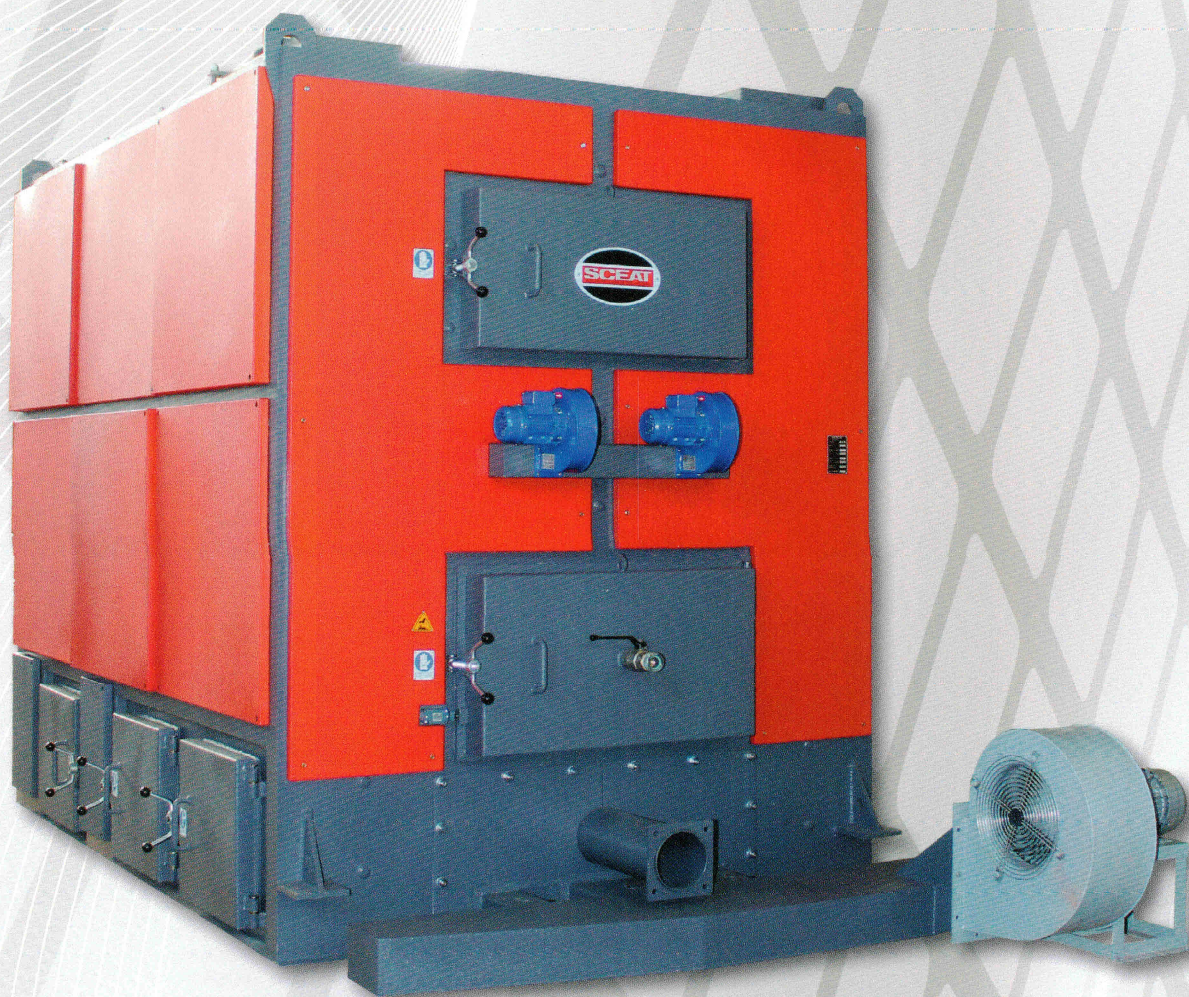


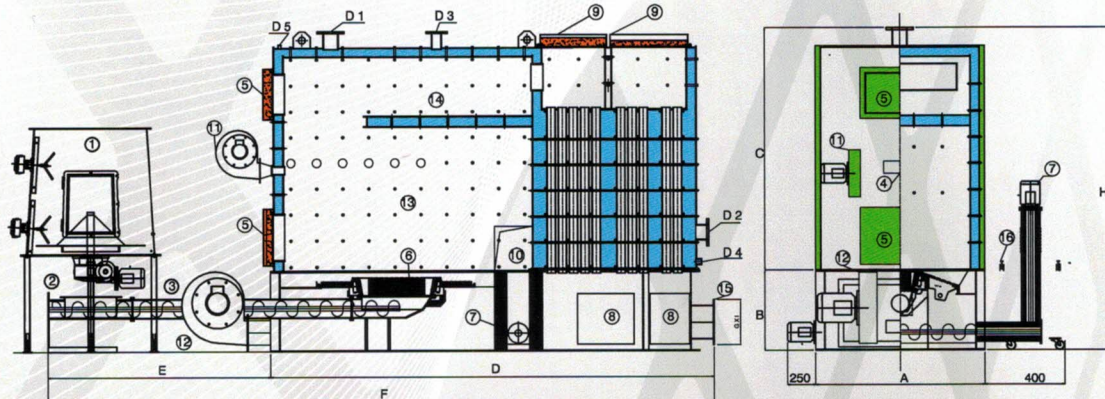
MTV serie 6G

CALDAIA per produzione di acqua calda



SCEAT

1	TRAMOGGIA O MINISILOS ZASOBNIK LUB MINISILOS	5	PORTINE ISPEZIONE FOCOLARE DRZWICZKI INSPEKCYJNE PALENISKA	9	PORTELLI ISPEZIONE TUBI VERTICALI DRZWICZKI KONTROLNE WYMIENNIKA CIEPLA	13	CAMERA DI COMBUSTIONE KOMORA SPALANIA
2	MOTUARIO REGOLATORE PORTATA MOTOREDUKTOR PODAJNIKA	6	GRIGLIE BRUCIATORE MECCANICO RUSZTA MECHANICZNEGO PALNIKA	10	EVENTUALE PULIZIA CENERI EWENTUALNE USUWANIE POPIOLU	14	CAMERA POST COMBUSTIONE KOMORA DOPALANIA
3	COCLEA ALIMENTAZIONE SLIMAK ZALADUNKOWY	7	COCLEA ESTRATZIONE CENERI SLIMAK WYCIAGOWY POPIOLU	11	VENTILATORI ARIA SECONDARIA WENTYLATOR POWIETRZA WTORNEGO	15	USCITA FUMI WYLOT SPALIN
4	DEPRIMOMETRO PODCISNIENIOMIERZ	8	PORTINE PULIZIA CENERI DRZWICZKI POPIELNIKOWE	12	VENTILATORE ARIA PRIMARIA WENTYLATOR POWIETRZA PIERWOTNEGO	16	RECIPIENTE RACCOLTA CENERI POJEMNIK NA POPIOL



SIGLA	POTENZIALITA' NOMINALE MOC NOMINALNA KW	POTENZIALITA' FOCOLARE MOC PALENISKA MAXYM KW	CAPACITA' POJEMNOSC LT	DIMENSIONI DI INGOMBRO WYMIARY								PERDITE DI CARICO FUMI STRATY CIEPLNE mbar	PORTATA FUMI NOSNOSC SPALIN mc/h	DIMENSIONI ATTACCHI KROCCIE					PESO WAGA KG
				A	B	C	D	E	F	GxI	H			D1-D2 DN	D3 DN	D4 ∅	D5 ∅		
6G/ 5	582	727	1929	1300	700	1750	3200	2200	5400	200 X 400	2450	5,5	3032	100	50	1"	1/2"	4900	
6G/ 6,5	755	944	2500	1300	700	2050	3450	2200	5650	250 X 400	2750	3,5	3942	100	65	1"	1/2"	5900	
6G/ 8,5	988	1235	2744	1300	700	2050	3700	2200	5900	300 X 450	2750	4	5155	100	65	1"	1/2"	6600	
6G/ 10	1162	1453	3247	1500	700	2150	3950	2300	6250	300 X 500	2850	4,4	6064	125	80	1" 1/4	1/2"	7500	
6G/ 12,5	1453	1816	3899	1500	700	2550	3850	2300	6150	350 X 550	3250	8	7580	125	80	1" 1/4	1/2"	8600	
6G/ 15	1744	2180	4395	1500	700	2550	4200	2400	6600	400 X 600	3250	6,2	9096	150	100	1" 1/4	1/2"	9800	
6G/ 20	2325	2907	5154	1700	700	2550	4450	2400	6850	500 X 600	3250	7	12128	200	100	2"	1/2"	11.200	
6G/ 25	2907	3633	5818	1700	700	2550	4950	2400	7350	500 X 600	3250	7,5	15160	200	100	2"	1/2"	12.600	
6G/ 30	3488	4360	6556	1900	700	2650	5200	2400	7800	500 X 600	3350	8,3	18192	200	125	2"	1/2"	14.200	
6G/ 35	4069	5087	7297	1900	700	2650	5700	2500	8200	500 X 700	3350	7,6	21224	250	125	2"	1/2"	15.500	
6G/ 40	4651	5814	7688	1900	700	2650	6200	2500	8700	500 X 800	3350	8	24256	250	125	2"	1/2"	16.900	

SCHEMA E DIMENSIONI INDICATIVE CALDAIA "MTV SERIE 6G" FUNZIONANTE CON COMBUSTIBILE SOLIDO

I dati tecnici sopra indicati sono stati calcolati considerando un rendimento minimo dell'80% e con un combustibile avente un potere calorifico inferiore pari a 3400 kcal/kg (umidità su base secca 30%).

La caldaia "MTV serie 6G" è del tipo orizzontale con fasci tubieri verticali; questa caratteristica fa sì di ottenere un'alta velocità dei gas di combustione nei tubi verticali e inoltre mantiene pulite le superfici di scambio all'interno dei fasci tubieri.

Detta soluzione riduce gli interventi di pulizia e mantiene un esercizio con un ottimo rendimento.

I materiali impiegati per la costruzione sono di alta qualità e gli spessori impiegati sono stati calcolati per resistere ad una pressione di esercizio di 2 bar e maggiorati di alcuni millimetri come sovrappessore per eventuali corrosioni.

Parti del focolare e le portine di servizio sono rivestite con materiale refrattario idoneo per le varie funzioni.

Il mantello isolante di lana di vetro di forte spessore è ricoperto da pannelli di lamierino lucido verniciato.

La caldaia è completa di un basamento di sostegno dove è alloggiato un bruciatore sottoalimentato mediante coclea, ed inoltre può essere fornita di tutti gli accessori per un funzionamento completamente automatico rispettando i valori di emissione richiesti dalla legge attualmente in vigore.

ORIENTACYJNY SCHEMAT WYMIARÓW KOTŁA "MTV" SERIA 6G ZASILANEGO PALIWEM STAŁYM

Powyższe dane techniczne zostały obliczone przy uwzględnieniu wydajności minimum 80% ze spalaniem, w którym dolna wartość opałowa wynosi ok 3400 Kcal/kg (wilgotność w stosunku do suchej masy paliwa: 30%).

Kocioł MTV seria 6 G pracuje w pozycji poziomej. Wymiennik ciepła usytuowany w pozycji pionowej zapewnia wysoką prędkość spalin obiegających wymiennik ciepła oraz pozwala na utrzymanie czystej powierzchni wewnątrz wymiennika ciepła. Takie rozwiązanie pozwala na zmniejszenie częstotliwości czyszczenia generatora podczas jego cyklu pracy z jednoczesnym zachowaniem wysokiej wydajności.

Materiały, z których wykonano konstrukcję są wysokiej jakości również grubość wymiennika ciepła została obliczona na cykl pracy z ciśnieniem roboczym 2 bary, grubość ta może się zwiększyć o kilka mm: czyli zwymiarowanie podczas ewentualnej korozji.

Poszczególne partie generatora oraz drzwiczki serwisowe pokryte są odpowiednim materiałem ognioodpornym.

Poszycie kotła stanowi izolacja czyli warstwa włókna szklanego o dużej szczelności oraz zabudowa z pomalowanej wypolerowanej blaszanej płyty.

Podstawa kotła podpiera się na podłożu za pomocą nóżek. Zaraz przy podstawie znajduje się palnik zasilany od spodu za pomocą ślimaka, ponad to kocioł może zostać na zamówienie wyposażony w automatyczne akcesoria służące również do kontroli emisji oraz nieprzekroczenia wartości wymaganych w danym kraju.