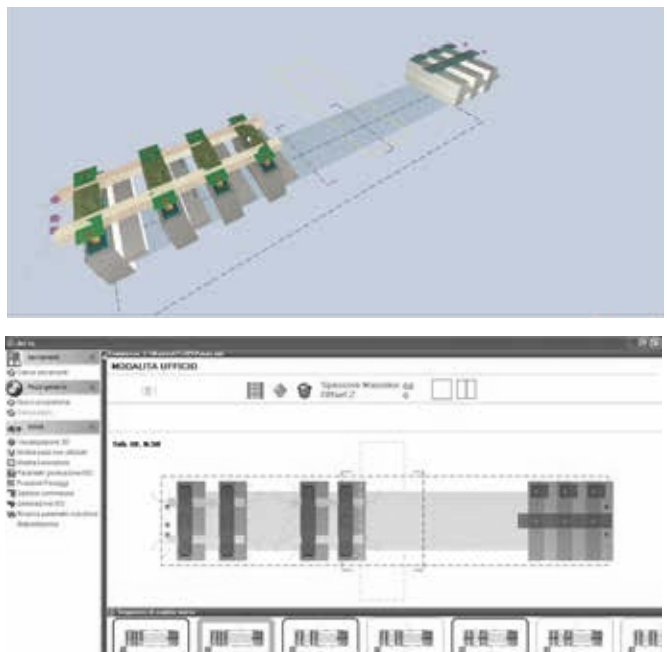
Masterwork

Program do projektowania z graficznym podglądem wyglądu elementu, łączący wysoką wydajność i nadzwyczajną łatwość obsługi. Zaprojektowany aby był wydajnym narzędziem nie tylko dla zaawansowanych użytkowników, ale również dla tych, którzy nie mają doświadczenia z CNC. Oprogramowanie kontroluje każdy aspekt obróbki, również pozycjonowanie przyssawek. Wersja biurowa, dostarczana standardowo z maszyną, pozwala klientowi używać go także w biurze na komputerze projektanta i stanowi bazę do programowania wspólną dla wszystkich maszyn CNC Masterwooda.



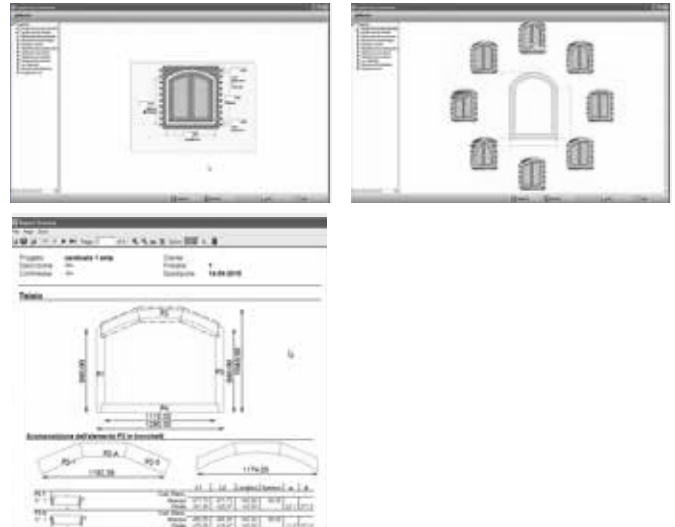
Master AT

Master AT jest interfejsem operacyjnym dla maszyn Masterwood i pozwala na trójwymiarowy widok elementu i stołu roboczego ułatwiając uzbrajanie oraz pomaga operatorowi w identyfikacji ewentualnych błędów pozycjonowania. W prosty i natychmiastowy sposób można zarządzać pozycjonowaniem zacisków lub przyssawek. Oprogramowanie pozwala również na wielokrotne rozmieszczenie elementów optymalizując ścieżki narzędzi i znacznie skracając czas wykonania pojedynczego elementu.



Master Window

Oprogramowanie w całości przeznaczone do obróbki okien. Za pomocą Master Window można skonfigurować parametry wszystkich elementów, które tworzą okno: skrzydła, ramę, poprzeczki, słupki, szyby, płyciny, rodzaje połączeń, rodzaje okuć i opaskę maskującą. Interfejs bardzo intuicyjny. Użytkownik jest kierowany na wszystkich etapach projektowania, od wyboru kształtu, aż do rozmieszczenia elementów łuku, z utworzeniem wykazu cięć i wygenerowaniu programów do obróbki elementów na maszynie



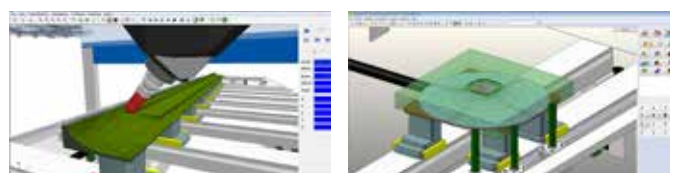
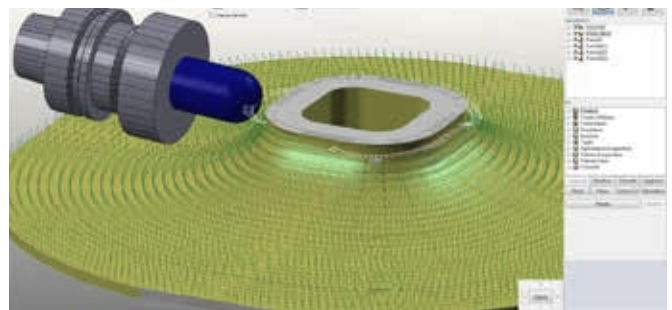
Master Cabinet

Tworzenie mebli szybko i intuicyjnie dzięki temu oprogramowaniu do projektowania. Interfejs 3D z projektowaniem parametrycznym umożliwia modelowanie i montaż mebla, biorąc pod uwagę rodzaj łączenia i dysponując obszerną biblioteką.



Master 3d

Kompleksowe oprogramowanie CAD/CAM, które obsługuje każdy aspekt obróbki CNC, od rysunku do rozmieszczenia elementów i szablonów na stole roboczym, przez kontrolę kolizji z symulacją 3D, do optymalizacji ścieżek obróbki narzędzi, aż do wygenerowania programów maszynowych. Master 3D to skalowalne oprogramowanie z wieloma dostępnymi modułami i aplikacjami.



Masterwood

Lata 60

W Rimini powstały dwie historyczne włoskie firmy zajmujące się produkcją maszyn do obróbki drewna: **F.lli Muti**, lider w produkcji dłutarek i maszyn do gniazd oraz **Zangheri & Boschetti**, specjalizująca się w produkcji automatycznych wiertarek wielowrzecionowych.

1990

Masterwood powstaje w wyniku fuzji tych dwóch firm. Połączenie doświadczenia i specjalistycznej wiedzy od początku działalności sprawiło, że firma była punktem odniesienia wśród producentów centrów sterowanych numerycznie zarówno dla paneli, jak i litego drewna.

2003/04

Masterwood przejmuje **Tecnos GA srl.**, producenta sprzętu i oprogramowania do automatyki przemysłowej.

2014

Nowy plan przemysłowy skupiony na **sieci sprzedaży** i serwisie. W ciągu tych trzech lat Masterwood inwestuje znaczne środki dla wzmocnienia siły handlowej i polepszenia **usług posprzedażnych**.

2019

Masterwood dołącza do chińsko-koreańskiej grupy **KDT Machinery**, która jest azjatyckim gigantem w produkcji maszyn do mebli skrzyniowych.

2020-....

Stopniowe rozszerzanie i wdrażanie nowej gamy maszyn na rynku światowym. Uzupełnienie gamy oferowanych produktów, racjonalizacja modeli i zwiększenie obecności na rynku światowym.



piły panelowe



5-cio osiowe centra obróbcze CNC



maszyny do nestingu



centra obróbcze do wiercenia



linie i stanowiska do produkcji drzwi



3/4 osiowe centra obróbcze CNC



okleiniarki



maszyny do okien

Wiarygodny Partner dla Twojego Biznesu

Firma ITA od 1996 roku zajmuje się sprzedażą i serwisem maszyn dla producentów mebli, sektora stolarki otworowej oraz producentów krzeseł i podłóg. Ponad 20 lat doświadczeń pozwoliły nam doskonale poznać rynek i oczekiwania klientów.

Opiekę techniczną na poziomie fabrycznym gwarantuje rozbudowany zespół serwisowy przeszkolony przez producentów maszyn.

Zapewniamy dostawę narzędzi do naszych obrabiarek.

NASZA OFERTA

Centra CNC

Wiertarki CNC

Okleiniarki

Pły panelowe

Prasy

Linie lakiernicze

Strugarki

Optymalizerki

Szlifierki szerokotaśmowe

Szlifierki krawędziowe

Linie do pakowania

Maszyny specjalne

NASZ PROCES REALIZACJI PROJEKTU:



1. Analiza potrzeb



2. Dobór technologii



3. Uruchomienia

V card



Dane techniczne

Maksymalna
użyteczna
przestrzeń robocza

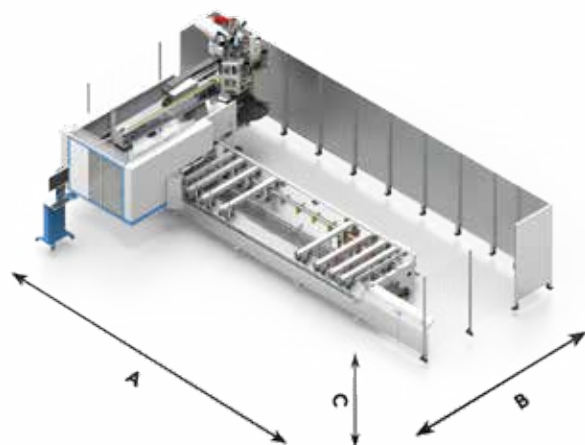
		X	Y	Z	
Winner 250	mm	3000	1220	200	1620
Winner 385	mm	3240	1550	200	1550
Winner 385L	mm	5060	1550	200	1550
Winner 485	mm	3240	2020	200	2100
Winner 485L	mm	5060	2020	200	2100

Maksymalny
panel
załadunkowy



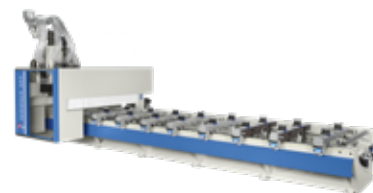
Gabaryty [CE]

		A	B	C
Winner 250	mm	6390	3730	2500
Winner 385	mm	7450	4870	3080
Winner 385L	mm	9370	4870	3080
Winner 485	mm	7380	4690	3040
Winner 485L	mm	9370	4690	3040



Winner

	j.m.	250	385	485
prędkość osi X-Y	m/min	25-48	36-48	36-48
prędkość wektorowa X-Y	m/min	54	60	60
prędkość osi Z	m/min	13	15	15
Zespół frezarski				
ilość osi		3-4	5	5
moc silnika	kW	13	12	12
prędkość obrotowa max.	obr/min	24000	24000	24000
Zmieniaacz narzędzi (szt.)		16	22+5+1	22+5+1
Zespół wiertarski				
łączna ilość wrzecion		19	19	19
ilość wrzecion poziomych		6	6	6
ilość wrzecion pionowych		13	13	13
prędkość obrotowa max.	obr/min	4000	4000	4000
średnica zintegrowanej piły w osi X	mm	125	125	125
Instalowanie				
moc zainstalowana	kW	35	35	35
zużycie powietrza odciągowego	m³/godz	4900	4900	4900
prędkość powietrza odciągowego	m/s	25-30	25-30	25-30
średnica górnego kołpaka odciągowego	mm	250	250	250
średnica kołpaka odciągowego taśmy transportowej z napędem	mm	120	120	120





www.masterwood.com



masterwood

Via Romania, 18/20
47921 Rimini - Italy
Telephon +39 0541 745211
Telefax +39 0541 745350
www.masterwood.com