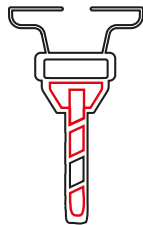




masterwood<sup>®</sup>  
woodworking technology



# Master Drill



centra obróbcze do wiercenia



# TF 600S

## Automatyczna wiertarka przelotowa



Dlaczego warto  
wybrać TF 600S

1

Wysoka wydajność

2

Kompletna obróbka  
wszystkich sześciu  
powierzchni  
elementu

3

Podwójna głowica  
górna wyposażona we  
frezarkę i w piłę

TF 600S to wysokowydajne centrum obróbcze do wiercenia. Maszyna przeznaczona jest dla producentów mebli skrzyniowych, którzy chcą połączyć wysoką wydajność z elastycznością produkcji. TF 600S umożliwia obróbkę wszystkich sześciu powierzchni elementu. Wersja TF 600SA została zaprojektowana tak, aby łatwo wkomponować obrabiarkę w istniejącą linię produkcyjną - posiada funkcję automatycznego załadunku i rozładunku.



4

Dolna głowica  
wiertarska z frezarką

5

Możliwość  
obrabiania  
dwóch elementów  
lustrzanych  
jednocześnie

6

Maksymalna  
stabilność elementu,  
dzięki układowi  
docisków w strefie  
wiercenia

# TF 600S

Szybkie, wydajne i precyzyjne wiercenia "na gotowo"



1

2

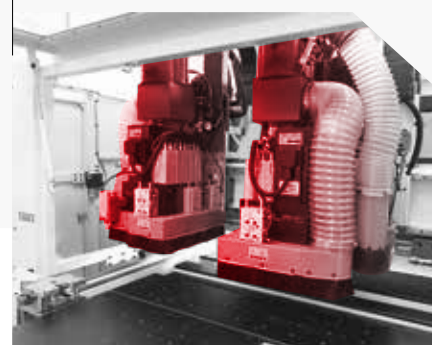
3



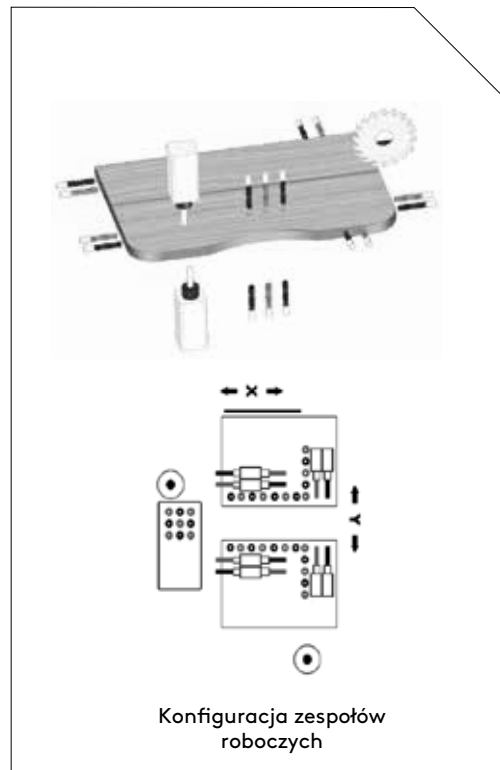
Do mocowania elementu służy para **niezależnych chwytaków** (ruch do 130 m/ min). Są one wyposażone w urządzenie pomiarowe do **kontrolowania grubości panelu**.



**Czytnik kodów kreskowych** umożliwia importowanie programu obróbczego z plików (dxf, mpr, bbp).



Niezwykle szeroki zakres konfiguracji zespołów roboczych pozwala na maksymalizację **wydajności** przy zachowaniu wysokiej elastyczności produkcji. Obydwie głowice - górna i dolna - wyposażone są w automatycznie aktywowane dociski, które zapewniają **precyzyjne wiercenie**.

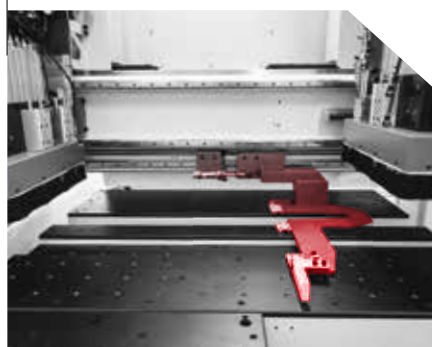


4



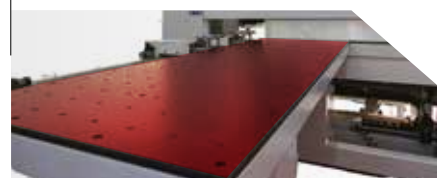
**Maksymalna stabilność elementu podczas obróbki.** Stół roboczy jest sterowany automatycznie. Podwójny ruch (górze/dół, w lewo/w prawo) pozwala wykonywać obróbkę wszystkich powierzchni, poprzez odpowiednie ułożenie panelu.

5



**Kontrola wymiarów elementu.** Popychacz boczny poziomuje, stabilizuje i blokuje panel, aby zapewnić wysoką dokładność obróbki. Automatycznie dokonuje jego pomiaru.

6



Brak uszkodzeń i zarysowań. Poduszka powietrzna ułatwia przesuwanie paneli na stole załadunkowym z maksymalną delikatnością. Stół rozładunkowy jest wyposażony w pasy i szczotki przeciw zarysowaniom.

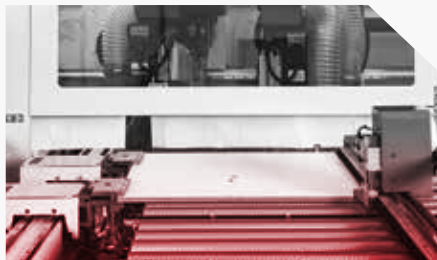
# TF 600SA

## Wiertarka przelotowa do pracy w linii produkcyjnej

Masterwood projektuje maszyny, które łatwo można zintegrować z linią produkcyjną. Wiertarki sterowane numerycznie tej marki spełniają standardy niezbędne do automatyzacji produkcji mebli skrzyniowych. Obrabiarka TF 600SA jest przygotowana do pracy w linii produkcyjnej, a przy tym zachowuje wszystkie charakterystyki techniczne modelu TF 600S.



Automatyczny czytnik kodów kreskowych



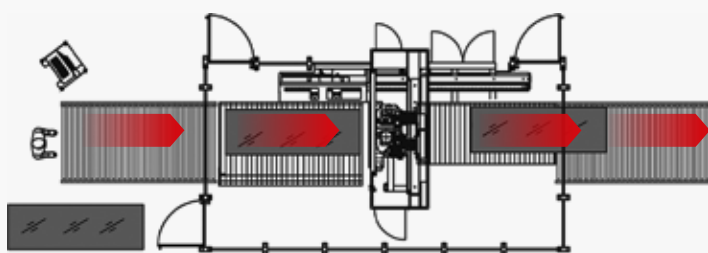
Automatyczne mocowanie elementu na stole załadunkowym wyposażonym w przenośnik rolkowy. Maszyna może być dostosowana do indywidualnych potrzeb stanowiska pracy.





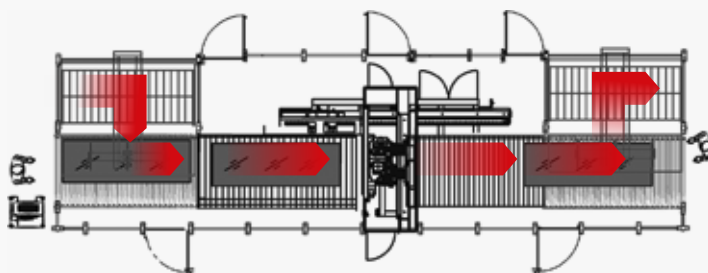
## Możliwe konfiguracje

1



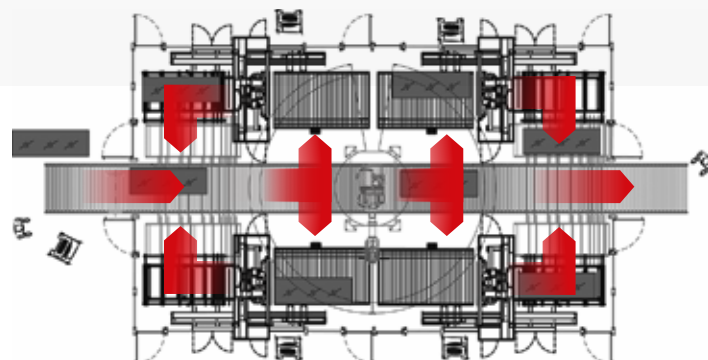
Konfiguracja z załadunkiem i rozładunkiem na **zmotoryzowanych rolkach**. Pozwala na uzyskanie maksymalnej wydajności linii produkcyjnej.

2



Konfiguracja z automatycznym załadunkiem i rozładunkiem zarządzanym przez **dwie układarki**. Daje możliwość **ręcznego załadunku** na zmotoryzowaną rolkę, co pozwala na zwiększenie elastyczności produkcji.

3



**Konfiguracja zrobotyzowana.** Robot umieszczony na środku stanowiska obsługuje 4 wiertarki. Załadunek i rozładunek może być sterowany ręcznie lub automatycznie.

# TF 100 2.0

## Uniwersalne rozwiązanie

TF 100 2.0 to centrum obróbcze do wykonywania wszystkich obróbek: wiercenia, frezowania, cięcia za pomocą piły i wstawiania kołków. TF 100 2.0 jest idealne dla producentów mebli, którzy potrzebują wszechstronnej, kompaktowej i elastycznej maszyny.

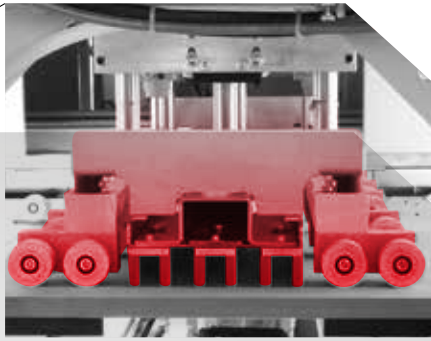


Modułowa konstrukcja jednostek obróbczych z dedykowanym zmieniaczem narzędzi.

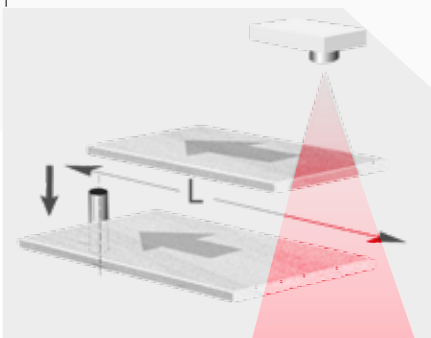


Łatwy załadunek dzięki nowatorskiemu systemowi dosuwania paneli: stół nierysujący i chowany ogranicznik bazujący. Możliwość dodania przenośnika rolkowego w celu ułatwienia załadunku i rozładunku (opcja).

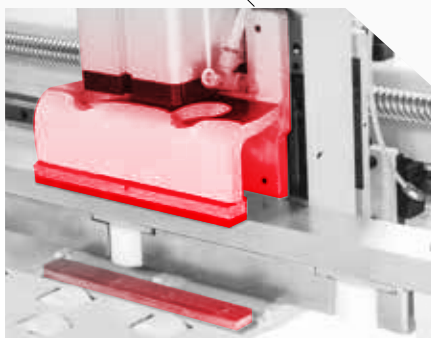




**Większa stabilność** zapewniona przez nowatorskie rozwiązanie: moduł dociskowy, który może być aktywowany podczas wiercenia, frezowania i cięcia (opcja).



**Precyzyjne wiercenia** na końcach elementu. Automacyjny odczyt wymiarów panelu i automatyczna korekta pozycji wiercenia.



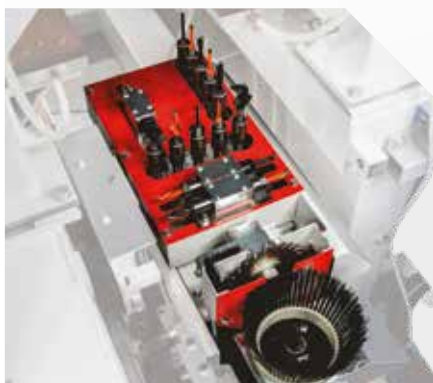
**Stabilne mocowanie** przesuwanego się elementu za pomocą zacisku gwarantuje wysoką precyzję obróbki.

# Speedy I i II kompozycja specjalna

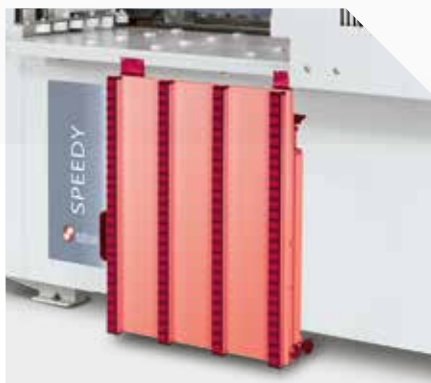
Wielozadaniowe obrabiarki Masterwood skonfigurowane zgodnie z oczekiwaniami producentów mebli.



## Speedy I



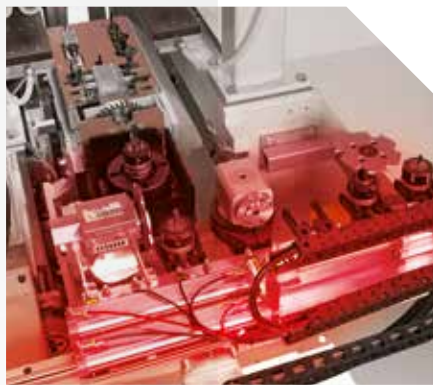
Konfiguracja zespołów roboczych: głowica wiertarska, piła i frezarka (4,5 kW).



Załadunek i rozładunek za pomocą chowanych przenośników rolkowych



## Speedy II



Konfiguracja zespołów roboczych: głowica wiertarska, piła i frezarka z dedykowanym 6-pozycyjnym zmieniaczem narzędzi (4,5 kW).



Możliwość zastosowania agregatów do obróbki drzwi i aplikacji "lamello". (opcja)

# Masterwood

## Lata 60

W Rimini powstały dwie włoskie firmy zajmujące się produkcją maszyn do obróbki drewna: **F.lli Muti**, lider w produkcji dłutarek i maszyn do obróbki gniazdowej oraz **Zangheri & Boschetti**, specjalizująca się w produkcji automatycznych wiertarek wielorzecionowych.

## 1990

**Masterwood** powstaje w wyniku fuzji tych dwóch firm. Połączenie doświadczenia i specjalistycznej wiedzy zapewniło temu podmiotowi wiodącą pozycję wśród producentów centrów sterowanych numerycznie do obróbki paneli oraz litego drewna.

## 2003/04

Masterwood przejmuje **Tecnos GA srl.**, producenta sprzętu i oprogramowania do automatyki przemysłowej.

## 2014

Nowa strategia biznesowa w obszarze sprzedaży i obsługi serwisowej. Masterwood inwestuje znaczne środki w celu wzmocnienia działalności handlowej oraz poprawy usług posprzedażowych.

## 2019

Masterwood dołącza do chińsko-koreańskiej grupy **KDT Machinery**, która jest azjatyckim gigantem na rynku maszyn do produkcji mebli skrzyniowych.

## 2020-....

**Strategia Masterwood** na przyszłość obejmuje ciągłe poszerzanie portfolio oferowanych i uruchamianych maszyn. Firma zamierza wprowadzać nowe produkty i modele oraz prowadzić intensywną ekspansję na rynku światowym.



piły panelowe



5-cio osiowe centra obróbcze CNC



maszyny do nestingu



centra obróbcze do wiercenia



linie i stanowiska do produkcji drzwi



3/4 osiowe centra obróbcze CNC



okleiniarki



maszyny do okien



# Wiarygodny Partner dla Twojego Biznesu

Firma ITA od 1996 roku zajmuje się sprzedażą i serwisem maszyn dla producentów mebli, sektora stolarki otworowej oraz producentów krzeseł i podłóg. Ponad 20 lat doświadczeń pozwoliły nam doskonale poznać rynek i oczekiwania klientów.

Opiekę techniczną na poziomie fabrycznym gwarantuje rozbudowany zespół serwisowy przeszkolony przez producentów maszyn.

**Zapewniamy dostawę narzędzi do naszych obrabiarek.**

## NASZA OFERTA

Centra CNC

Wiertarki CNC

Okleiniarki

Piły panelowe

Prasy

Linie lakiernicze

Strugarki

Optymalizerki

Szlifierki szerokotaśmowe

Szlifierki krawędziowe

Linie do pakowania

Maszyny specjalne

## NASZ PROCES REALIZACJI PROJEKTU:



1. Analiza potrzeb



2. Dobór technologii



3. Uruchomienia

V card



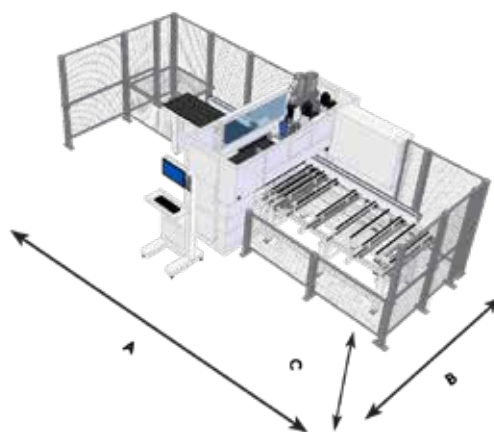
# Dane techniczne

## TF 600S

### Gabaryty

(mm)

A	7470
B	3840
C	2190

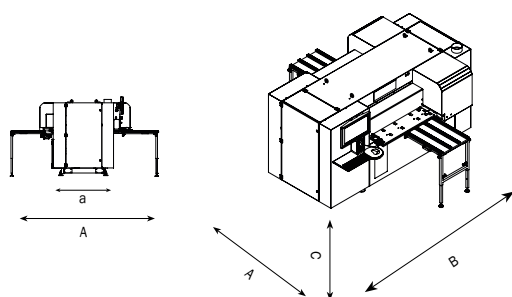


	j.m.	TF 600S	TF 600SA	TF 500
Prędkość chwytaka max. (oś X)	m/min	130	130	130
Prędkość programowana max. (oś Y-Z)	m/min	75-30	75-30	75-30
<b>Wymiary obrabianych elementów</b>				
Długość panelu (min - max)	mm	250-2800	250-2500	250-2800
Szerokość panelu (min - max)	mm	50-1200	50-1200	50-1200
Grubość panelu (min - max)	mm	9-60	9-60	9-60
<b>Górna głowica wiertarska</b>		podwójna	podwójna	pojedyncza
wrzeciona pionowe w osi X		7+7	7+7	7
wrzeciona pionowe w osi Y		5+5	5+5	5
wrzeciona poziome w osi X		2x2 + 2x2	2x2 + 2x2	2x2
wrzeciona poziome w osi Y		2+2	2+2	2x2
<b>Dolna głowica wiertarska</b>		Std	Std	-
wrzeciona pionowe		9	9	-
<b>Zintegrowana piła o średnicy</b>	mm	Ø 120	Ø 120	Ø 120
<b>Zespół frezarski</b>				
moc elektrowrzeciona górnego	kW	3.5	3.5	5.5
moc elektrowrzeciona dolnego	kW	3.5	3.5	-
<b>Instalowanie i transportowanie</b>				
Zapotrzebowanie mocy *	kW	25.85	*	*
Średnica kolektora wyciągowego *	mm	Ø200 + Ø200+ Ø100	Ø200 + Ø200+ Ø100	Ø200
Prędkość powietrza wyciągowego *	m/sec	25÷30	25÷30	25÷30
Ciężar *	kg	4000	*	4000

\*zmiennie w zależności od konfiguracji

# TF 100 2.0

## Speedy I, Speedy II



### Gabaryty

(mm)

A	3060 (α 1920)
B	3280
C	1785

	j.m.	TF 100 2.0 Speedy I - Speedy II
Prędkość chwytaka max. (oś X)	m/min	25
Prędkość programowana max. (oś Y-Z)	m/min	50 - 25
<b>Wymiary obrabianych elementów</b>		
Długość panelu (min)	mm	250
Szerokość panelu (min - max)	mm	80 - 1000
Grubość panelu (min - max)	mm	10 - 60
<b>Głowiczka wiertarska</b>		
wrzeciona wiertarskie pionowe w osi X		5
wrzeciona wiertarskie pionowe w osi Y		5
wrzeciona wiertarskie poziome w osi X		2*2
wrzeciona wiertarskie poziome w osi Y		2*1
moc silnika	kW	1,7
prędkość obrotowa wrzecion	rpm	4000
<b>Średnica Zintegrowana piła</b>	mm	Ø 125
<b>Zespół frezarski</b>		
moc elektrowrzeciona	kW	4.5
<b>Instalowanie i transportowanie</b>		
Zapotrzebowanie mocy	kVA	8.7 (13.7 opja)
Ciśnienie instalacji pneumatycznej	bar	7÷8
Zużycie sprężonego powietrza	NI/min	700
Średnica korektora	mm	Ø 150
Prędkość powietrza wyciągowego	m/sec	25÷30
Zużycie powietrza wyciągowego	m³/h	1500
Ciężar	kg	1500



[www.masterwood.com](http://www.masterwood.com)



masterwood

Via Romania, 18/20  
47921 Rimini - Italy  
Telephon +39 0541 745211  
Telefax +39 0541 745350  
[www.masterwood.com](http://www.masterwood.com)