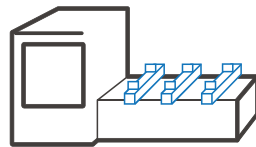




Project



centra obróbcze sterowane numerycznie



Project Centra obróbcze sterowane numerycznie



Dlaczego warto wybrać maszynę Project

1

Wysoka personalizacja
w celu zaspokojenia
wszelkiego rodzaju potrzeb
produkcyjnych

2

Konstrukcje mechaniczne
zaprojektowane
przy użyciu
najnowocześniejszego
oprogramowania i
wykonane na **bardzo
precyzyjnych** centrach
obróbkowych

3

**Kompleksowa i
modułowa oferta**
zespołów frezarskich,
wiertarskich,
magazynów wymiany
narzędzi i stołu
roboczego

Seria Project została zaprojektowana tak, aby zaoferować na rynku maszyny o wysokiej niezawodności i wydajności produkcji, wykorzystujące najnowocześniejsze rozwiązania techniczne. Project to kompletna i konfigurowalna seria, która narodziła się, aby zaspokoić potrzeby klientów. Asortyment jest podzielony na cztery poziomy możliwości i kompozycje modułowe.



4

Obróbki elastyczne i naprzemienne, zapewnione przez modele w wersji „L” i „XL”

5

Wysoka elastyczność dzięki wyposażeniu stołu roboczego w sztywne i precyzyjne urządzenia blokujące

6

Dla każdego rodzaju produkcji: kuchnie, okna, drzwi i ogólnie dla każdej obróbki na panelach i litym drewnie

Zespół obróbczy



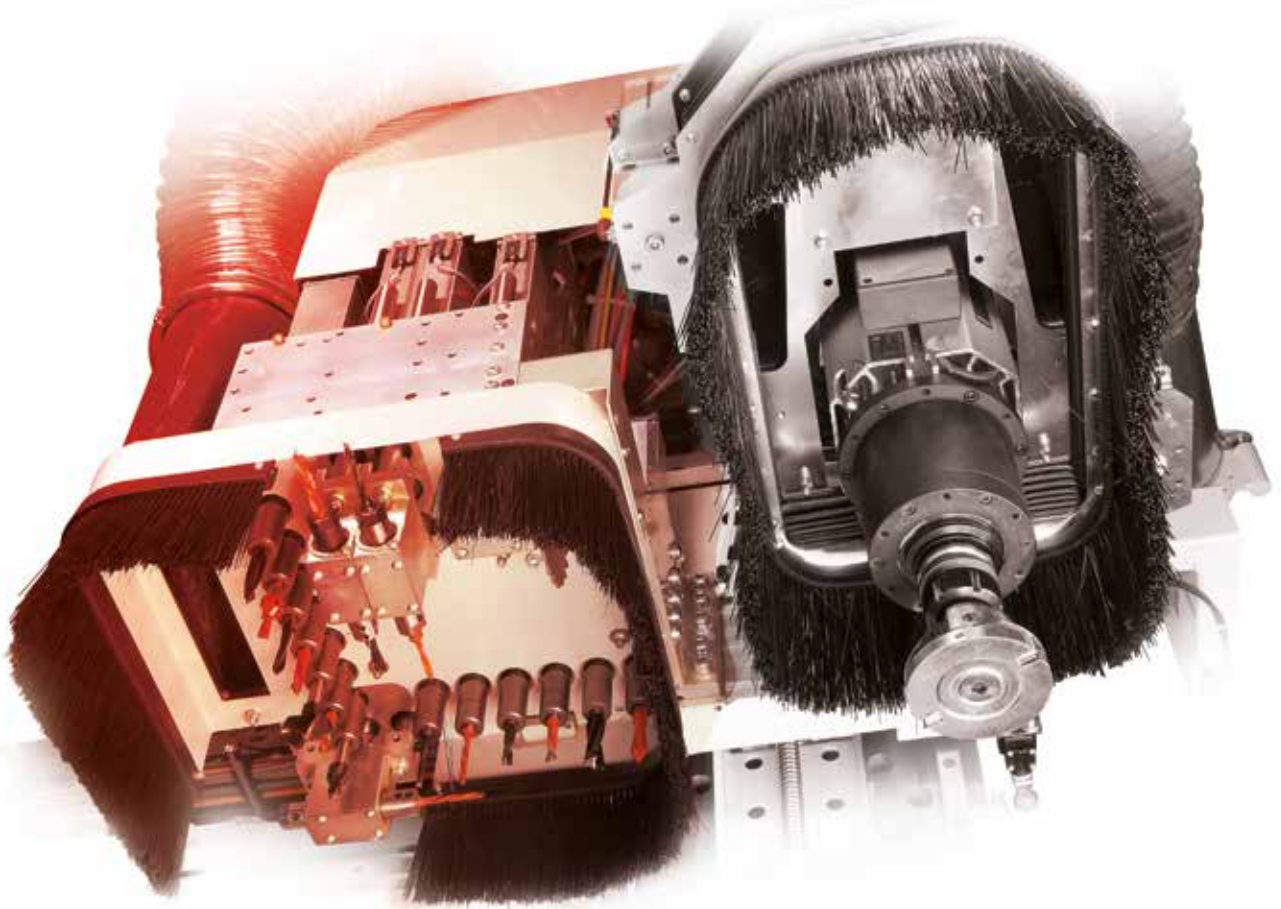
elektrowrzeciono 5 osiowy



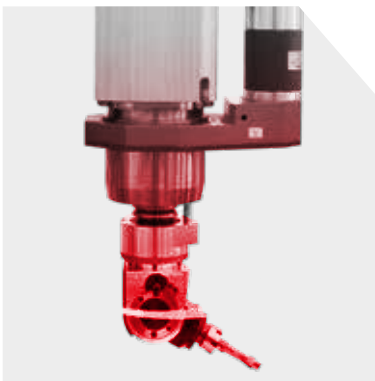
Automatyczny kołpak odciągowy o zmiennej wysokości. Możliwość wyposażenia silnika w narzędzia z deflektorem zarządzanym przez CN. Predefiniowane ustawienia narzędzia i kopiatu pionowego dla kontroli grubości elementu uzupełniają ten zespół



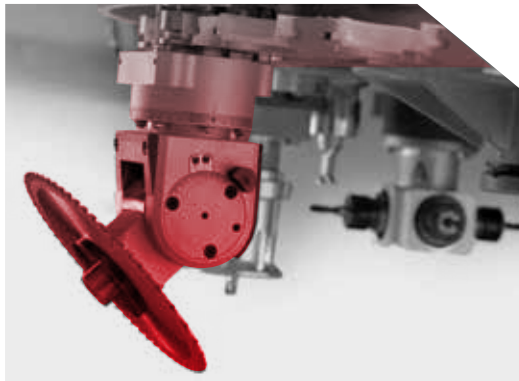
Silnik 5-cio osiowy o dużej wytrzymałości, z mechanicznym blokowaniem dla cięższych obróbek



elektrowrzeciono 3/4 osiowe



Oś C do obródek z głowiczkami kątowymi stałymi, nachylanymi i zarządzaniem deflektorów



Szeroka gama agregatów sprawia, że to centrum obróbcze idealnie nadaje się do obróbki każdego produktu



Możliwość wykonywania gniazda na zamek i obródek do wstawiania zawiasów, zapewnione przez zespół frezujący poziomo, nachylany z dwoma wyjściami. Nachylenie pneumatycznie zarządzane z CN

Zespół obróbczy 5 osiowy

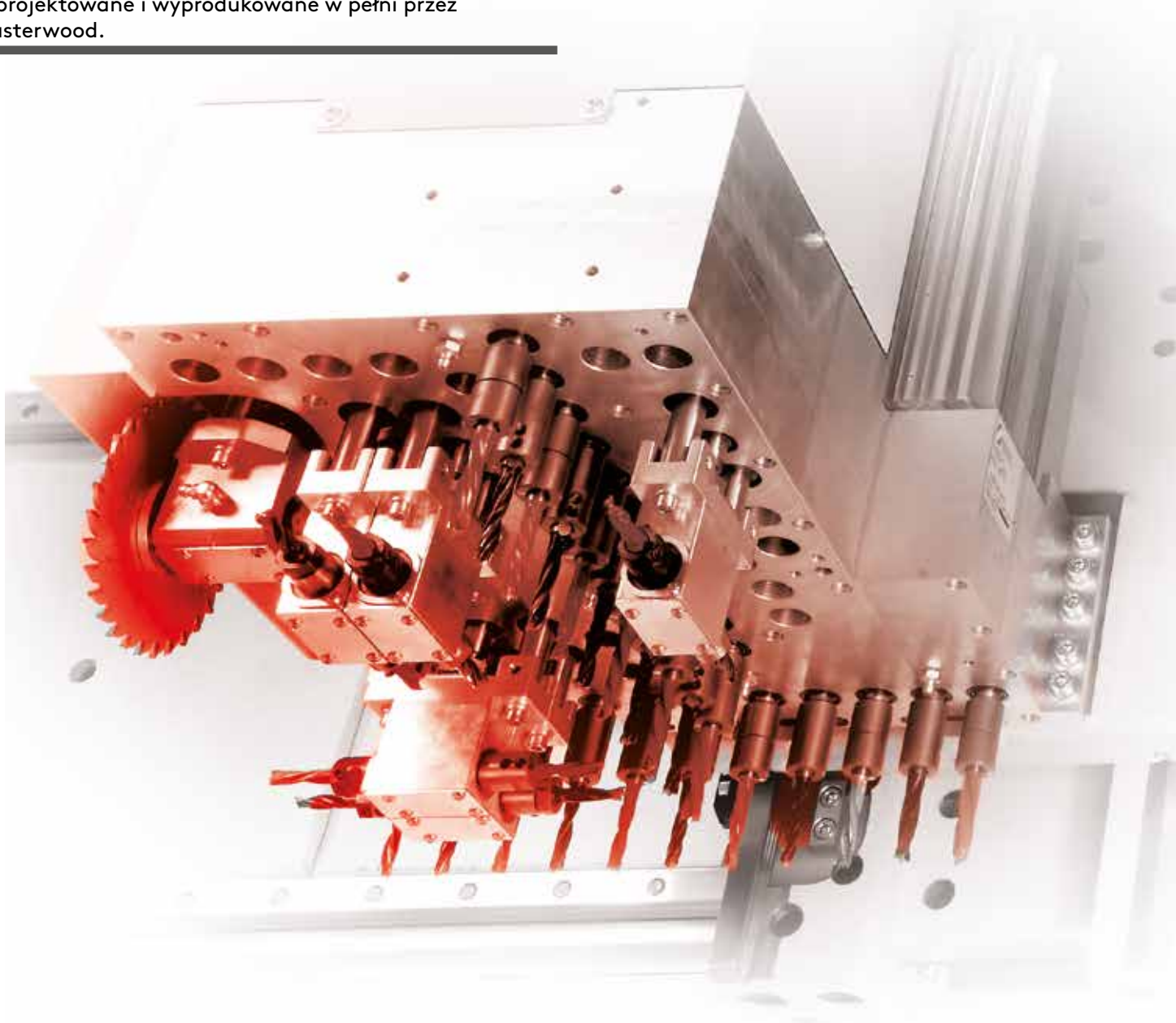
Maksymalna sztywność i doskonałe wykończenie podczas obróbek jest zagwarantowane przez 5-cio osiowe elektowrzeciono dwukierunkowe, chłodzone cieczą, zdolne do osiągnięcia dowolnej pozycji obróbki.

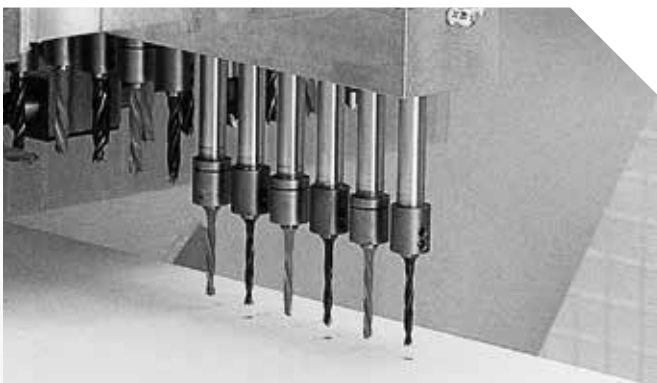




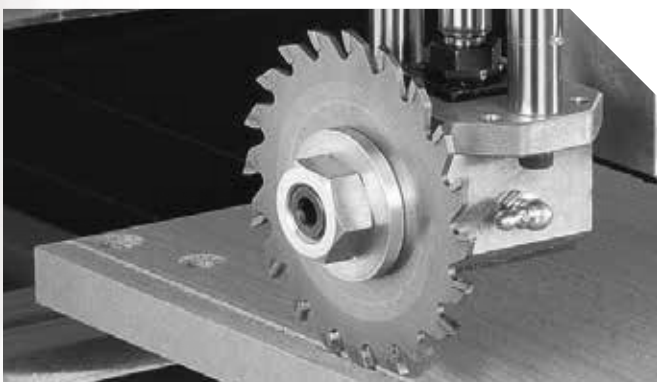
Głowica wiertarska

Najwyższa wydajność i wysoka jakość pracy
jest zagwarantowana przez głowice wiertarskie
zaprojektowane i wyprodukowane w pełni przez
Masterwood.

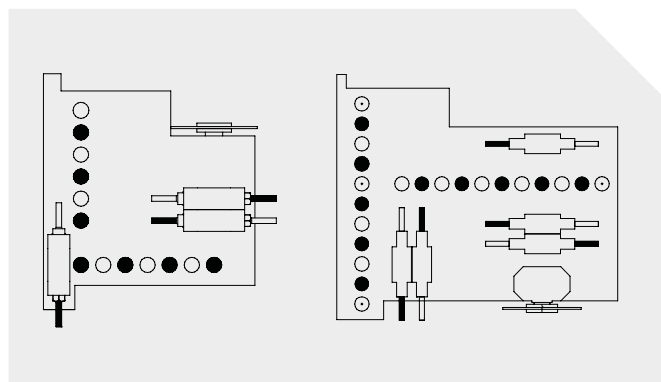




Niezależne wrzeciona do wiercenia wielopunktowego lub pojedynczego w pionie lub na grubości panelu

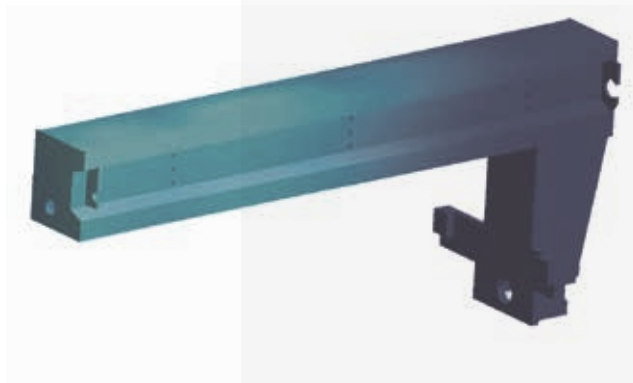


Zespół piły zintegrowany z głowicą wiertarską do pracy w osi „X”.



Konstrukcja

Wszystkie konstrukcje są zaprojektowane i wykonane w Masterwood. Warsztat mechaniczny kontroluje jakość produktu, dzięki czemu maszyny są idealnie splanowane.

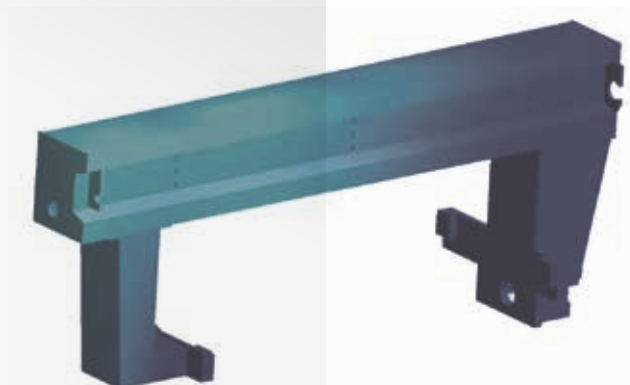


Konstrukcja wspornikowa pozwala na większą elastyczność obróbki na panelach



Automatyczne smarowanie zarządzane z CN





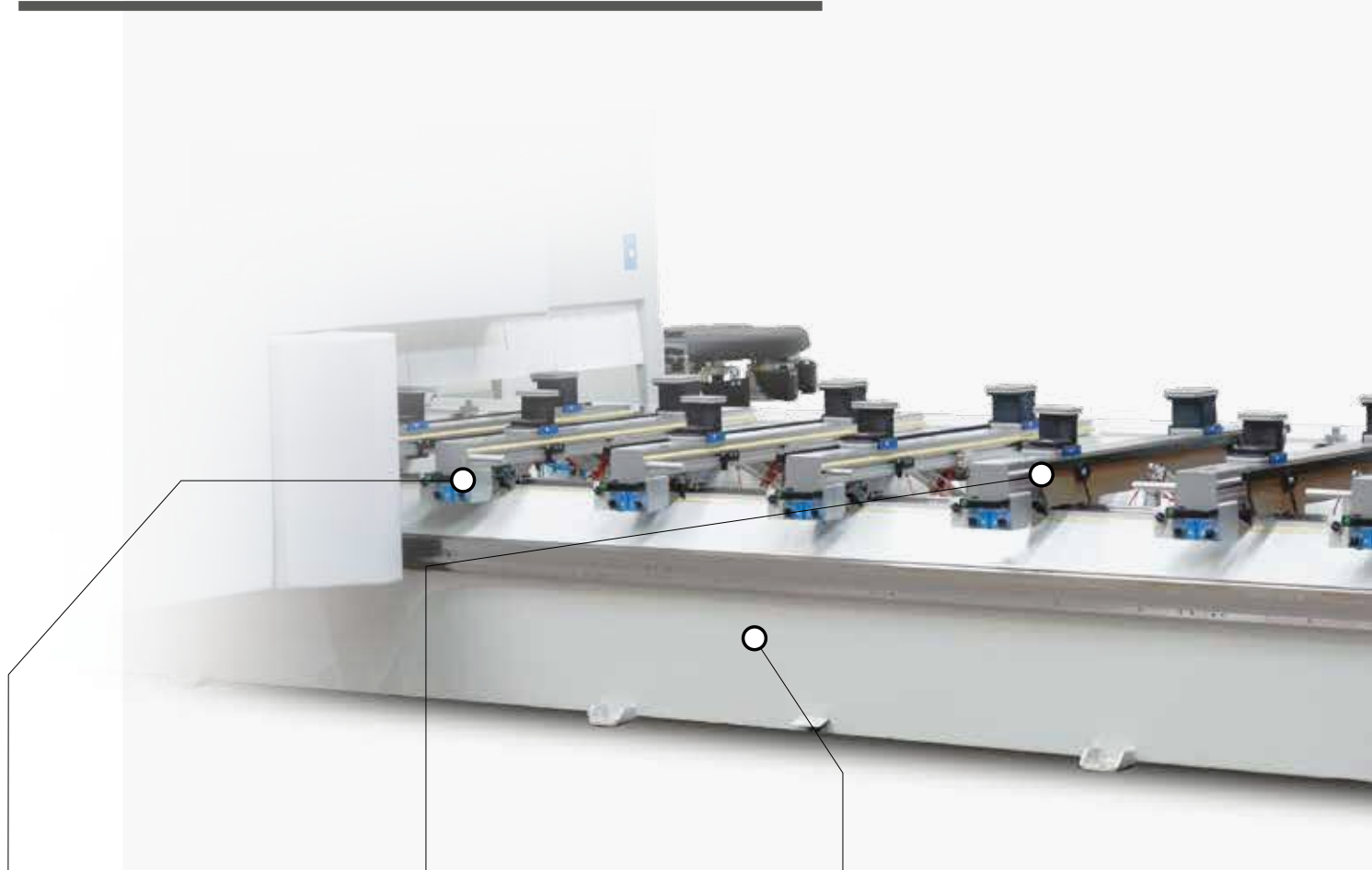
Konstrukcja bramowa, która zapewnia maksymalną sztywność i precyzję nawet w najtrudniejszych obróbkach litego drewna



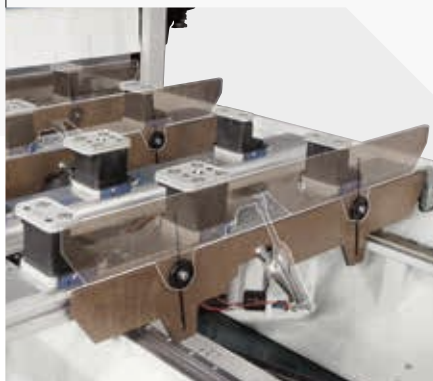
System napędu bramy

Stół roboczy

Stół roboczy z belkami jest niezwykle elastyczny w konfiguracji i został zaprojektowany, aby zaspokoić wszelkie potrzeby produkcyjne. Każda belka jest wyposażona w 2 niezależne kanały próżniowe. Pierwszy dla zablokowania przyssawki i drugi do zablokowania elementu obrabianego.



System mocowania stołów roboczych za pomocą łożyska z tulejami kulkowymi



Łatwe pozycjonowanie także paneli o dużych wymiarach, zapewnione przez pomocnicze płóty załadunku



Maszyna może być wyposażona w dodatkową pompę próżniową

Automatyczny stół obróbczy

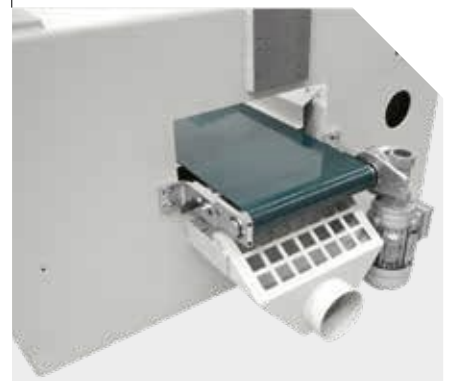
Wysoka wydajność produkcji zapewniona przez stoliki i wózki z niezależnym napędem, co pozwala na automatyczne pozycjonowanie stołu zgodnie z programem, który ma być wykonywany



Doskonale pozycjonowanie elementu zapewnione przez bazy tylne, przednie lub pośrednie.



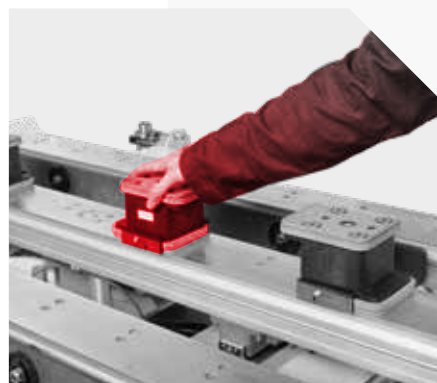
Stół roboczy wyposażony w ruchome bazy boczne



Transporter taśmowy z napędem do odprowadzania wiórów i odpadów

System blokowania

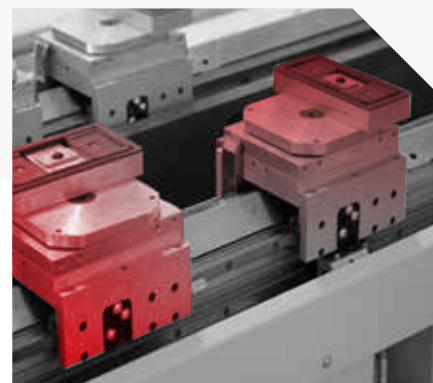
Szeroka gama rozwiązań technicznych do blokowania elementu, opracowanych na bazie wymogów obróbczych naszych klientów.



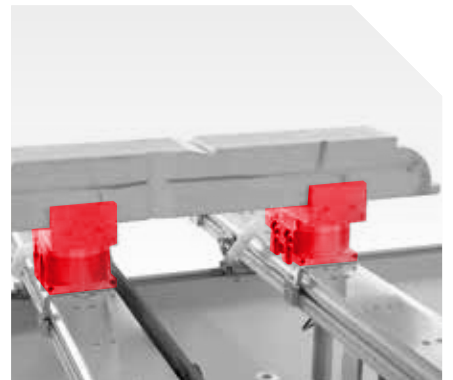
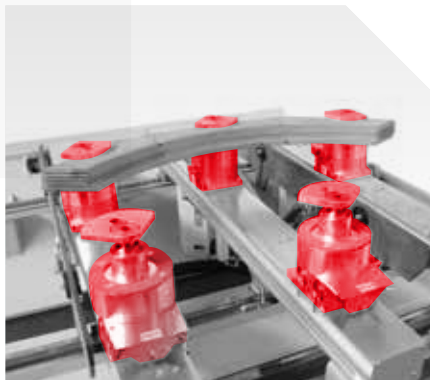
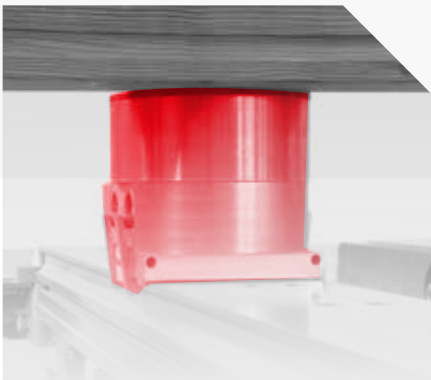
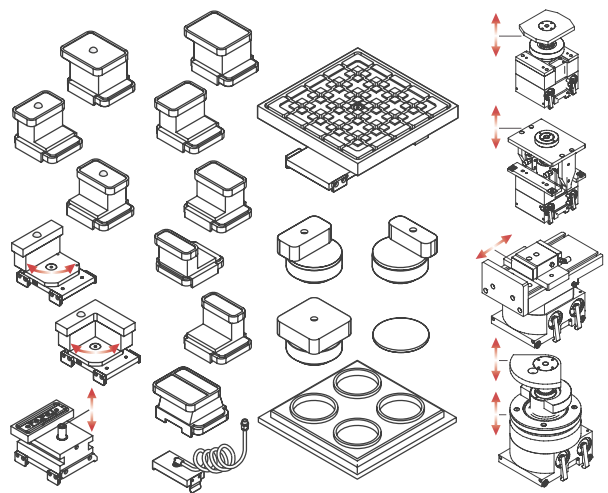
Szybkie pozycjonowanie przyssawek na stole z podwójnymi kanałami próżni. Zawory magnetyczne są aktywowane po umieszczeniu przyssawek lub zacisków



Maksymalna modułowość stołu roboczego z przyssawkami o różnych kształtach i ustawianych w dowolnym miejscu



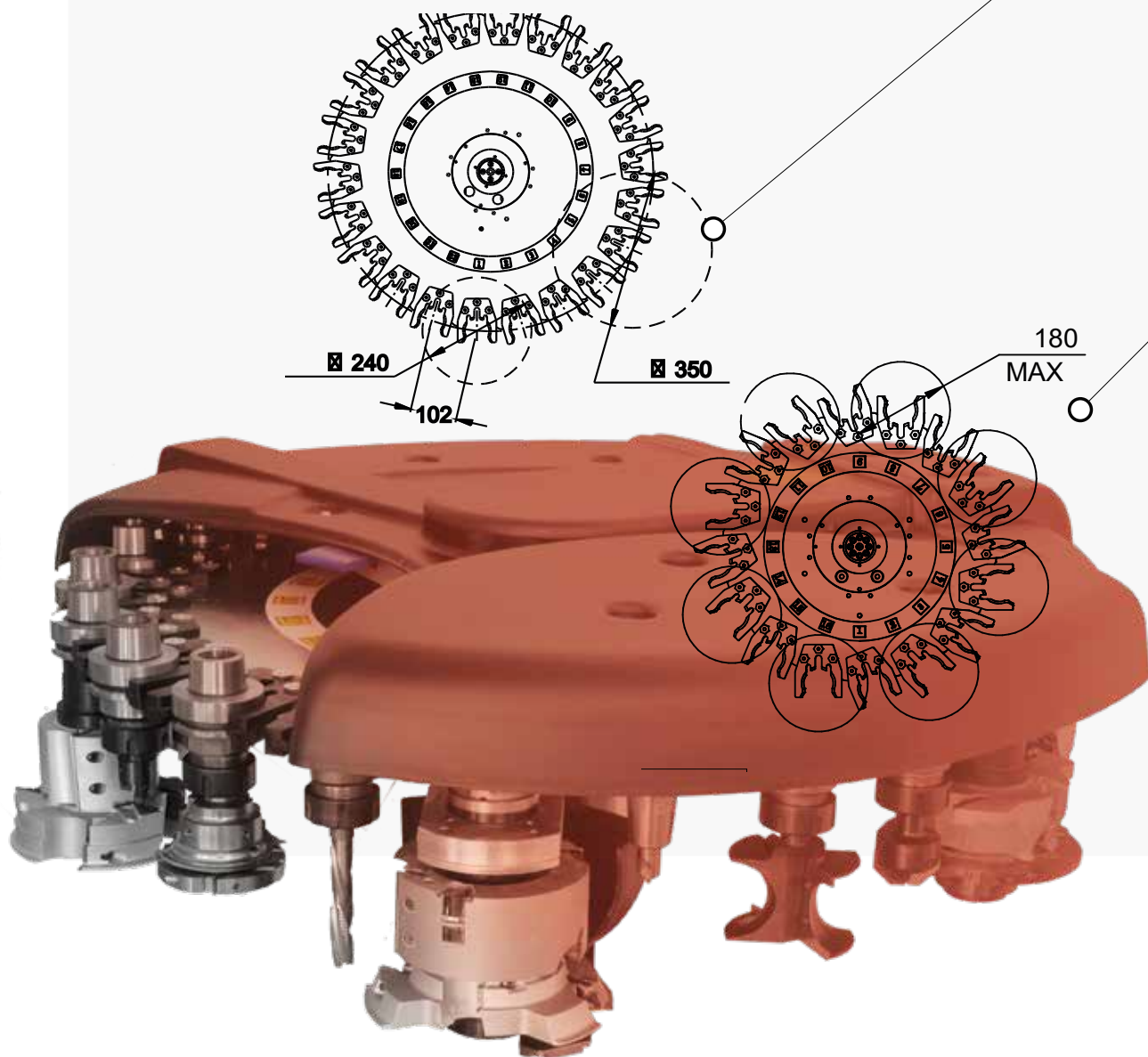
Szeroka gama przyssawek ustawianych na automatycznych stołach z podwójną blokadą

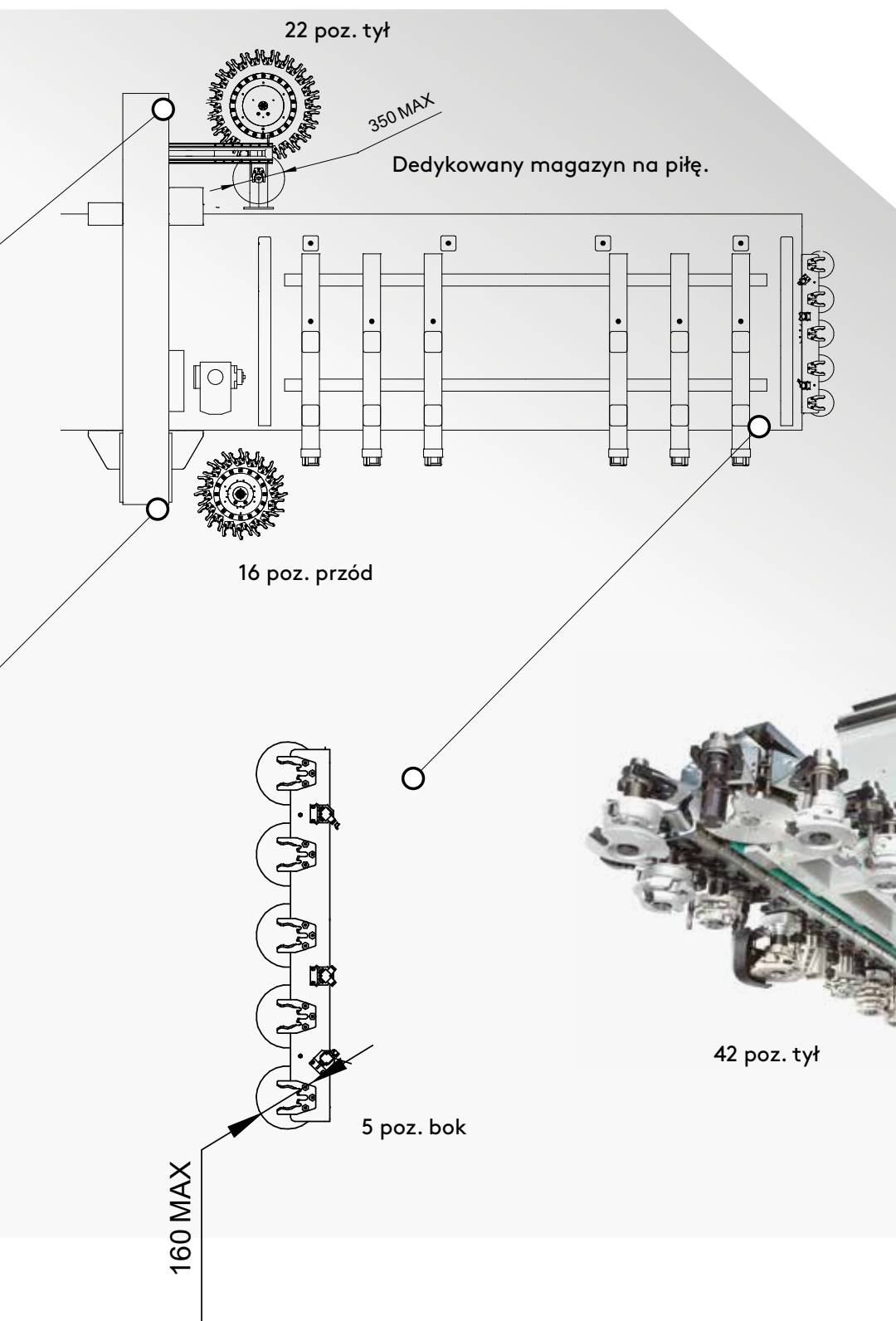


Szeroka gama blokad (zaciski) do trzymania jednego lub wielu elementów

Magazyn narzędzi

Seria Project oferuje klientowi dostosowanie maszyny do własnych potrzeb związanych z obróbką, za pomocą różnych magazynów narzędziowych



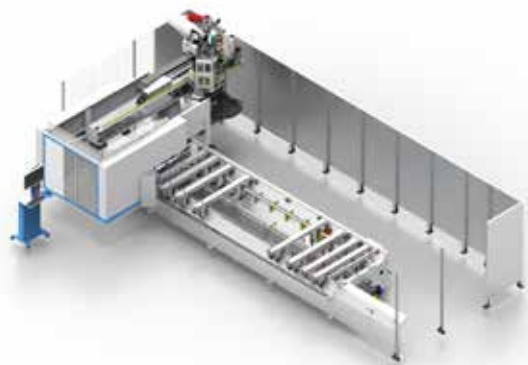


System bezpieczeństwa: Bumpery

Wysokie standardy bezpieczeństwa gwarantowane przez system: bumpery.



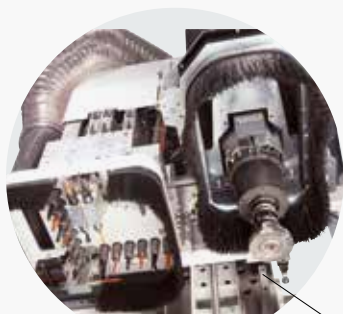
Zabezpieczenia zainstalowane wokół ruchomej kolumny są wyposażone w czujniki, które natychmiast zatrzymują maszynę w przypadku jakiegokolwiek kontaktu z przeszkodą. Bezpieczeństwo operatora jest zawsze zapewnione, ponieważ ewentualny kontakt będzie tłumiony przez materiał pochłaniający, z którego wykonane są bumpery.



Maksymalna wydajność produkcyjna jest gwarantowana dzięki możliwości użytkowania maszyny bez przerw, których wymagają inne systemy. Pozwala na większą swobodę poruszania się wokół stołu roboczego, szczególnie w przypadku obróbki wahadłowej. W tej ostatniej sytuacji można również obrabiać panele o dużych wymiarach, ponieważ system bumperów pozwala uzyskać większe pola robocze.

Project 250

Project 250 to maszyna z 3-4 elastycznymi osiami, przeznaczona dla tych, którzy chcą mieć maksymalną wydajność na małej przestrzeni. Konstrukcja "wspornikowa" z otwartą belką, zapewnia dobrą elastyczność, odpowiednią szczególnie do obróbki paneli.



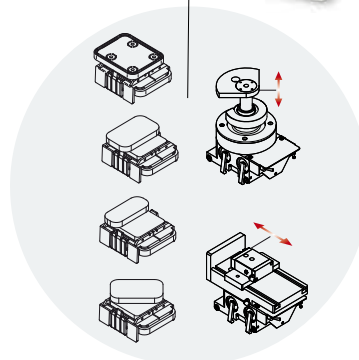
Elektrowrzeciono 13 kW z zespołem wiertarskim złożonym z 19 wrzecion. Opcjonalny zestaw frezujący poziomy.



Oś C do obróbek z głowiczkami kątowymi stałymi, nachylnymi i zarządzaniem deflektorów



Automatyczna wymiana narzędzi



Szeroka gama przysawek i zacisków

Project 3xx e Project 4xx: dwie konstrukcje, ta sama podstawa

Project 3xx i Project 4xx zapewniają maksymalną niezawodność i precyzję dzięki dwóm różnym konstrukcjom

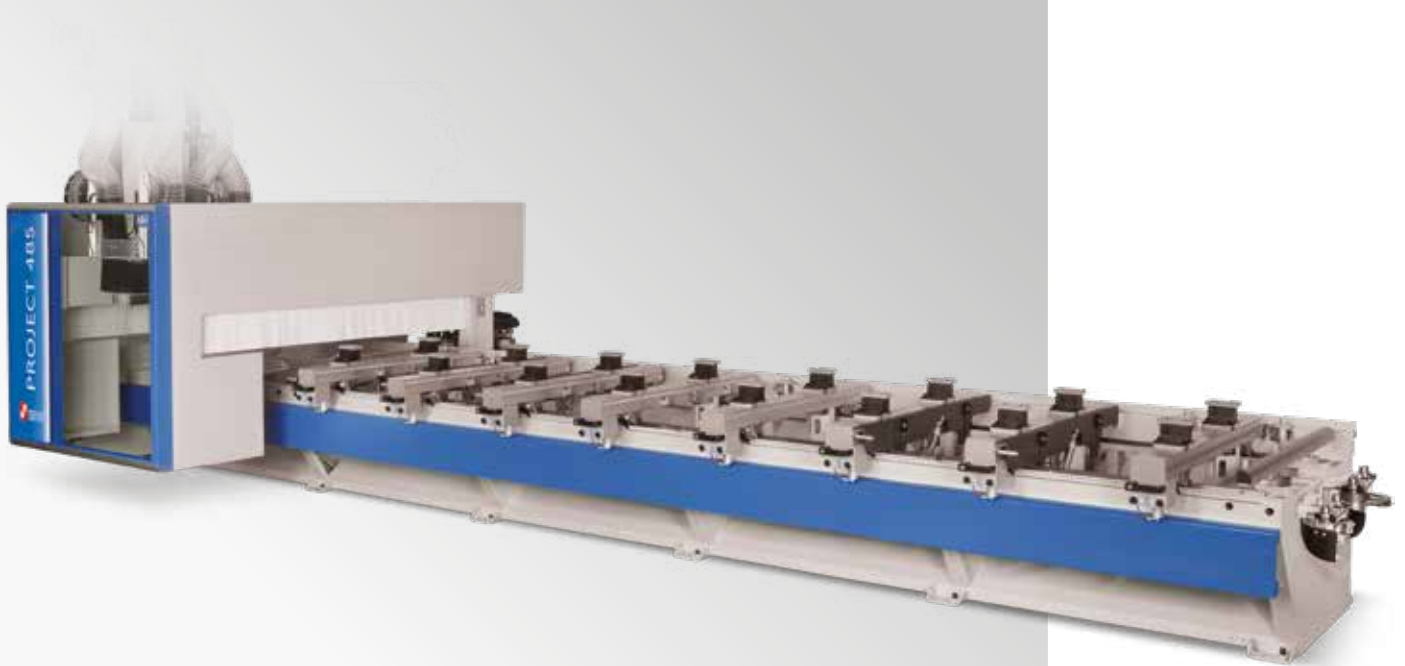


Project 3xx



Konstrukcja bramowa z napędem mostu.
Większa prędkość ruchu mostu oraz większa stabilność i dokładność podczas trudniejszych i bardziej wymagających obróbek.





Project 4xx

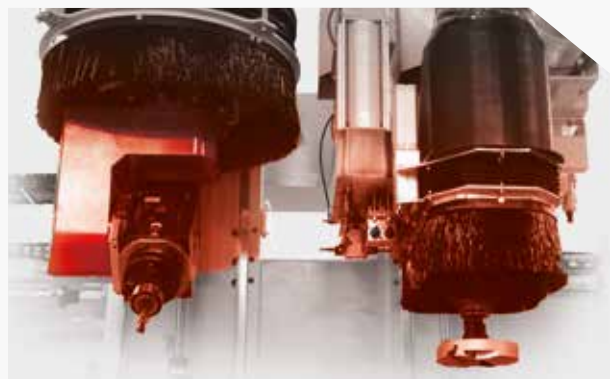


Konstrukcja z otwartą belką "wspornikowa", pozwala na większą elastyczność przy obróbce paneli i większą dostępność do maszyny. Przekłada się to również na mniejsze wymiary gabarytowe i większe wymiary obrabianych elementów.



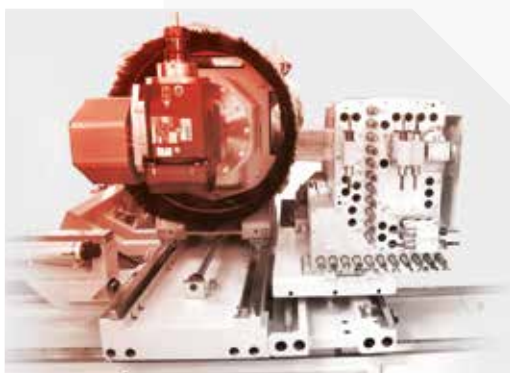
Project 565 pełna personalizacja

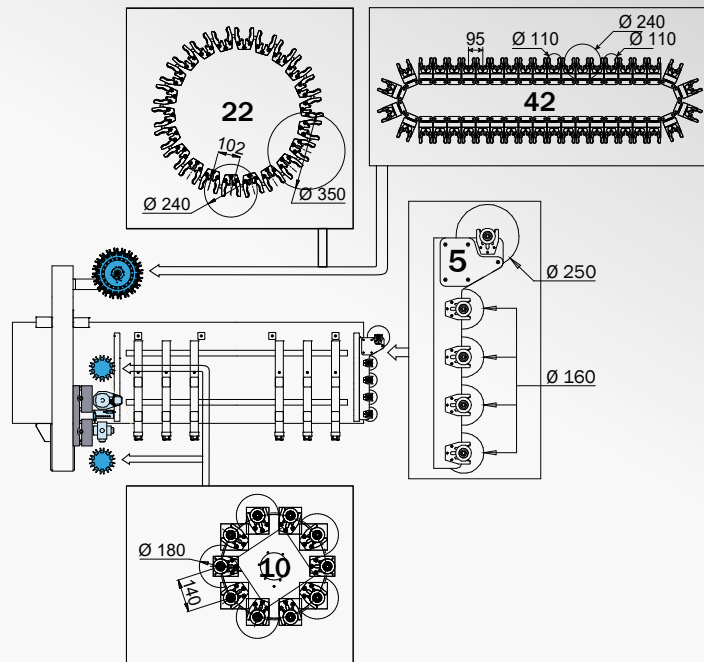
Maksymalna personalizacja Project 565 zapewniona przez jej całkowicie modułową konstrukcję.



Podwójna oś Z

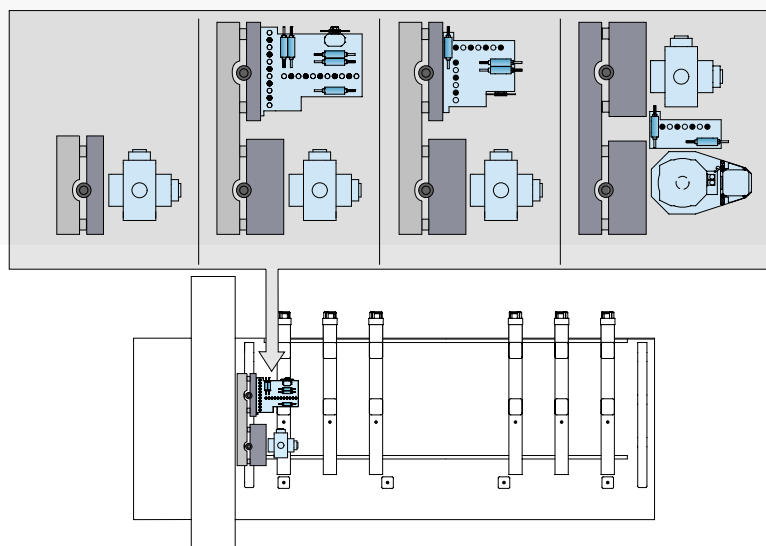
Podwójna niezależna i konfigurowalna oś Z w zależności od potrzeb klienta.





Swoboda konfiguracji

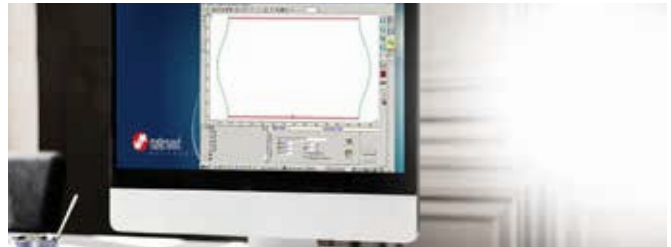
Wysoka modułowość maszyny Project 565 pozwala na bardzo dużą swobodę konfiguracji. Wybory obejmują zarówno kompozycję zespołów roboczych, magazyny wymiany narzędzi i stoły robocze.



Software do zarządzania procesem

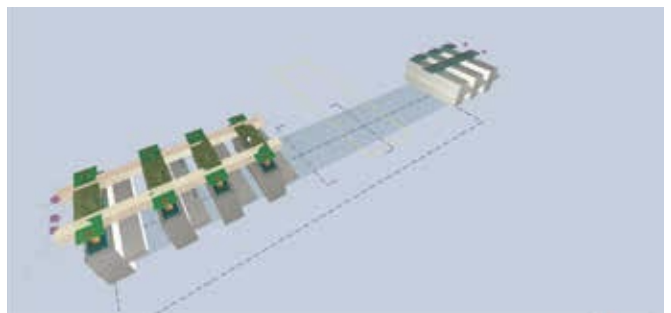
Masterwork

Program do projektowania z graficznym podglądem wyglądu elementu, łączący wysoką wydajność i nadzwyczajną łatwość obsługi. Zaprojektowany aby był wydajnym narzędziem nie tylko dla zaawansowanych użytkowników, ale również dla tych, którzy nie mają doświadczenia z CNC. Oprogramowanie kontroluje każdy aspekt obróbki, również pozycjonowanie przysawek. Wersja biurowa, dostarczana standardowo z maszyną, pozwala klientowi używać go także w biurze na komputerze projektanta i stanowi bazę do programowania wspólną dla wszystkich maszyn CNC Masterwooda.



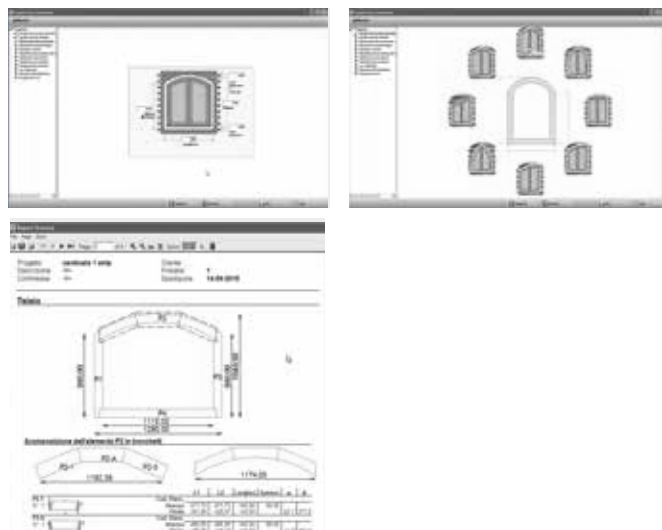
Master AT

Master AT jest interfejsem operacyjnym dla maszyn Masterwood i pozwala na trójwymiarowy widok elementu i stołu roboczego ułatwiając uzbrajanie oraz pomaga operatorowi w identyfikacji ewentualnych błędów pozycjonowania. W prosty i natychmiastowy sposób można zarządzać pozycjonowaniem zacisków lub przysawek. Oprogramowanie pozwala również na wielokrotne rozmieszczenie elementów optymalizując ścieżki narzędzi i znacznie skracając czas wykonania pojedynczego elementu.



Master Window

Oprogramowanie w całości przeznaczone do obróbki okien. Za pomocą Master Window można skonfigurować parametry wszystkich elementów, które tworzą okno: skrzydła, ramę, poprzeczki, słupki, szyby, płyciny, rodzaje połączeń, rodzaje okuć i opaskę maskującą. Interfejs bardzo intuicyjny. Użytkownik jest kierowany na wszystkich etapach projektowania, od wyboru kształtu, aż do rozmieszczenia elementów łuku, z utworzeniem wykazu cięć i wygenerowaniu programów do obróbki elementów na maszynie



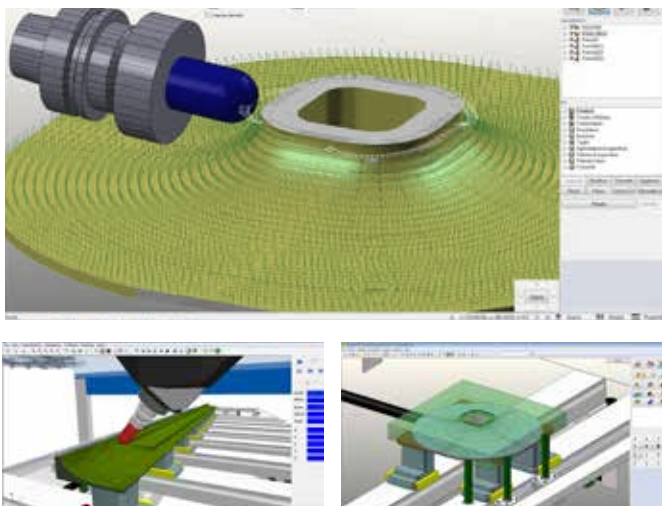
Master Cabinet

Tworzenie mebli szybko i intuicyjnie dzięki temu oprogramowaniu do projektowania. Interfejs 3D z projektowaniem parametrycznym umożliwia modelowanie i montaż mebla, biorąc pod uwagę rodzaj łączenia i dysponując obszerną biblioteką.



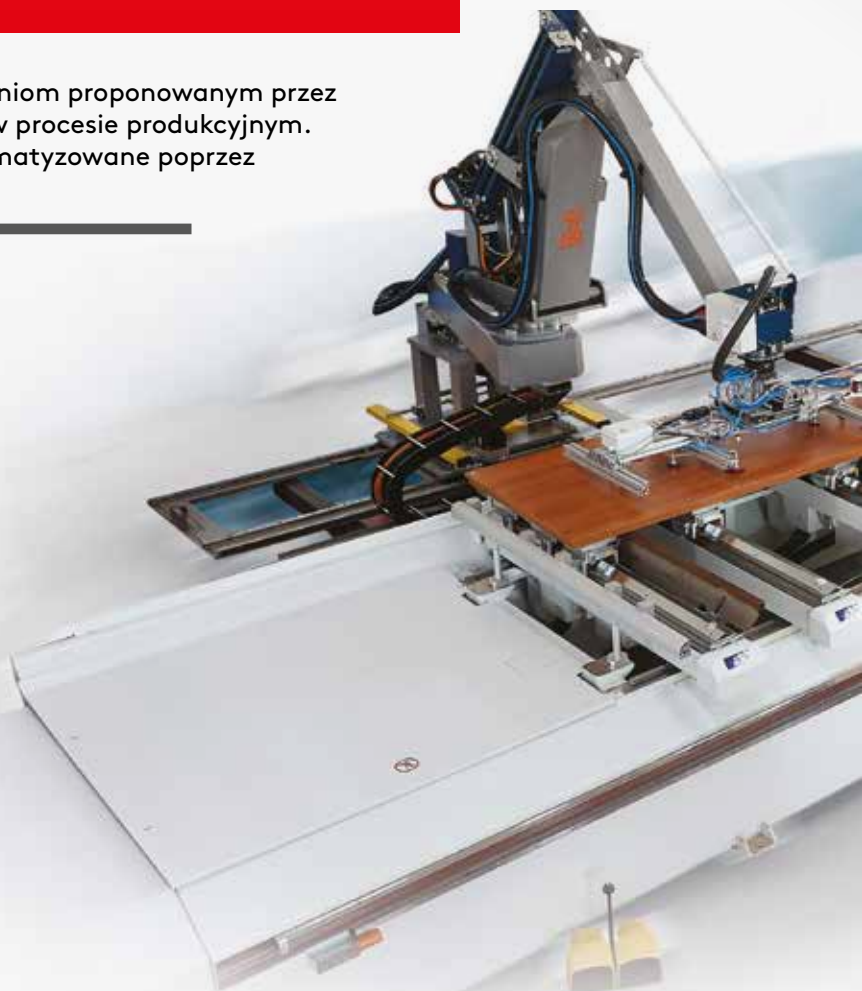
Master 3d

Kompleksowe oprogramowanie CAD/CAM, które obsługuje każdy aspekt obróbki CNC, od rysunku do rozmieszczenia elementów i szablonów na stole roboczym, przez kontrolę kolizji z symulacją 3D, do optymalizacji ścieżek obróbki narzędzi, aż do wygenerowania programów maszynowych. Master 3D to skalowalne oprogramowanie z wieloma dostępnymi modułami i aplikacjami.



Integracja stanowisk roboczych

Zwiększenie wydajności produkcji dzięki rozwiązaniom proponowanym przez Masterwood, które integrują wszystkie maszyny w procesie produkcyjnym. Centra obróbcze Project mogą być w pełni zautomatyzowane poprzez zastosowanie robotów.



Robot pobiera drzwi z magazynu i uruchamia program dzięki zintegrowanemu czytnikowi kodów kreskowych.



Automatyczny stół ustawia się dla odebrania elementu do obróbki, podczas gdy robot ładuje go do maszyny.



Wysoka wydajność produkcji zapewniona przez obróbkę wahadłową. Podczas gdy maszyna pracuje na pierwszym polu, ramię robota wykonuje rozładunek obrobionego elementu i ładuje nowy element na drugie pole.

Masterwood

Lata 60

W Rimini powstały dwie włoskie firmy zajmujące się produkcją maszyn do obróbki drewna: **F.lli Muti**, lider w produkcji dłutarek i maszyn do obróbki gniazdowej oraz **Zangheri & Boschetti**, specjalizująca się w produkcji automatycznych wiertarek wielorzecionowych.

1990

Masterwood powstaje w wyniku fuzji tych dwóch firm. Połączenie doświadczenia i specjalistycznej wiedzy zapewniło temu podmiotowi wiodącą pozycję wśród producentów centrów sterowanych numerycznie do obróbki paneli oraz litego drewna.

2003/04

Masterwood przejmuje **Tecnos GA srl.**, producenta sprzętu i oprogramowania do automatyki przemysłowej.

2014

Nowa strategia biznesowa w obszarze sprzedaży i obsługi serwisowej. Masterwood inwestuje znaczne środki w celu wzmocnienia działalności handlowej oraz poprawy usług posprzedażowych.

2019

Masterwood dołącza do chińsko-koreańskiej grupy **KDT Machinery**, która jest azjatyckim gigantem na rynku maszyn do produkcji mebli skrzyniowych.

2020-....

Strategia Masterwood na przyszłość obejmuje ciągłe poszerzanie portfolio oferowanych i uruchamianych maszyn. Firma zamierza wprowadzać nowe produkty i modele oraz prowadzić intensywną ekspansję na rynku światowym.



piły panelowe



5-cio osiowe centra obróbcze CNC



maszyny do nestingu



centra obróbcze do wiercenia



linie i stanowiska do produkcji drzwi



3/4 osiowe centra obróbcze CNC



okleiniarki



maszyny do okien



Wiarygodny Partner dla Twojego Biznesu

Firma ITA od 1996 roku zajmuje się sprzedażą i serwisem maszyn dla producentów mebli, sektora stolarki otworowej oraz producentów krzeseł i podłóg. Ponad 20 lat doświadczeń pozwoliły nam doskonale poznać rynek i oczekiwania klientów.

Opiekę techniczną na poziomie fabrycznym gwarantuje rozbudowany zespół serwisowy przeszkolony przez producentów maszyn.

Zapewniamy dostawę narzędzi do naszych obrabiarek.

NASZA OFERTA

Centra CNC

Wiertarki CNC

Okleiniarki

Piły panelowe

Prasy

Linie lakiernicze

Strugarki

Optymalizerki

Szlifierki szerokotaśmowe

Szlifierki krawędziowe

Linie do pakowania

Maszyny specjalne

NASZ PROCES REALIZACJI PROJEKTU:



1. Analiza potrzeb



2. Dobór technologii



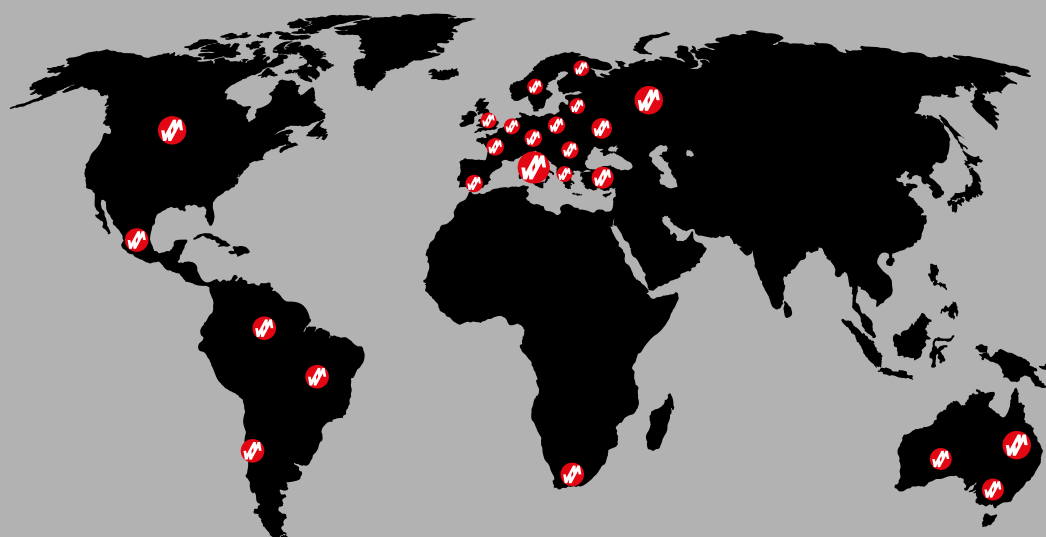
3. Uruchomienia

V card



Nasza wartość dodana

Rozbudowana sieć sprzedaży i serwisu



Pomoc zdalna

Zespół specjalistów zajmujących się ciągłym wspieraniem zarówno naszych techników w terenie, jak i klientów, poprzez zdalną diagnostykę i oceniając charakter interwencji po wnikliwej analizie. Połączenie przez Internet pozwala technikowi ocenić stan maszyny, wykryć błędy, problemy i ewentualnie je rozwiązać.

Zadzwoń na numer +39 (0) 541 745211,
usługa od poniedziałku do piątku (8-12 i 14-17.30)



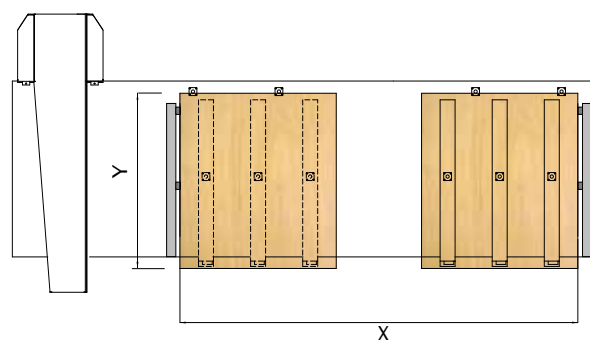
Dane techniczne

Maksymalna użyteczna przestrzeń robocza

	X	Y	Z
Project 250	3000	1220	200
Project 3xx	3240	1550	230*
Project 3xx (L)	5060	1550	230*
Project 3xx (XL)	6400	1550	230*
Project 4xx	3240	2100**	230*
Project 4xx (L)	5060	2100**	230*
Project 565	3220	1700 (1600)	300 (350)
Project 565 (L)	5140	1700 (1600)	300 (350)
Project 565 (XL)	6400	1700 (1600)	300 (350)

*200 max dla wersji
5-osiowej

**1985 max dla wersji 3-4 osiowej



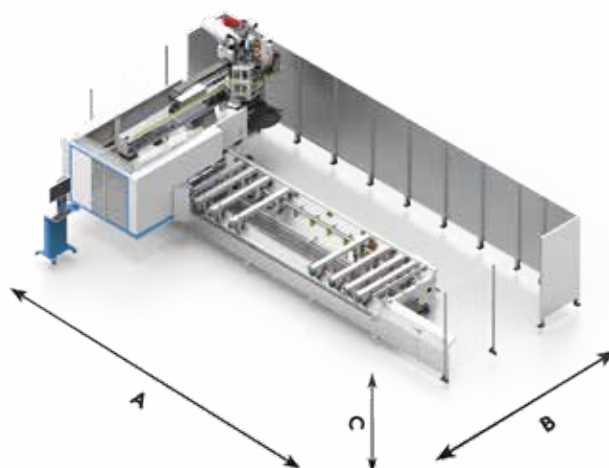
Gabaryty [CE]

	A	B	C
Project 250*	5730	4070	2500
Project 3xx	7450	4870	3080**
Project 3xx (L)	9370	4870	3080**
Project 3xx (XL)	10630	4870	3080**
Project 4xx	7450	4690	3040***
Project 4xx (L)	9370	4690	3040***
Project 565	7380	5020	3235
Project 565 (L)	9340	5020	3235
Project 565 (XL)	10760	5020	3235

* Maszyna może być wyposażona w
bumpery i lub maty zabezpieczające

** 2850 w wersji 3-4 osiowej

*** 2915 w wersji 3-4 osiowej





www.masterwood.com



masterwood

Via Romania, 18/20
47921 Rimini - Italy
Telephon +39 0541 745211
Telefax +39 0541 745350
www.masterwood.com